JET

2007

TRAVAIL DU MÉTAL

WMH | TOOL GROUP

JET

Comme son nom l'indique, la marque JET est synonyme d'innovation, d'action, de dynamisme, de force. L'ensemble de l'équipe JET mise essentiellement sur la motivation et la passion pour mettre sur le marché des produits sans cesse plus performants. Telles sont les caractéristiques des machines et des outils que JET importe à l'intention des professionnels et pour le marché des bricoleurs.
Ces mêmes caractéristiques s'appliquent également à l'ensemble du groupe WMH TOOL GROUP

CROISSANCE

La création de JET en 1950 aux Etats-Unis et la croissance au sein de WMH TOOL GROUP illustrent la réussite de l'ensemble du groupe dès lors qu'il s'agit d'atteindre un objectif commun.
JET a démarré ses activités en Europe en 2002 et fait déjà aujourd'hui office de référence quant à la simplicité des possibilités d'usinage du bois et des métaux. Les produits JET séduisent par leurs prix imbattables et par leur qualité élevée. WMH Tool Group dispose de succursales en Europe, en Asie et en Amérique du Nord et emploie environ 500 personnes. Avec 200 collaborateurs à Taiwan (Taichung) et en Chine (Shanghai, Hangzouh), JET garantit une qualité irréprochable. Toujours à la recherche d'innovations ciblées, JET relève sans cesse de nouveaux défis. Comme des millions de bricoleurs et de professionnels qui font déjà confiance à JET dans le cadre de leur travail.

JET GLOBAL

JET est l'un des premiers importateurs de machines et d'outils fabriqués en Asie. Avec des bureaux à Taichung, Shanghai et Hangzhou, nous avons mis sur pied un système d'assurance-qualité dont nos clients bénéficient au quotidien. Avec ses propres sites de production à Ningbo et à Laizhou (Chine), JET garantit son savoir-faire sur le long terme – exclusivement sur la base de spécifications du département d'ingénierie de JET et du département global de gestion des produits JET.

Toutes les machines JET destinées à l'Europe sont soumises à des contrôles de conformité CE et satisfont aux normes technique communautaires les plus récentes. La fabrication des produits ne fait pas intervenir de matériaux polluants et respecte les directives européennes (RoHS, WEEE).

WMH WALTER MEIER HOLDING AG

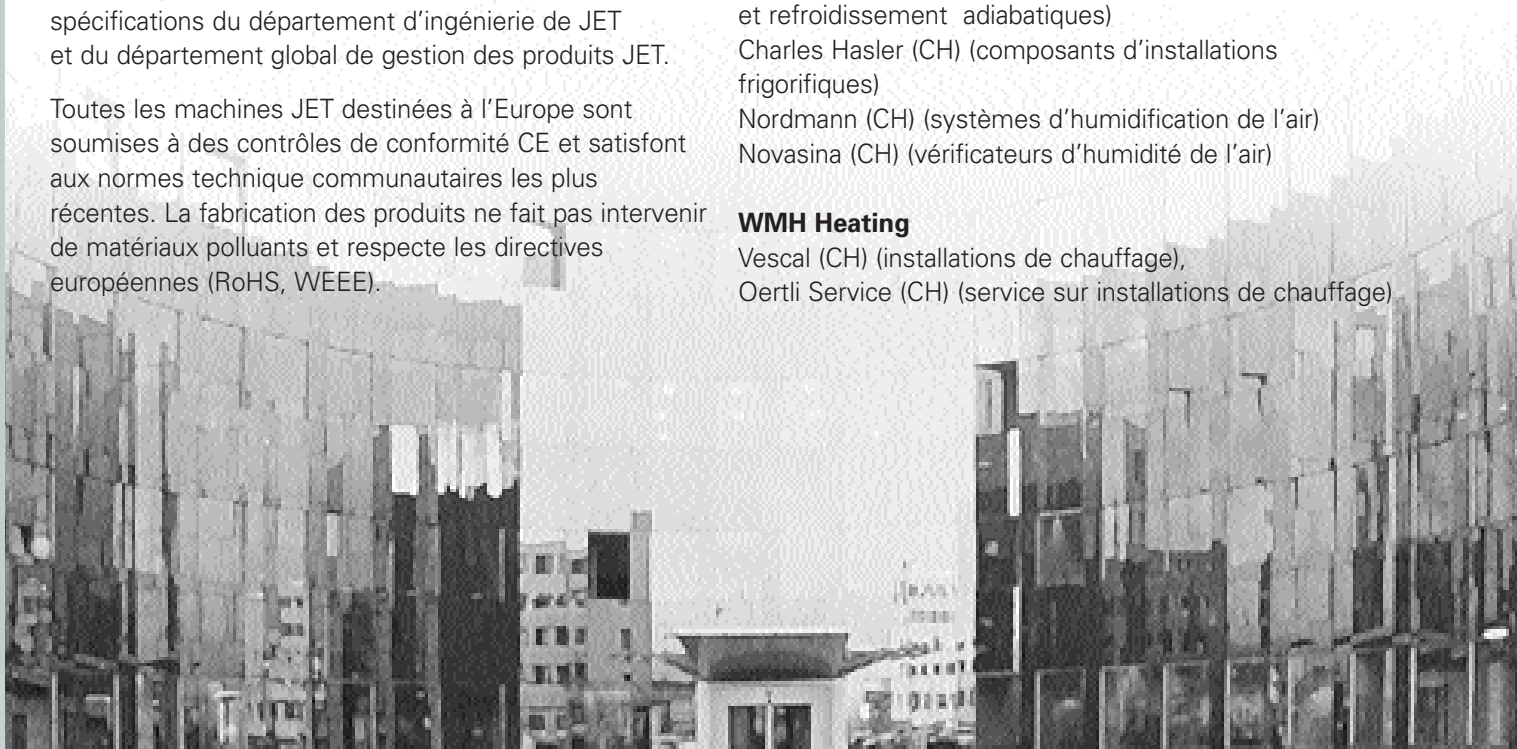
WMH est un groupe commercial et industriel présent dans le monde entier. Il comprend trois divisions : WMH Tools, WMH Air Conditioning et WMH Heating. WMH Tools et WMH Air Conditioning sont présents au niveau mondial, sur tous les continents et dans près de 100 pays. WMH Heating se concentre sur le marché suisse. Pour ses produits et ses prestations de services, WMH recherche systématiquement la qualité maximale et occupe majoritairement une position de leader sur ses marchés. Fondée en 1976 par le Dr. Reto E. Meier, la société WMH Walter Meier Holding AG, dont le siège se trouve à Stäfa ZH (Suisse), regroupe aujourd'hui plus de 20 entreprises sur trois continents et emploie environ 1800 personnes. Le chiffre d'affaires a atteint 690 millions de francs suisses en 2005. L'action WMH est cotée à la bourse suisse SWX.

STRUCTURE DU KONZERN

WMH Tools
WMH Tool Group (machines pour le travail du bois et du métal, dispositifs de levage et d'encliquetage, outils à main et électriques), Industrial (USA), Retail (USA), Europe (CH),
Walter Meier Gruppe (outils et machines-outils), Machines (CH), Outils (CH), Mato (CH), Mato (DE)

WMH Air Conditioning
Axair Gruppe, (systèmes d'humidification de l'air, systèmes de climatisation, systèmes d'humidification et refroidissement adiabatiques)
Charles Hasler (CH) (composants d'installations frigorifiques)
Nordmann (CH) (systèmes d'humidification de l'air)
Novasina (CH) (vérificateurs d'humidité de l'air)

WMH Heating
Vescal (CH) (installations de chauffage),
Oertli Service (CH) (service sur installations de chauffage)



JET

TRAVAIL DU MÉTAL MODÈLES SUR TABLE

Sciage

JCS-14 – Scie à tronçonner pour métaux 4

Perçage

JDP-8 – Perceuse d'établi 4
JDP-8L – Perceuse d'établi 5
JDP-10L – Perceuse d'établi 5

TRAVAIL DU MÉTAL

Sciage

HVBS-34VS – Scie à ruban à métaux 6
HVBS-56M – Scie à ruban à métaux 7
HVBS-712K – Scie à ruban à métaux 8
HVBS-812RK – Scie à ruban à métaux 9
HBS-916W – Scie à ruban à métaux 10
HBS-1018W – Scie à ruban à métaux 10
HBS-1321VS – Scie à ruban semi-automatique pour métaux 11
MBS-56CS – Scie à ruban à métaux 12
MBS-708CS / MBS-708VS – Scie à ruban à métaux 13
MBS-910CS / MBS-910VS – Scie à ruban à métaux 14
MBS-1014W – Scie à ruban à métaux 15
MCS-225 Scie circulaire pour métaux 16
MCS-275 / MCS-315 – Scie circulaire pour métaux 17

Fraiseuse / Perceuse

JMD-1 – Centre de fraisage et de perçage 18
JMD-2 – Centre de fraisage et de perçage 19
JMD-3 – Centre de fraisage et de perçage 20
JMD-15 – Centre de fraisage et de perçage 21
JMD-18 / JMD-18VS – Centre de fraisage et de perçage 22
JMD-45PF /JMD-45PFD– Centre de fraisage à mécanisme intermittent . . 23
GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF– Perceuse sur colonne, à engrenage 24
JVM-836VS – Fraiseuse verticale avec affichage de position 25
JMT-4VS – Fraiseuse verticale avec affichage de position 26
JTM-1050VS – Fraiseuse verticale variable avec affichage de position . . 27
Accessoires Centre de fraisage et de perçage 28–29

Etaux de haute précision

Etau de machine, de haute précision, à 3 axes 30
Etau de machine, de haute précision, à 2 axes 30
Etau de centrage, de haute précision 30
Etau de perceuse, de précision 30

Tournage

BD-3 – Tour à métaux 31
BD-7 – Tour à métaux 32
BD-8 – Tour à métaux 33
BD-920W – Tours à métaux 34
GHB-1330 – Tours à métaux avec affichage de position 35
GHB-1340A – Tours à métaux avec affichage de position 36
GH-1440W-3 Tours à métaux avec affichage de position 37
Modèles ZX – Tours à métaux avec affichage de position 38–39
Modèles ZH – Tours à métaux avec affichage de position 40–41
Accessoires tours à métaux 42–46
Affichages numériques / Réglets de précision / Accessoires de montage . . 47–48

Formation de métal

SBR-30N / SBR-40N Polyvalente de cisaille, pliage et cintrage . . . 49
HB-2250N / HB-1650N Presse plieuse 50
BP-2250N / BP-1650N Presse plieuse 50
SR-2024N / SR-2236N / SR-1650N Cintreuse de tôles 51
FS-1636N / FS-1652N Cisaille à guillotine, à pied 52
SBR-8 Machine à cisailler et à plier 52
RM-22N Machine à moulurer, à main 53
HN-16N Machine à encocher 53
SS-5N / SS-6N / SS-8N SS-12N Cisaille crocodile pour tôles 54
AP-0 / AP-1 / AP-2 AP-3 / AP-5 Presse à mandrin de tournage . . . 54

TRAVAIL DU MÉTAL ET BOIS

Perçage

JDR-34 / JDR-34F perceuses radiales sur colonne 55
JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F perceuses sur colonne 56
JDP-2800VS – Perceuse a colonne reglable en Continu 57

Affutage

JSSG-10 – touret d'Affutage a eau 58
Touret d'affutage a eau 59
JBG-150 / JBG-200 touret a meuler 60
JBG-10A touret a meuler 60

Supports / Tables a rouleaux

RFC-4513 Table a Rouleaux telescopique 61
MRT-2000 Table a rouleaux 61
Servante a rouleaux 61
HRS-V-servante a rouleaux pour charges lou 61

Transport

SLT-660F table elevatrice 62
PT-2048W – transpalette Jet premium 62

WILTON

Wilton Coffret à outils

Coffret à outils en alu (90 ou 88 pièces) 63
Coffret à outils en alu, 133 pièces, Woody 64

Wilton outils

Étau de Mécanicien / Étaud'établi / Jeu de clés à douilles 65

ANNEXE

Note 66

Adresses de JET 67

Responsabilité déclinée pour fautes d'impression, erreurs ou représentation non correcte. Sous réserve de modifications techniques ou photographiques. Illustrations avec accessoires en option.

JCS-14 SCIAGE

JCS-14 – SCIE À TRONÇONNER POUR MÉTAUX

- Moteur puissant de 1800 W pour sectionner sans problèmes toutes les pièces
- Dispositif d'arrêt de broche intégré pour le changement aisé du disque
- Poignée en D, caoutchoutée pour un confort d'utilisation élevé
- Dispositif de serrage rapide des pièces pour le blocage rapide et aisé des pièces à usiner
- Butée réglable de 0 à 45° pour les coupes en biais
- Dispositif de verrouillage de sécurité pour le transport
- Rangement dans le socle des outils nécessaires au changement de disque
- Dispositif de protection pour un travail en toute sécurité
- Socle en métal muni de pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Grosse meule tronçonneuse de 355 mm-standard

Numéro d'article 230V	10000828M
Modèle	JCS-14
Puissance moteur P_1	1800 W
Capacité max. de coupe	100 mm
Dim. meule tronçonneuse	355 x 3,2 mm
Logement de meule	25,4 mm
Vitesse rotation de meule	3450 T/min
Poids	20 kg

JDP-8 PERÇAGE

JDP-8 PERCEUSE D'ÉTABLI

- Table en fonte grise, usinée avec précision, kit d'agrandissement inclus
- Capacité de perçage 13 mm
- Moteur à induction, silencieux 350 W
- Eclairage automatique du plan de travail par lampe halogène de 12 V lors de la mise en route de la machine
- Cache-courroie sur charnières, pour ouverture facile
- Socle en fonte grise avec tiroir à outils incorporé
- Réglage vertical précis
- Livraison de la perceuse complète avec lampe, protection de mandrin et tiroir à outils
- Porte mandrin de 13 mm avec clé de mandrin standard
- Etau de perceuse de 60 x 60 mm

Numéro d'article 230V	10000830M
Modèle	JDP-8
Puissance moteur P_1	350 W
Vitesses de rotation broche : 5	550 / 850 / 1200 / 1650 / 2650 T/min
Arbre	B16
Perçage	50 mm
Capacité du mandrin	13 mm
Distance broche-bâti	100 mm
Dim. table avec rallonges	280 x 160 mm
Inclinaison table	+/– 90°
Poids	22 kg

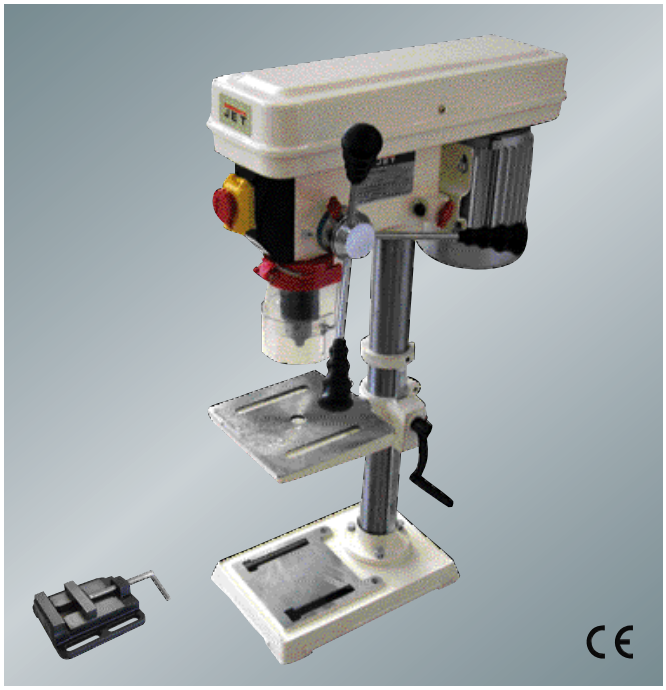
Accessoires

- 10000829 Meule tronçonneuse 355 mm

JDP-8L
PERCEUSE D'ETABLI

- Table en fonte grise et socle usinés avec précision
- Capacité de perçage de l'acier : 13 mm
- Moteur à induction puissant de 350W
- Courroie trapézoïdale crantée pour un fonctionnement très silencieux
- Cache-courroie sur charnières pour une ouverture aisée
- Butée de profondeur de perçage réglable avec précision
- La machine est livrée complète avec un mandrin de 13 mm, un protège-mandrin, et un étau de perceuse de 60 x 60 mm

Numéro d'article 230V	10000355M
Modèle	JDP-8L
Puissance Motor : P_1	350W
Vitesses de rotation broche : 5	550 / 850 / 1200 / 1650 / 2650 T/min
Arbre	B16
Perçage	50 mm
Capacité du mandrin	13 mm
Distance broche-bâti	104 mm
Distance maxi broche-table	200 mm
Distance broche-socle	280 mm
Dimensions de table	160 x 160 mm
Pivotement table	+/-45°
Dimensions (Lxlxh)	430 x 225 x 580 mm
Poids	19 kg

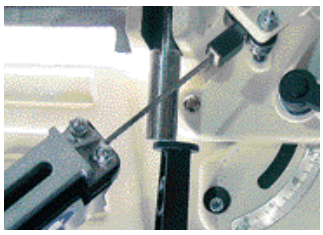


JDP-10L
PERCEUSE D'ETABLI

- Table en fonte grise et socle usinés avec précision
- Capacité de perçage de l'acier : 16 mm
- Moteur à induction puissant de 450W
- Courroie trapézoïdale crantée pour un fonctionnement très silencieux
- Cache-courroie sur charnières pour une ouverture aisée
- Table aisément réglable en hauteur par crémaillère
- La machine est livrée complète avec un mandrin de 16 mm, un protège-mandrin et un étau de perceuse de 75 x 75 mm

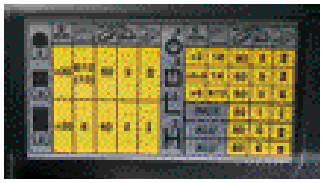
Numéro d'article 230V	10000375M
Modèle	JDP-10L
Puissance moteur P_1	450W
Vitesses de rotation broche : 12	220–2450 T/min
Arbre	MC2 / B16
Perçage	60 mm
Capacité du mandrin	16 mm
Distance broche-bâti	126 mm
Distance maxi broche-table	400 mm
Distance broche-socle	520 mm
Dimensions de table	200 x 195 mm
Inclinaison table	+/-45°
Dimensions (Lxlxh)	530 x 300 x 820 mm
Poids	38 kg

HVBS-34VS



Réglage aisé de la coupe à 45°

Facile à transporter



Réglage de la vitesse de coupe optimale pour chaque usage

HVBS-34VS – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

- Construction stable pour les meilleurs résultats, même dans les conditions les plus difficiles
- Facile à transporter, grâce à son poids minime de 15 kg
- Le réglage en continu des vitesses permet des résultats optimaux sur les matériaux les plus divers
- Butée de fin de course réglable pour travail en série
- Etau en fonte pour le serrage pré-cis des pièces
- Inclinable à 45° pour les coupes en biais
- Moteur électronique numérique maintenant la vitesse de coupe constante
- Pieds en caoutchouc pour une as-sise sûre et antidérapante

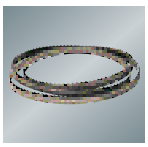
Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable**
- **Réglage variable de la vitesse de rotation**
- **Mode d'emploi et outils**

Numéro d'article 230V	50000310M
Modèle	HVBS-34VS
Hauteur de coupe 90°	∅ 85 mm ☐ 85 mm ▭ 100 x 75 mm
Hauteur de coupe 45°	∅ 65 mm ☐ 65 mm
Dimensions lame de scie	13 x 0,65 x 1325 mm
Plage de pivotement	0–45°
Diam. des rouleaux	160 mm
Vitesse de la lame	variable de 30–80 m/min
Puissance moteur P_1	850 W / S_6 40%
Poids	15 kg

Accessoires

- ◆ 708597 Socle fermé avec dispositif roulant et console à outils



- ◆ 50000311 Lame en bi-métal 8/12 TPI normal/inoxydable jusque 45 HRC
- ◆ 50000312 Lame bi-métal pour acier inoxydable 18 TPI

HVBS-56M – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

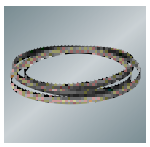
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité durable
- Dispositif réglable de guidage du ruban, à palier à roulements triple
- 3 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle muni de grandes roues et d'une poignée incorporée pour faciliter le transport
- Butée de fin de course réglable pour le travail de séries
- Coupe nette garantie par l'absence de vibrations, travail peu bruyant

Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable**
- **Socle avec dispositif roulant**

Numéro d'article 230V	414458M
Modèle	HVBS-56M
Capacité de coupe 90°	∅ 125 mm ☐ 125 mm ▭ 150 x 125 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 95 mm ☐ 75 mm
Dim. lame de scie	13 x 0,6 x 1640 mm
Pivotement étau	0–45°
Diam. rouleau de coupe	187 mm
Vitesses de lame : 3	20/30/50 m/min
Puissance moteur P_2	0,5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,9 CV / S_6 40%
Poids	50 kg

Accessoires



- C123.013 Lame de scie en bi-métal 8/12 TPI

HVBS-712K

Dispositif de refroidissement standard

HVBS-712K – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

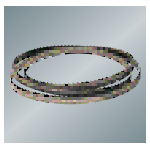
- Socle massif en fonte grise
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Dispositif de guidage du ruban par doubles roulements à billes réglables
- Etau à mors réglables, inclinable à 45°
- Système de positionnement entièrement hydraulique avec interrupteur marche/arrêt séparé
- Socle avec bac à copeaux amovible et roulettes de transport
- Système de refroidissement intégré
- 4 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers
- Lame bimétal de qualité supérieure avec denture dual-pitch
- Roue-brosse en laiton pour le nettoyage de la lame

Exécution standard

- **Lame bimétal**
- **Butée de tronçonnage réglable**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**
- **Socle avec roulettes de transport**
- **Dispositif de refroidissement**
- **Roue-brosse en laiton**

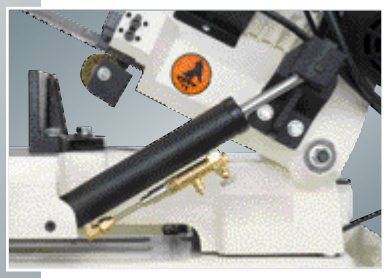
Numéro d'article 230V	**414459M**
Numéro d'article 400V	**414459T**
Modèle	HVBS-712K
Capacité de coupe 90°	∅ 180 mm ☐ 180 x 180 mm ▭ 65 x 300 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 110 mm ◫ 180 mm x 110 mm
Dimension ruban	20 x 0,9 x 2362 mm
Réglage étau	0–45°
Diam. rouleau de coupe	300 mm
Vitesse de la lame: 4	20 / 32 / 45 / 72 m/min
Puissance moteur P^2 230V	0,75 CV / S_1 100%
Puissance moteur P^1 230V	1,3 CV / S_6 40%
Puissance moteur P^2 400V	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur P^1 400V	1,9 CV / S_6 40%
Réservoir fluide refroidissement	8 Liter
Pompe fluide refroidissement	0,13 CV / S1 100%
Dimensions (Lxlxh)	1260 x 520 x 970 mm
Poids	145 kg

Accessoires



- 50000313 Lame de scie en bi-métal 5/8 TPI

Avec dispositif de refroidissement standard!



Système hydraulique de levage
pour réglage d'entraînement précis

Dispositif de
refroidissement standard

HVBS-812RK – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

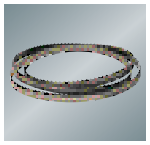
- Grands volants à main avec butée incorporée pour tendre aisément la lame
- Dispositif de guidage double pour la lame
- Etau à positionnement rapide et simple avec mâchoires réglables, inclinable à 45°
- Système de positionnement entièrement hydraulique avec boutons de marche et d'arrêt séparés
- Système de refroidissement intégré
- Moteur puissant pour usage en continu
- La machine répond aux hauts standards européens de sécurité
- 4 vitesses de coupe pour couper les différents matériaux
- Lame en bi-métal de qualité supérieure avec répartition duale des dents (Dual-pitch)
- Roue-brosse en laiton pour le nettoyage de la lame

Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de matériel**
- **Arrêt automatique en fin de course**
- **Butées de fin de course réglables**
- **Dispositif de refroidissement**

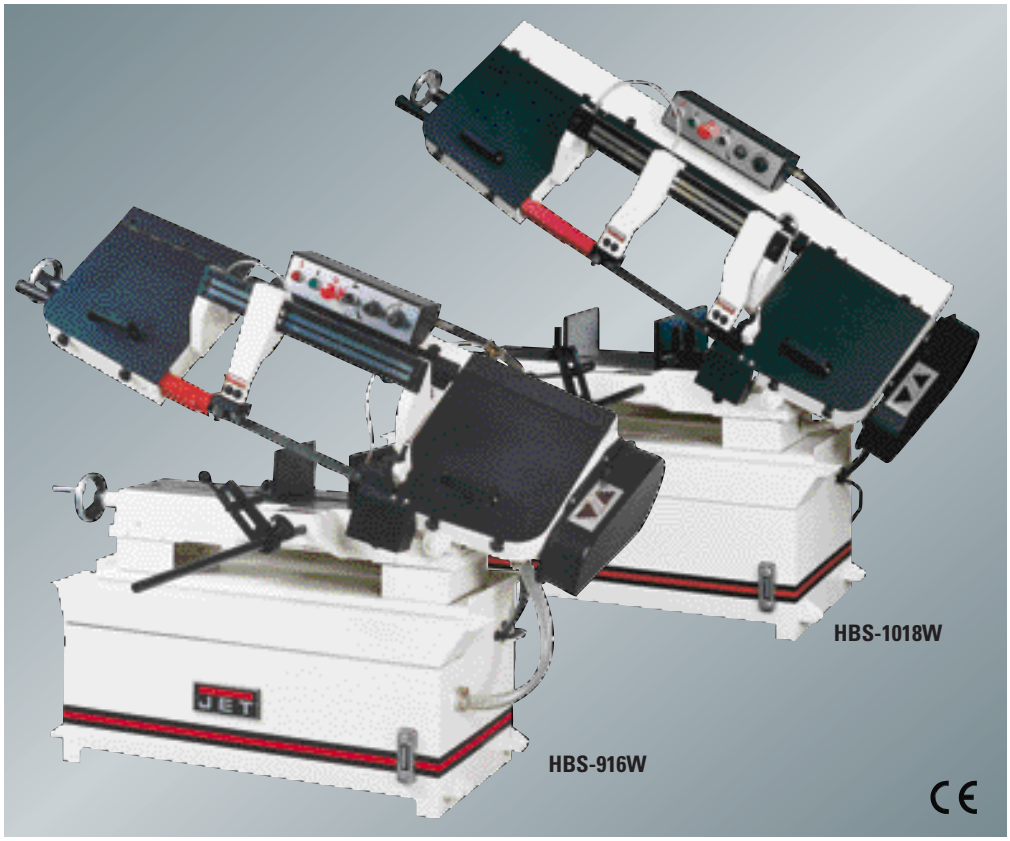
Numéro d'article 230V **Numéro d'article 400V**	**50000301M** **50000301T**
Modèle	HVBS-812RK
Capacité de coupe 90°	∅ 200 mm ☐ 180 mm ▭ 305 x 180 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 125 mm ☐ 120 mm
Dimension ruban	20 x 0,9 x 2362 mm
Réglage étau	0–45°
Diam. rouleau de coupe	290 mm
Vitesse de la lame : 4	25, 40, 60, 80 m/min
Puissance moteur P_2 230V	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1 230V	1,76 CV / S_6 40%
Puissance moteur P_2 400V	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1 400V	1,9 CV / S_6 40%
Réservoir fluide refroidissement	8 litres
Pompe fluide refroidissement	0,13 CV / S_1 100%
Dimensions (LxlxH)	1250 x 440 x 1100 mm
Poids	160 kg

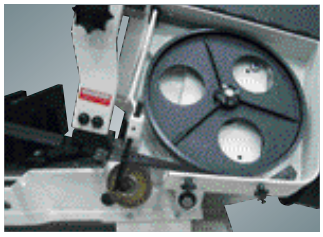
Accessoires



- C123.220.2362 Lame de scie en bi-métal 8/12 TPI

HBS-916W / HBS-1018W





Roue-brosse en laiton pour le nettoyage de la lame

Construction solide

Unité de commande centralisée

HBS-916W – SCIE À RUBAN À MÉTAUX
HBS-1018W – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissement indépendant et réglable en continu de l'archet de scie
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité durable
- Dispositif réglable de guidage du ruban, à double paliers à roulements quintuple
- 4 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle avec dispositif de refroidissement intégré – standard
- Bac à copeaux amovible pour un nettoyage aisé
- Butée de fin de course réglable pour le travail de séries
- Etau à serrage rapide et aisé, pour la fixation sûre des pièces à usiner, avec mors réglables, inclinable à 45°
- Grand volant avec graduations incorporées pour le changement aisé des lames
- Coupe nette et extrêmement précise garantie par l'absence de vibrations, travail peu bruyant
- **Socle fermé avec dispositif de refroidissement**
- **Etau à serrage rapide**
- **Roues et cache-courroie controlés par l'interrupteur électrique**

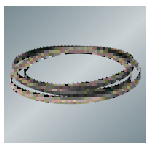
Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**

NOUVEAU!

Numéro d'article 400V	414468T	414473T
Modèle	HBS-916W	HBS-1018W
Capacité de coupe 90°	∅ 225 mm ▭ 225 x 355 mm	∅ 250 mm ▭ 250 x 415 mm ▭ 200 x 450 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 180 mm ◫ 180 x155 mm	∅ 190 mm ◫ 250 x 190 mm
Dimension ruban	27 x 0,9 x 3035 mm	27 x 0,9 x 3300 mm
Etau tournant	0°–45°	45°–0°
Diam. des rouleaux	330 mm	355 mm
Vitesse de la lame : 4	25 / 40 / 52 / 72 m/min	25 / 40 / 50 / 70 m/min
Puissance moteur P_2	1,5 CV / S_1 100%	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	2,8 CV / S_6 40%	3,8 CV / S_6 40%
Hauteur du châssis	635 mm	635 mm
Dimensions (Lxlxh)	1650 x 710 x 1060 mm	1780 x 790 x 1120 mm
Poids	285 kg	355 kg

Accessoires



- 50000315 — Lame de scie en bi-métal 4/6TPI (HBS-916W)
- C123.227.3300 — Lame de scie en bi-métal 4/6TPI (HBS-1018W)

HBS-1321VS

Unité de commande centralisée

Levage automatique du bras en fin de coupe

HBS-1321VS – SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR MÉTAUX

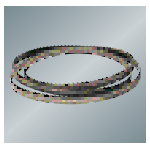
- Levage automatique du bras à une hauteur réglable en fin de coupe
- Vitesse de coupe réglable en continu grâce au système Variomatik
- Surveillance de rupture du ruban avec fin de course
- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissement automatique en continu de l'archet
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité élevée
- Guidages du ruban à double palier coulissant et roulements quintuples
- Socle avec dispositif de refroidissement intégré
- Bac à copeaux facile à nettoyer
- Butée de tronçonnage réglable pour le travail en série
- Etau facile et rapide à positionner pour la fixation en toute sécurité des pièces à scier, avec mors réglables, inclinable à 45°
- Grand volant avec graduation intégrée pour tendre aisément la lame
- **Socle fermé avec dispositif de refroidissement**
- **Etau à serrage rapide**
- **Couvercle de poulies et courroies avec surveillance par fin de course**

Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de tronçonnage réglable**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**

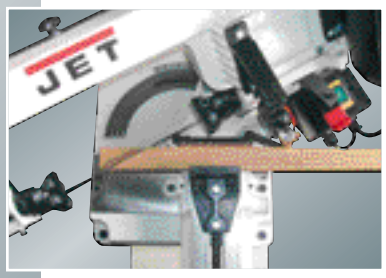
Numéro d'article 400V	414471T
Modèle	HBS-1321VS
Capacité de coupe 90°	∅ 330 mm ☐ 330 x 480 mm ☐ 225 x 530 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 330 mm ☐ 330 x 395 mm
Dimension ruban	34 x 1,1 x 4100 mm
Etau tournant	0–45°
Diam. des rouleaux	458 mm
Vitesse de la lame	20–80 m/min
Puissance moteur P2	3 CV / S_1 100%
Puissance moteur P1	5,6 CV / S_6 40%
Réservoir fluide refroidissement	23 Liter
Hauteur du châssis	812 mm
Dimensions (Lxlxh)	2130 x 825 x 1100 mm
Poids	600 kg

Accessoires

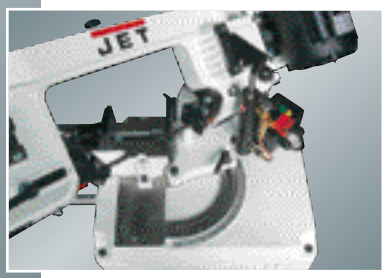


- 50000314 Lame de scie en bi-métal 3/4TPI

MBS-56CS



L'étau peut être monté en 2 positions



Bras de scie pivotant des 2 côtés

MBS-56CS – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

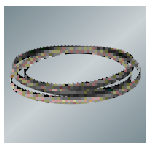
- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissment indépendant et réglable en continu de l'archet de scie
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité durable
- Dispositif réglable de guidage du ruban, à palier à roulements triple
- 3 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle muni de grandes roues et d'une poignée incorporée pour faciliter le transport
- Butée de fin de course réglable pour le travail de séries
- Etau à serrage rapide, adaptable en 2 positions
- Bras de scie pivotant des 2 côtés de –45° à +60°
- Coupe nette garantie par l'absence de vibrations, travail peu bruyant

Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**
- **Socle-armoire avec bac à copeaux et dispositif roulant**

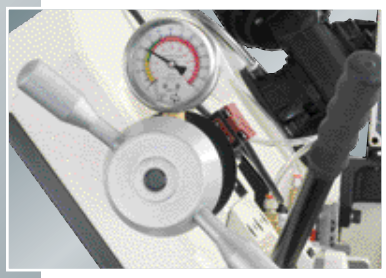
Numéro d'article 230V	50000320M
Modèle	MBS-56CS
Capacité de coupe 90°	∅ 125 mm ☐ 125 mm ▭ 150 x 125 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 95 mm ☐ 75 mm
Capacité de coupe 60°	∅ 44 mm ☐ 44 mm
Dim. lame de scie	13 x 0,6 x 1640 mm
Pivotement : bras de scie	-45° / 0° / +60°
Diam. rouleau de coupe	187 mm
Vitesses de lame : 3	20/30/50 m/min
Puissance moteur P_2	0,5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,9 CV / S_6 40%
Poids	80 kg

Accessoires



- C123.013 Lame de scie en bi-métal 8/12TPI

MBS-708CS / MBS-708VS



Indicateur précis de tension de lame
Contrôle de rupture de lame

Système de positionnement entièrement hydraulique

MBS-708CS / MBS-708VS – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissement indépendant et réglable en continu de l'archet de scie
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité durable
- Dispositif réglable de guidage du ruban à palier à roulements quintuple
- 2 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers commandées par le moteur à 2 paliers (MBS-708CS)
- Vitesses réglables en continu par transformateur de fréquence (MBS-708VS)
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Contrôle de rupture de lame avec interrupteur arrêt
- Socle fermé avec dispositif de refroidissement intégré – standard
- Butée de fin de course réglable pour le travail de séries
- Etau à serrage rapide, pour la fixation rapide et sûre des pièces à usiner
- Bras de scie inclinable jusqu'à 60° permettant une économie de place de travail lors de l'usinage des pièces longues
- Coupe nette et extrêmement précise garantie par l'absence de vibrations, travail peu bruyant Moteur puissant, adapté à un travail en continu

- **Système de positionnement entièrement hydraulique**
- **Socle fermé avec dispositif de refroidissement**
- **Etau à serrage rapide**
- **Indicateur précis de tension de lame**
- **Contrôle de rupture de lame**

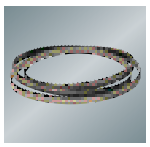
Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable avec échelle**

NOUVEAU!

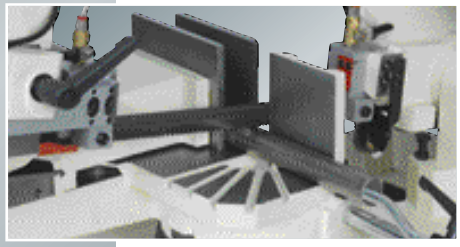
Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	50000331T	50000330M
Modèle	MBS-708CS	MBS-708VS
Capacité de coupe 90°	∅ 180 mm ☐ 180 mm ☐ 150 x 200 mm	∅ 180 mm ☐ 180mm ☐ 150 x 200 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 115 mm ☐ 110 mm	∅ 115 mm ☐ 110 mm
Capacité de coupe 60°	∅ 70 mm ☐ 70 mm	∅ 70 mm ☐ 70 mm
Dimensions lame de scie	20 x 0,9 x 2085 mm	20 x 0,9 x 2085 mm
Plage de pivotement	0°/+60°	0°/+60°
Diam. de rouleau	260 mm	260 mm
Vitesse de la lame: 2	40/80 m/min	28-110 m/min
Puissance moteur	1 CV / S_1 100%	1 CV / S_1 100
Puissance moteur	1,9 CV / S_6 40%	1,9 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	1400 x 1000 x 1750 mm	1400 x 1000 x 1750 mm
Poids	180 kg	180 kg

Accessoires



- C123.220.2110 Lame de scie en bi-métal 6/10 TPI

MBS-910CS / MBS-910VS



Excellent résultat de coupe, changement rapide de butée

2 vitesses de lame pour la coupe de matériaux (MBS-910CS)

MBS-910CS / MBS-910VS – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissement indépendant et réglable en continu de l'archet de scie
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité durable
- Guide lame en ceramic
- 2 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers commandées par le moteur à 2 paliers (MBS-910CS)
- Vitesses réglables en continu par transformateur de fréquence (MBS-910VS)
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle fermé avec dispositif de refroidissement intégré – standard
- Butée de fin de course réglable pour le travail de séries
- Etau à serrage rapide, pour la fixation rapide et sûre des pièces à usiner
- Bras de scie inclinable jusqu'à 60° permettant une économie de place de travail lors de l'usinage de pièces longues
- Coupe nette et extrêmement précise garantie par l'absence de vibrations, travail peu bruyant
- Moteur puissant, adapté à un travail en continu

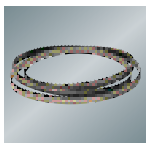
Exécution standard

- **Lame de scie en bi-métal**
- **Butée de fin de course réglable avec échelle**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**
- **Socle fermé avec dispositif de refroidissement**
- **Etau à serrage rapide**
- **Indicateur de tension de lame**
- **Contrôle de rupture de lame**

NOUVEAU!

Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	50000341T	50000340M
Modèle	MBS-910CS	MBS-910VS
Capacité de coupe 90°	∅ 225 mm ☐ 200 mm ▭ 240 x 160 mm	∅ 225 mm ☐ 200 mm ▭ 240 x 160 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 160 mm ☐ 140 mm ▯ 155 x 115 mm	∅ 160 mm ☐ 140 mm ▯ 155 x 115 mm
Capacité de coupe 60°	∅ 90 mm ☐ 90 mm	∅ 90 mm, ☐ 90 mm
Dimensions lame de scie	27 x 0,9 x 2455 mm	27 x 0,9 x 2455 mm
Plage de pivotement	0°/+60°	0°/+60°
Diam. rouleau de coupe	295 mm	295 mm
Vitesse de la lame : 2	35/70 m/min	28-110 m/min
Puissance moteur P_2	1,5 CV / S_1 100%	1,5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	2,8 CV / S_6 40%	2,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	1500 x 1100 x 1750 mm	1500 x 1100 x 1750 mm
Poids	220 kg	220 kg

Accessoires



- C123.227.2455 Lame de scie en bi-métal 6/10 TPI

Bac à copeaux facile à nettoyer

MBS-1014W – SCIE À RUBAN À MÉTAUX

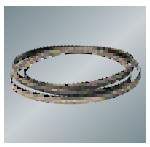
- Bras inclinable jusqu'à 45° permettant un gain de place pour le sciage de pièces longues
- Système de positionnement entièrement hydraulique pour l'abaissement automatique en continu de l'archet
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité élevée
- Guidages du ruban à double palier coulissant et roulements quintuples
- 4 vitesses de lame pour la coupe de matériaux divers
- Socle avec dispositif de refroidissement intégré
- Bac à copeaux facile à nettoyer
- Butée de tronçonnage réglable pour le travail de série
- Etau facile et rapide à positionner pour la fixation en toute sécurité des pièces à scier, avec mors réglables, inclinable à 45°
- Grand volant avec graduation intégrée pour tendre aisément la lame
- **Socle fermé avec dispositif de refroidissement**
- **Etau à serrage rapide**
- **Couvercle de poulies et courroies avec surveillance par fin de course**

Exécution standard

- **Lame bimétal**
- **Butée de tronçonnage réglable**
- **Système de positionnement entièrement hydraulique**

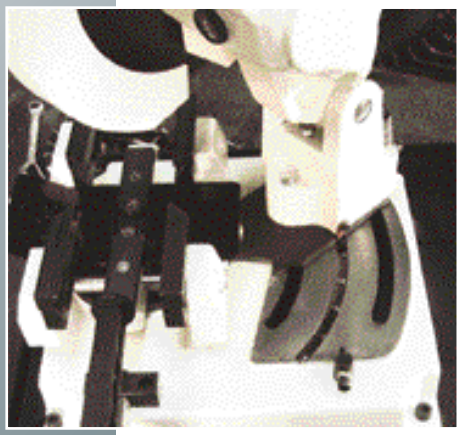
Numéro d'article 400V	414477T
Modèle	MBS-1014W
Capacité de coupe 90°	∅ 250 mm ☐ 250 x 350 mm
Capacité de coupe 45°	∅ 225 mm ▯ 250 x 225 mm
Dimensions lame de scie	27 x 0,9 x 3300 mm
Plage de pivotement	0°/+45°
Diam. rouleau de coupe	355 mm
Vitesse de la lame: 4	25 / 40 / 50 / 70 m/min
Puissance moteur P_2	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	3,8 CV / S_6 40%
Réservoir fluide refroidissement	27 Liter
Hauteur du châssis	635 mm
Dimensions (LxlxH)	1750 x 660 x 1100 mm
Poids	485 kg

Accessoires



- C123.227.3300 Lame de scie en bi-métal 4/6 TPI

MCS-225



La lame est inclinable de 0 à 45° vers la gauche, avec butées réglables

MCS-225 SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX

- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité élevée
- La lame est inclinable de 0 à 45° vers la gauche, avec butées réglables
- Etau à serrage centralisé
- Butée de tronçonnage réglable pour le travail en série
- Protection du moteur contre les surcharges
- Poignée ergonomique avec interrupteur marche/arrêt intégré
- Réservoir de fluide de refroidissement amovible pour faciliter le nettoyage

Exécution standard

- **Butée de tronçonnage réglable**
- **Système de refroidissement**
- **Sans lame**

Numéro d'article 230V	50000200M
Modèle	MCS-225
Capacité de coupe tube 90°	∅ 65 ▭ 50 x 80 mm
Capacité de coupe tube 45°	∅ 60 ▭ 50 x 60 mm
Capacité de coupe solid	∅ 30 mm
Plage de pivotement	0–45°
Vitesse de la lame	52 T/min
Disque de scie	∅ 225 / 32 mm
Réservoir fluide refroidissement	2,5 Liter
Puissance moteur P_2	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	620 x 380 x 750 mm
Poids	58 kg

Accessoires

- 50000201 — Disque de scie HSS Ø 225 x 2 x Ø 32 – Z160

MCS-275 / MCS-315

2 vitesses de lame sur la version 400V

MCS-275 / MCS-315 – SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX

- Vis sans fin trempée et rectifiée avec roue dentée en bronze pour une longévité élevée
- La lame est inclinable à 45° vers la gauche et vers la droite
- Etau à serrage rapide
- Butée de tronçonnage réglable pour le travail en série
- Protection du moteur contre les surcharges
- Poignée ergonomique avec interrupteur marche/arrêt intégré
- 2 vitesses de lame sur la version 400V
- Réservoir de fluide de refroidissement amovible pour faciliter le nettoyage

Exécution standard

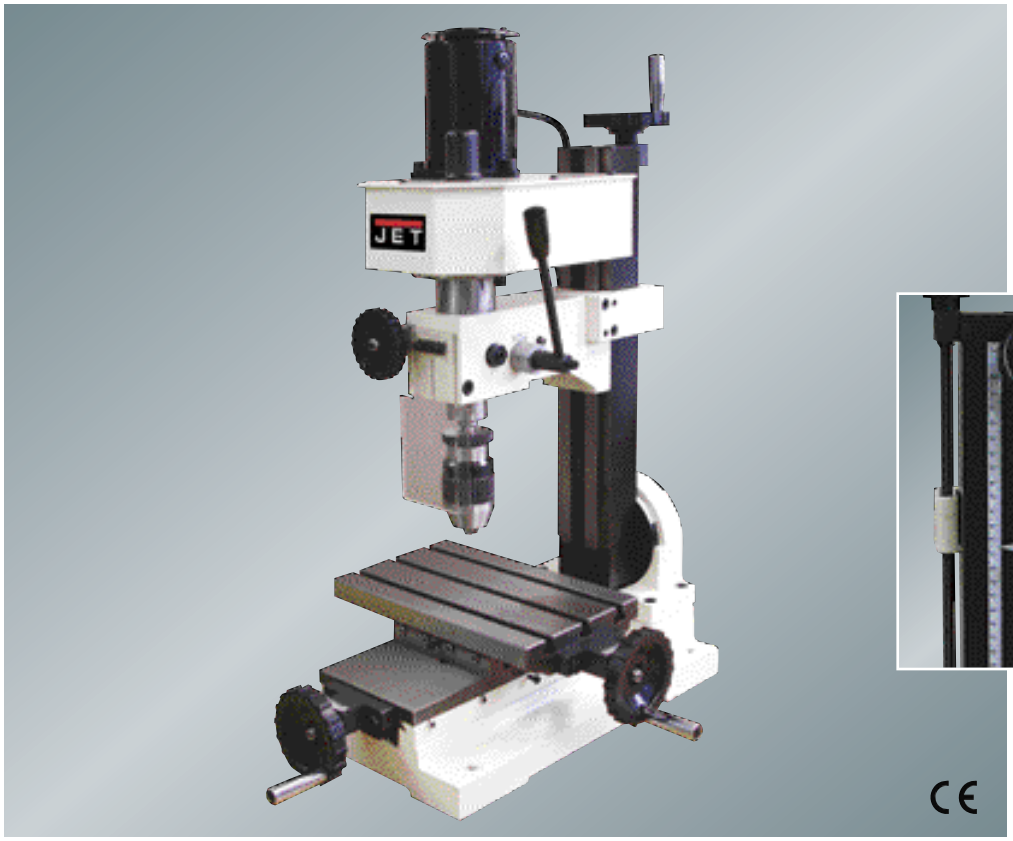
- **Butée de tronçonnage réglable**
- **Système de refroidissement**
- **Sans lame**

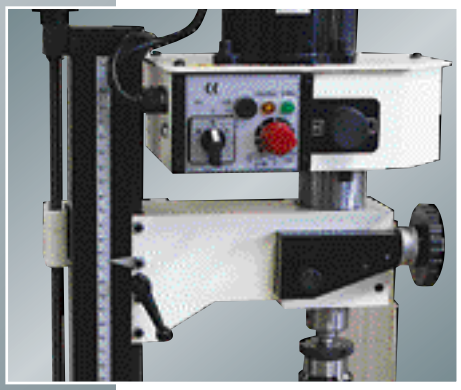
Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	50000210M 50000210T	50000220T
Modèle	MCS-275	MCS-315
Capacité de coupe tube 90°	∅ 80 mm ▭ 50 x 100 mm	∅ 100 m ▭ 70 x 120 mm
Capacité de coupe tube 45°	∅ 65 mm ▭ 50 x 70 mm	∅ 90 mm ▭ 70 x 85 mm
Capacité de coupe solid	∅ 40 mm	∅ 80 mm
Plage de pivotement à gauche/à droite	+/-45°	+/-45°
Vitesse de la lame 230V	42 T/min	
Vitesse de la lame 400V	42/84 T/min	42/84 T/min
Disque de scie max.	∅ 275/32 mm	∅ 315/32 mm
Réservoir fluide refroidissement	2,5 Liter	2,5 Liter
Puissance moteur P_2	1,3 CV / S_1 100%	2,3 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	2,2 CV / S_6 40%	4 CV / S_6 40%
Dimensions (LxlxH))	900 x 550 x 800 mm	1000 x 700 x 1100 mm
Poids	90 kg	120 kg

Accessoires

- 50000211 Disque de scie au carbure Ø 250 x 2,0 x Ø 32–Z160 (pour matériau plein, MCS-275)
- 50000212 Disque de scie au carbure Ø 275 x 2,0 x Ø 32–Z200 (pour profiles, MCS-275)
- 50000221 Disque de scie au carbure Ø 315 x 2,5 x Ø 32–Z160 (pour matériau plein, MCS-315)
- 50000222 Disque de scie au carbure Ø 315 x 2,5 x Ø 32–Z240 (pour profiles, MCS-315)
- 50000215 Socle pour MCS-275
- 50000225 Socle pour MCS-315

JMD-1 FRAISEUSE / PERCEUSE





Réglage des vitesses en continu avec rotation à droite/gauche, 2 positions d'engrenage

JMD-1 – CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

- Construction massive en fonte grise pour un travail exempt de vibrations
- Moteur puissant à courant continu de 150W
- 2 plages de rotations de vitesse 100–2000 T/min, réglables en continu
- Mouvement de broche à droite/gauche pour la coupe de filets
- Colonne verticale, pivotant à 45°de chaque côté pour une grande flexibilité de travail
- Table à mouvements croisés usinée avec précision, et munie de glissières réglables

Exécution standard

- **Règlage des vitesses en continu, 2 positions d'engrenage**
- **Mouvement lent de la broche**
- **Barre de traction M10**
- **Mandrin de perceuse à serrage rapide 1–10 mm avec mandrin porte-pièce CM-2**
- **Carter de protection pour le fraisage et le perçage**

Numéro d'article 230V	50000020M
Modèle	JMD-1
Perçage (ST 37)	∅ 10 mm / M6
Capacité toupillage tête	∅ 20 mm
Capacité toupillage tige	∅ 10 mm
Longueur maxi des pièces	140 mm
Distance maxi broche-table	210 mm
Nez de broche	CM-2 / M10
Rotation d'arbre variable	100–1000 / 200–2000 T/min
Course de broche	30 mm
Plage pivotement colonne verticale	45°g / 45°d
Course maxi de table, axe X	190 mm
Course maxi de table, axe Y	100 mm
Dimensions de table	145 x 240 mm
Nombre de rainures en T sur table	3 / 8 mm
Puissance moteur P_2	0,2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,35 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	550 x 450 x 630 mm
Poids	40 kg

Accessoires

◆ 50000025 Etau machine 50 x 50 mm

◆ 50000026 Diviseur 100 mm

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

Pupitre de commande avec affichage numérique de la vitesse

JMD-2 – CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

- Socle massif en fonte grise garantissant un travail sans vibrations
- La construction avec portique assure des dimensions compactes et une stabilité élevée
- Moteur synchrone de 0,7 CV délivrant un couple élevé
- Réglage en continu de la vitesse entre 50 et 2500 tr/min
- Affichage numérique de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Broche à rotation à droite/gauche, avec fonction de taraudage
- Tête de fraisage inclinable vers la droite/gauche pour une grande flexibilité de travail
- Grande table croisée, usinée avec précision, avec guides réglables

Exécution standard

- **Pupitre de commande avec affichage de vitesse numérique**
- **Positionnement précis de la douille de contre-poupée avec affichage numérique**
- **Mandrin autoserrant 1–13 mm avec porte-outil CM-2**
- **Barre de traction M10**
- **Protecteur de perçage et fraisage**
- **Coffret d'outils**

Numéro d'article 230V	50000030M
Modèle	JMD-2
Perçage (ST 37)	13 mm / M8
Capacité toupillage tête	30 mm
Capacité toupillage tige	16 mm
Longueur maxi des pièces	160 mm
Distance maxi broche-table	320 mm
Nez de broche	CM-2 / M10
Rotation d'arbre variable	50–2500 T/min
Course de broche	60 mm
Plage pivotement colonne verticale	45°g / 30°d
Course maxi de table, axe X	250 mm
Course maxi de table, axe Y	160 mm
Dimensions de table	130 x 500 mm
Nombre de rainures en T sur table	3 / 8 mm
Puissance moteur P_2	0,7 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	610 x 610 x 780 mm
Poids	127 kg

Accessoires

◆ 50000036 Etau 55 x 75 mm avec plateau tournant

◆ 50000028 Jeu d'outiles de serrage pour les rainures en T de 8 mm

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JMD-3

Illustration avec accessoires : socle fermé (no d'art. 50000056) et dispositif d'entraînement, axe X (no d'art. 50000055)

Accessoires : Entraînement axe X, 0–1000 mm/min avec interrupteur de course (no d'article 50000055)

Affichage numérique de vitesse et profondeur

JMD-3 – CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

- Construction massive en fonte garantissant un travail exempt de vibrations
- Moteur synchronisé à couple puissant 1,35 CV
- Réglage vitesse de rotation en continu 100–1750 T/min
- Affichage numérique de la vitesse de rotation et de la profondeur de perçage
- Mouvement de broche à droite/gauche pour la coupe de filets
- Gros logement de broche garantissant la stabilité pendant le travail
- Tête de fraisage pivotant à droite/gauche pour une grande flexibilité de travail
- Grande table à mouvements croisés, usinée avec précision et munie de glissières réglables
- Hauteur aisément réglable par un volant

Exécution standard

- **Vitesse de rotation réglable en continu avec affichage numérique**
- **Mouvement lent de broche, affichage numérique**
- **Mandrin de perceuse à serrage rapide 1–13 mm avec mandrin porte-pièce CM-2**
- **Barre de traction M12**
- **Carter de protection pour fraisage et perçage**

Numéro d'article 230V	50000050M
Modèle	JMD-3
Perçage (ST 37)	∅ 20 mm / M10
Capacité toupillage tête	∅ 50 mm
Capacité toupillage tige	∅ 20 mm
Longueur maxi des pièces	230 mm
Distance maxi broche-table	410 mm
Nez de broche	CM-2 / M12
Rotation d'arbre : variable	100–1750 T/min
Course de broche	70 mm
Plage pivotement tête	90°g / 45°d
Course maxi de table, axe X	350 mm
Course maxi de table, axe Y	150 mm
Dimensions de table	160 x 510 mm
Nombre de rainures en T sur table	3 / 12 mm
Puissance moteur P_2	1,35 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	700 x 560 x 850 mm
Poids	165 kg

Accessoires

- 50000058 Etau 80 x 100mm avec plateau tournant

- 50000055 Dispositif d'entraînement, axe X

- 50000057 Table de travail pour fraisage et ponçage à l'horizontale

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JET

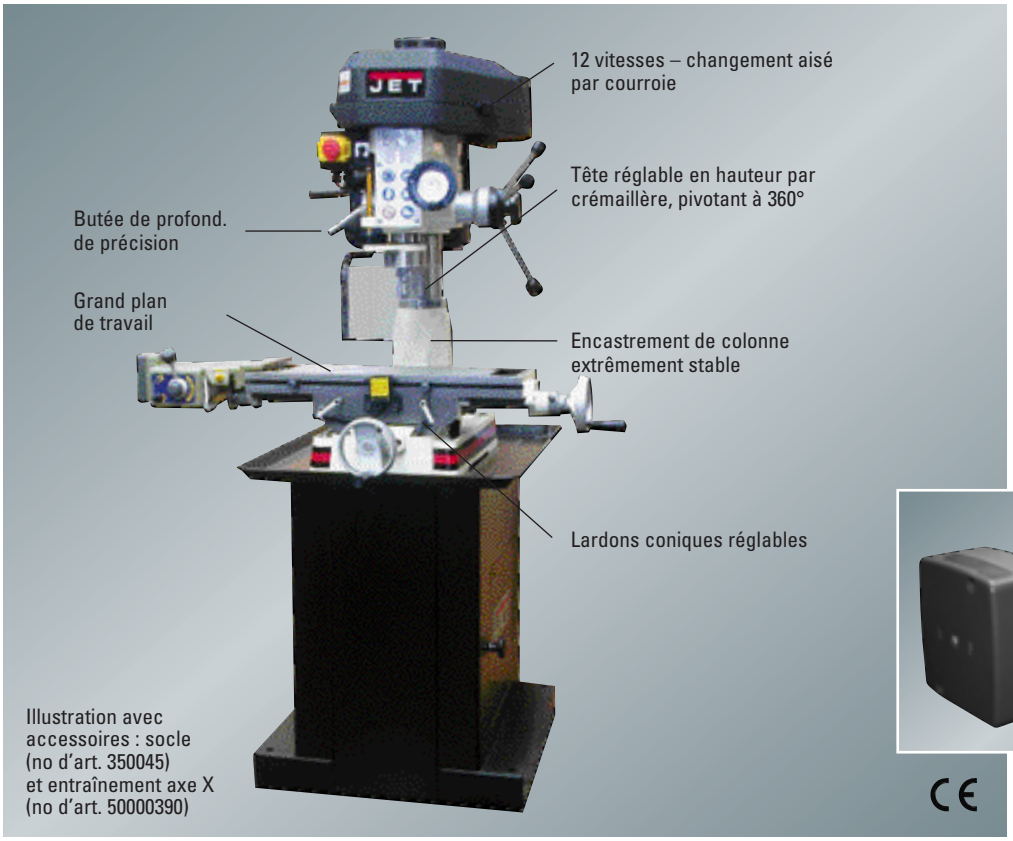

12 vitesses – changement aisé par courroie
Tête réglable en hauteur par crémaillère, pivotant à 360°
Butée de profond. de précision
Grand plan de travail
Encastrement de colonne extrêmement stable
Lardons coniques réglables

Illustration avec accessoires : socle (no d'art. 350045) et entraînement axe X (no d'art. 50000390)

Cache courroie avec interrupteur électrique

Accessoires : Dispositif d'entraînement axe X, 0–400mm/min, interrupteur de course (no d'article 50000390)

JMD-15 – CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

- Moteur puissant permettant un travail en continu
- Grande table à mouvements croisés, usinée avec précision, munie de lardons coniques réglables
- Colonne en fonte, à parois épaisses, Ø 92 mm
- Tête pivotant à 360°
- Poupée fixe à roulement à billes
- Mouvement de broche à droite/gauche pour la coupe de filets
- Butée de profondeur de précision
- Cache-courroie sur charnières pour le changement rapide et aisé de la courroie

Exécution standard

- **Tige de traction M12**
- **Etau pivotant, largeur des mors 85 mm**
- **Mandrin de perceuse 1–13mm avec mandrin porte-pièce CM-2**
- **Fraise tourteau au carbure Ø 63 mm**
- **Cache-courroie avec interrupteur électrique**
- **Protecteur de mandrin**
- **Coffret d'outils**

Numéro d'article 230V	350017M
Modèle	JMD-15
Perçage (ST 37)	∅ 25 mm
Toupillage de la tête	∅ 63 mm
Toupillage de la tige	∅ 20 mm
Distance broche-colonne	200 mm
Distance maxi broche-table	380 mm
Nez de broche	CM-2 / M12
Course de broche	90 mm
Diamètre de colonne	92 mm
Rotation d'arbre : 12	90–2150 T/min
Course maxi de table, axe X	350 mm
Course maxi de table, axe Y	152 mm
Dimensions de table	190 x 585 mm
Nombre de rainures en T sur table	4 / 14 mm
Puissance moteur P_2	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	950 x 860 x 990 mm
Poids	170 kg

Accessoires

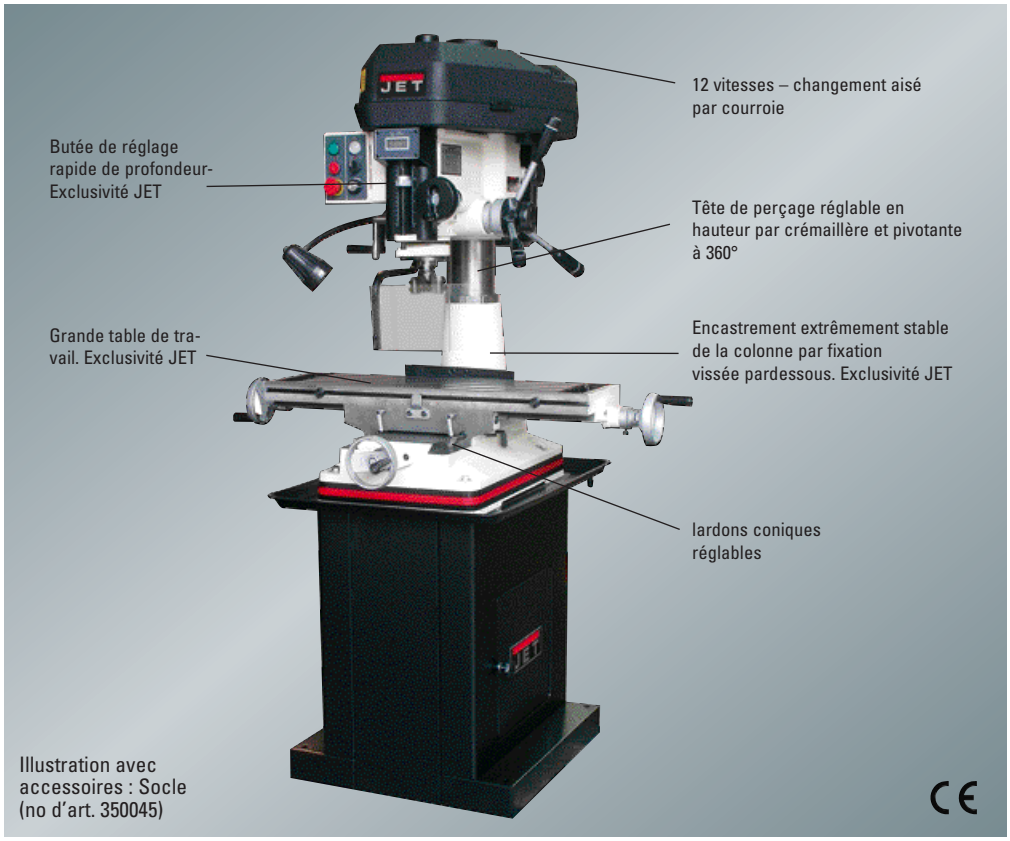
◆ 350055 Disp. de refroidissement 230V

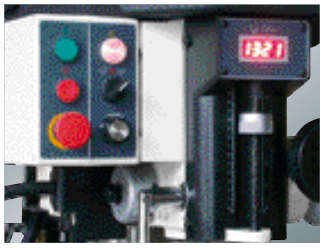
◆ 50000390 Entraînement, axe X

◆ 50000165 Jeu d'outiles de serrage pour les rainures en T de 14 mm

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JMD-18 / JMD-18VS


12 vitesses – changement aisé par courroie
Butée de réglage rapide de profondeur- Exclusivité JET
Tête de perçage réglable en hauteur par crémaillère et pivotante à 360°
Grande table de travail. Exclusivité JET
Encastrement extrêmement stable de la colonne par fixation vissée pardessous. Exclusivité JET
lardons coniques réglables
Illustration avec accessoires : Socle (no d'art. 350045)



Réglage variable des vitesses par convertisseur de fréquence avec affichage numérique et rotations à droite/gauche standard sur le modèle JMD-18VS

JMD-18 / JMD-18VS – CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

- Moteur puissant permettant un travail en continu
- Grande table à mouvements croisés, usinée avec précision, munie de lardons coniques réglables
- Cache-courroie avec charnières pour le changement rapide et aisé des courroies
- Tête pivotant à 360°
- Poupée fixe avec roulement à billes
- Butée de réglage vertical facilement lisible
- Eclairage de travail standard
- Colonne épaisse en fonte, Ø 115 mm
- Socle massif en fonte grise qui garantit un travail sans vibrations

Exécution standard

- **Réglage variable des vitesses de rotation avec affichage numérique sur la JMD-18VS**
- **Barre de traction M12**
- **Eclairage halogène**
- **Etau pivotant, largeur des mors 85 mm**
- **Mandrin de perceuse 1–13 mm avec mandrin porte-pièce CM-3**
- **HM Fraise tourteau Ø 75 mm**
- **Coffret d'outils / Raport d'inspection**

Numéro d'article 230V	350018M	350050M
Modèle	JMD-18	JMD-18VS
Perçage (ST 37)	∅ 30 mm	∅ 32 mm
Capacité toupillage tête	∅ 76 mm	∅ 76 mm
Capacité toupillage tige	∅ 20 mm	∅ 25 mm
Longueur maxi des pièces	200 mm	200 mm
Distance maxi table-broche	455 mm	455 mm
Nez de broche	CM-3 / M-12	CM-3 / M-12
Course d'arbre manuelle	125 mm	125 mm
Diamètre de colonne	115 mm	115 mm
Rotation d'arbre : 12	125–2500 T/min	30–3000 T/min variable
Course maxi de table, axe X	520 mm	520 mm
Course maxi de table, axe Y	175 mm	175 mm
Dimensions de table	240 x 805 mm	240 x 805 mm
Nombre rainures en T sur table	4 / 16 mm	4 / 16 mm
Puissance moteur P_2	2 CV / S_1 100%	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	3,5 CV / S_6 40%	3,5 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	1080x1010x1105 mm	1080x1010x1105 mm
Poids	290 kg	290 kg

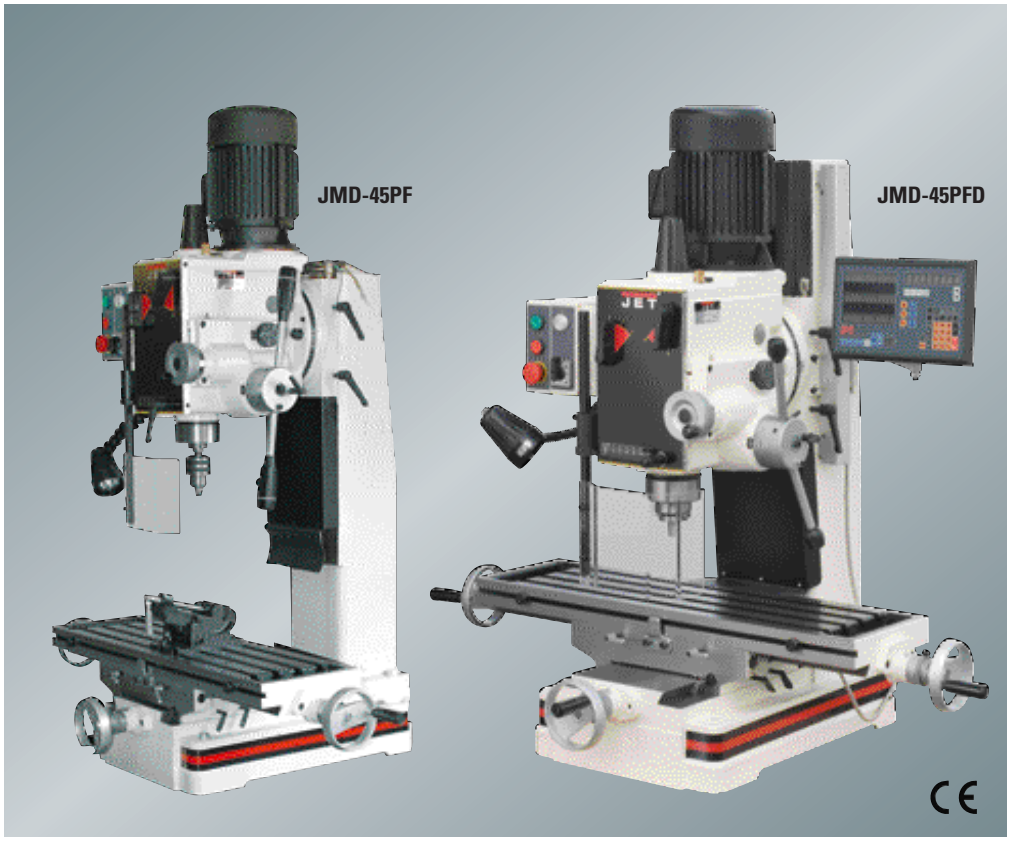
Accessoires

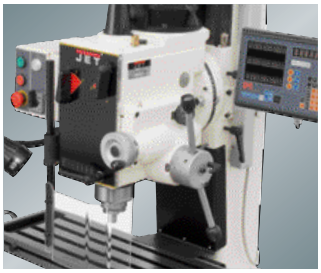
◆ 50000170 Jeu d'outils de serrage pour rainures en T de 16 mm

◆ 385021 Etau pivotant 150 x 40 x 0–140 mm

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JMD-45PF / JMD-45PFD





Règle en verre avec affichage numérique standard (JMD-45PFD)

Visualisation 3 axes (JMD-45PFD)

JMD-45PF / JMD-45PFD – CENTRE DE FRAISAGE À MÉCANISME INTERMITTENT

- Socle massif en fonte grise garantissant un travail exempt de vibrations
- Grande table à mouvements croisés, usinée avec précision, munie de lardons coniques réglables
- Guide en queue d'aronde arasé à la main qui garantit stabilité et précision
- Moteur puissant à 2 paliers, résistant à un travail intensif en continu, 12 vitesses de 50 à 500 T/min
- Arbre ISO 30 pour haute capacité de fraisage et changement rapide d'outil
- La roue d'engrenage meulée tourne dans un bain d'huile, ce qui garantit un fonctionnement sans tensions
- Poupée fixe à roulements coniques pour un haut niveau d'exactitude du mouvement circulaire (Tolérance de mesure <0,015 mm)
- Mouvement de broche à gauche pour la coupe de filets – standard
- Tête d'engrenage pivotante droite/gauche pour une grande flexibilité de travail
- Entraînement de percage automatique

- **Visualisation 3 axes (JMD-45PFD)**
- **Fraise tourteau au carbure, Ø 75 mm**
- **Coffret d'outils de travail**

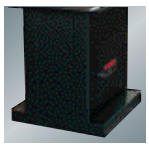
NOUVEAU!

Numéro d'article 400V	50000400T	50000401T
Modèle	JMD-45PF	JMD-45PFD
Perçage : (ST 37)	32 mm, M20	32 mm, M20
Capacité fraisage tête	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Capacité fraisage tige	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Longueur max. des pièces	250 mm	250 mm
Distance max. table/broche	460 mm	460 mm
Nez de broche	ISO 30 (DIN 2080)	ISO 30 (DIN 2080)
Vitesses de rotation d'arbre : 12	50–2500 T/min	50–2500 T/min
Course d'arbre automatique	107 mm	107 mm
Plage pivotement tête	90° g / 30° d	90° g / 30° d
Dimensions table	240 x 825 mm	240 x 825 mm
Rainures T sur table	4/16 mm	4/16 mm
Course maxi de table, axe X	520 mm	520 mm
Course maxi de table, axe Y	210 mm	210 mm
Entraînement auto broche	0,12/0,18/0,25 mm/T	0,12/0,18/0,25 mm/T
Puissance moteur P_2	1,5 CV / S_1 100%	1,5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	2,8 CV / S_6 40%	2,8 CV / S_6 40%
Poids	340 kg	340 kg

Exécution standard

- **Barre de traction M12**
- **Protection pour le fraisage et perçage avec interrupteur électrique**
- **Etau pivotant, largeur des mors : 85 mm**
- **Mandrin de perceuse 1–13 mm avec mandrin porte-pièce ISO 30**

Accessoires

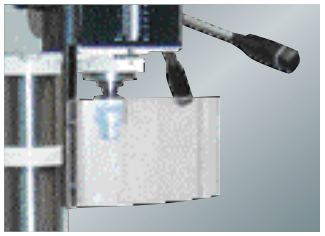


◆ 350045 Socle

◆ 464816 Diviseur + table diviseuse ronde 200 mm / CM-3

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

GHD-22 / GHD-27 / GHD27PF



Protecteur de mandrin avec interrupteur électrique

Dispositif de refroidissement intégré (GHD-27, GHD-27PF)

GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF
PERCEUSE SUR COLONNE, À ENGRENAGE

- Construction lourde et massive en fonte grise
- Grande colonne verticale à parois épaisses en acier
- Table de perçage usinée avec précision et munie de rainures en T, hauteur réglable par crémaillère
- 8 vitesses, large plage de vitesses de rotation de 75 à 3150 T/min
- Silencieuse et peu de vibrations grâce à la denture oblique de la crémai llère
- Rotation de broche à gauche et à droite pour couper des filets
- Nez de broche CM-3 avec dispositif de serrage rapide des outils
- Course de broche 150 mm
- Dispositif de refroidissement intégré (GHD-27, GHD-27PF)
- Automatischer pinolenvorschub (GHD-27PF)

Exécution standard

- **Protecteur de mandrin avec interrupteur électrique**
- **Mandrin de serrage rapide de précision 1–16 mm**
- **Mandrin de perçage avec porte-pièce CM-3/B16**
- **Dispositif de refroidissement (GHD-27, GHD-27PF)**
- **Outils de travail**

NOUVEAU!

Numéro d'article 400V	50000405T	50000406T	50000407T
Modèle	GHD-22	GHD-27	GHD-27PF
Perçage (ST 37)	∅ 30 mm / M16	∅ 32 mm / M20	∅ 32 mm / M20
Distance broche/table	284 mm	350 mm	350 mm
Nez de broche	CM-3	CM-3	CM-3
Rotation d'arbre : 8	75–3150 T/min	75–3150 T/min	75–3150 T/min
Perçage	150 mm	150 mm	150 mm
Diamètre de colonne	100 mm	120 mm	120 mm
Dimensions de table	405 x 505 mm	405 x 505 mm	405 x 505 mm
Rainures en T sur table	2 / 16 mm	2 / 16 mm	2 / 16 mm
Distance max. broche/table	910 mm	950 mm	950 mm
Distance max. broche/socle	–	1300 mm	1300 mm
Pompe produit refroidissement	–		0,1 / 0,15 / 0,2 mm/T
Puissance moteur P_2	1,5 CV / S_1 100%	2 CV / S_1 100%	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	2,8 CV / S_6 40%	3,8 CV / S_6 40%	3,8 CV / S_6 40%
Poids	198 kg	240 kg	250 kg

JVM-836VS

Affichage de position

Dispositif d'entraînement sur l'axe X avec interrupteur électrique et touche rapide

JVM-836VS – FRAISEUSE VERTICALE AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Tête de fraisage s'emboîtant avec une extrême précision dans le fourreau de broche
- Fourreau de broche chromé avec perçage extra-long
- Roulement de broche géant garantissant la stabilité lors du fraisage
- Mouvement cylindrique garanti au cône de broche 0,01 mm
- Perçage automatique
- Tête pivotante à gauche/droite
- Rotation de broche à droite/gauche
- Réglage sur plus de 250 mm du parcours de la tête principale
- Glissières du chariot meulées avec précision et munies de lardons coniques réglables
- Réglage de précision de l'axe Z
- Tête de fraisage avec engrenage démultiplicateur pour moment de couple élevé
- Frein mécanique de la broche

Exécution standard

- **Graissage centralisé du chariot**
- **Barre de traction M12**
- **Protection pour perçage et fraisage**
- **Coffret d'outils de travail**
- **Dispositif d'entraînement sur l'axe X avec interrupteur électrique et touche rapide**
- **Dispositif de refroidissement et bac à copeaux**
- **Butée de profondeur**
- **Avec affichage de position 3-axe**

Numéro d'article 400V	50000610T
Modèle	JVM-836VS
Racc. de broche	ISO 30 (DIN 2080)
Diam. arbre	85 mm
Vitesses rotation arbre : variable	50–3500 T/min
Course de broche	127 mm
Plage de pivotement tête	90° g / d
Distance maxi table-broche	355 mm
Distance mini broche-colonne	133 mm
Distance maxi broche-colonne	400 mm
Course maxi de table, axe X	640 mm
Course maxi de table, axe Y	240 mm
Vitesses d'avance axe X	0–900 mm/min
Dimensions de table	200 x 905 mm
Rainures en T : 3	16 mm
Entraînement auto broche	0,04 / 0,08 / 0,16 mm/T
Puissance moteur P_2	3 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	5,7 CV / S_6 40%
Poids	730 kg

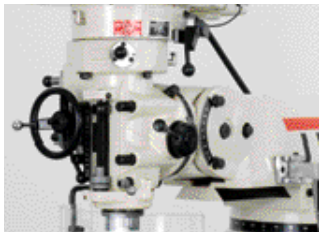
Accessoires

◆ 50000101 Dispositif d'entrainement pour axe Y

◆ 50000170 Jeu d'accessoires de serrage pour rainures en T de 16 mm

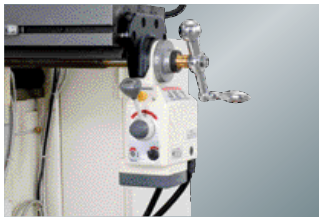
D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JTM-4VS



Tête pivotante à ±90° et inclinable à ±45°en avant et en arrière

Console de commande standard



Dispositif d'entraînement sur l'axe X avec interrupteur électrique et touche rapide

JTM-4VS – FRAISEUSE VERTICALE AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Tête de fraisage s'emboîtant avec une extrême précision dans le fourreau de broche
- Fourreau de broche chromé avec perçage extra-long
- Roulement de broche géant garantissant la stabilité lors du fraisage
- Mouvement cylindrique garanti au cône de broche 0,01 mm
- Perçage automatique
- Tête pivotante à gauche/droite
- Tête inclinable ±45°
- Rotation de broche à droite/gauche
- Réglage sur plus de 250 mm du parcours de la tête principale
- Glissières du chariot meulées avec précision et munies de lardons coniques réglables
- Réglage de précision de l'axe Z
- Tête de fraisage avec engrenage démultiplicateur pour moment de couple élevé
- Frein mécanique de la broche

Exécution standard

- **Graissage centralisé du chariot**
- **Barre de traction M12**
- **Protection pour perçage et fraisage**
- **Coffret d'outils de travail**
- **Dispositif d'entraînement sur l'axe X avec interrupteur électrique et touche rapide**
- **Dispositif de refroidissement et bac à copeaux**
- **Butée de profondeur**
- **Avec affichage de position 3-axe**

Numéro d'article 400V	50000620T
Modèle	JTM-4VS
Racc. de broche	ISO 30 (DIN 2080)
Diam. arbre	85 mm
Vitesses de rotation arbre : variable	50–3500 T/min
Course de broche	127 mm
Plage de pivotement tête	90° g/d
Plage d'inclinaison tête	±45° avant/arrière
Distance maxi table-broche	460 mm
Distance mini broche-colonne	210 mm
Distance maxi broche-colonne	480 mm
Course maxi de table, axe X	780 mm
Course maxi de table, axe Y	304 mm
Vitesses d'avance axe X	0–900 mm/min
Dimensions de table	230 x 1245 mm
Rainures en T : 3	16 mm
Entraînement auto broche	0,04 / 0,08 / 0,16 mm/T
Puissance moteur P_2	3 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	5,7 CV / S_6 40%
Poids	1100 kg

Accessoires

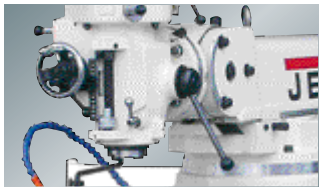
◆ 50000101 Dispositif d'entrainement pour axe Y

◆ 50000170 Jeu d'accessoires de serrage pour rainures en T de 16 mm

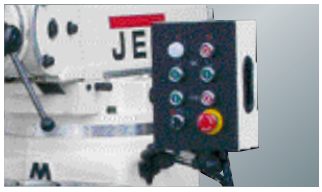
D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

JET

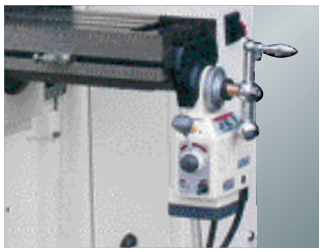
JTM-1050VS



Tête pivotante à ±90° inclinable à ±45° en avant et en arrière. Distance broche-table réglable de 200–680 mm



Console de commande standard



Entraînement automatique sur l'axe X 0–900mm/min avec interrupteur électrique et touche rapide

JTM-1050VS – FRAISEUSE VERTICALE VARIABLE AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Nez de broche ISO 40 (ISO, DIN 2080), battement radial maxi 0,005 mm
- Perçage 127 mm, emboîtement extrêmement précis, réglage de précision
- 2 plages de vitesses de rotation par variateur et engrenage démultiplicateur réglable en continu
- Rotation de broche à droite/gauche
- Affichage numérique de la vitesse de rotation
- Tête pivotante à ±90° et inclinable à ±45°en avant et en arrière
- Course de tête de fraisage 200–680 mm
- Graissage centralisé du chariot
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux-standard
- Rails X et Y anti-usure en Turcite B
- Glissières plates trempées pour les guidages Y et Z
- Console de commande sur bras articulé
- Rapport d'inspection
- Frein mécanique de la broche
- Ecrous en bronze réglables pour les broches X et Y

Exécution standard

- **Graissage centralisé du chariot**
- **Barre de traction M16**
- **Protection pour perçage et fraisage**
- **Coffret d'outils de travail**
- **Dispositif d'entraînement sur l'axe X avec interrupteur électrique et touche rapide**
- **Dispositif de refroidissement et bac à copeaux**
- **Butée de profondeur**
- **Avec affichage de position 3-axe**

Numéro d'article 400V	50000630T
Modèle	JTM-1050VS
Racc. de broche	ISO 40 (DIN 2080)
Diam. arbre	100 mm
Vitesses de rotation broche : variable	50–3000 T/min
Course de broche	127 mm
Plage de pivotement tête	90° g/d
Plage d'inclinaison tête	±45° av/ar
Distance maxi broche-table	40–446 mm
Distance mini broche-colonne	200 mm
Distance maxi broche-colonne	680 mm
Course maxi de table, axe X	800 mm
Course maxi de table, axe Y	380 mm
Vitesse d'avance axe X	0–900 mm/min
Dimensions de table	250 x 1270 mm
Rainures en T : 3	16 mm
Entraînement auto broche droite/gauche	0,04, 0,08, 0,15 mm/T
Puissance moteur P_2	5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	9,5 CV / S_6 40%
Poids	1320 kg

Accessoires

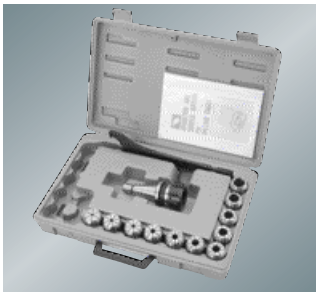
◆ 385021 Etau pivotant 150 x 40 x 0–140 mm

◆ 50000108 Dispositif d'entrainement pour axe Y

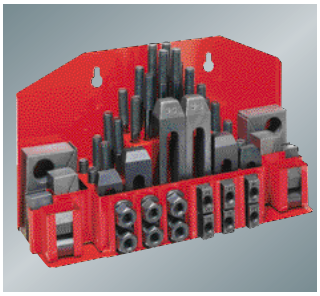
(Vitesse rapide Z uniquement disponible sur demande du client)

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 28-29

ACCESSOIRES CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

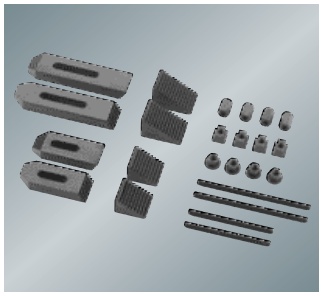


No d'art. 50000105
ISO30-ER-32 Cône d'emmanchement des pinces de serrage avec 11 pinces
No d'art. 50000125
ISO40-ER32 11 piè/set cône d'emmanchemt des pinces de serrage
No d'art. 50000180
Mandrin de pince de serrage CM-3 avec pinces ER40 de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm (JMD-3, JMD-15, JMD-18)



No d'art. 50000059
Jeu d'outils de serrage 42 pieces pour rainures en T de 12 mm (JMD-3)
No d'art. 50000165
Jeu d'accessoires de serrage pour rainures en T de 14 mm (JMD-15)
No d'art. 50000170
Jeu d'accessoires de serrage pour rainures en T de 16 mm

No d'art. 50000027
CM-2 Jeu de pinces de serrage 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm (JMD-1, JMD-2)

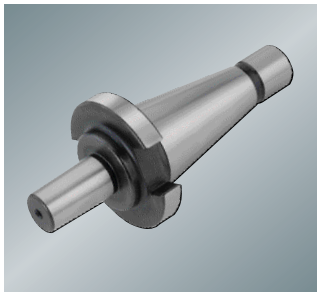


No d'art. 50000028
Jeu d'outiles de serrage pour les rainures en T de 8 mm (JMD-1, JMD-2)
No d'art. 50000049
Jeu d'outiles de serrage pour les rainures en T de 12 mm (JMD-3)

No d'art. 50000103
ISO30-CM-3 Adaptateur pour cône morse (JMD-45PF, JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000123
ISO40-CM-3 adaptateur pour cône morse (JTM-1050VS)

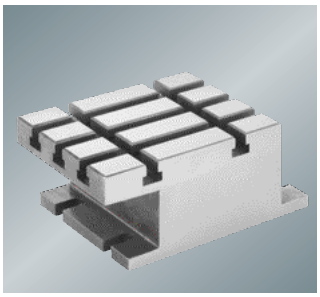
No d'art. 50000102
ISO30-CM-2 Adaptateur pour cône morse (JMD-45PF, JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000122
ISO40-CM-2 adaptateur pour cône morse (JTM-1050VS)

No d'art. 50000106
ISO30-22 mm Mandrin porte-fraise (JMD-45PF, JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000126
ISO40-22 mm Mandrin porte-fraise (JTM-1050VS)

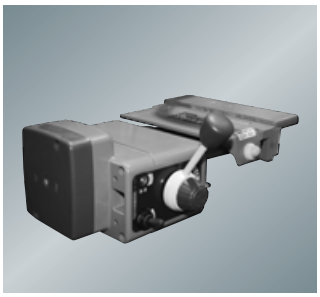


No d'art. 50000104
ISO30-B-16 Cône d'emmanchement pour mandrin (JMD-45PF, JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000124
ISO40-B16 cône d'emmanchement pour mandarin (JTM-1050VS)

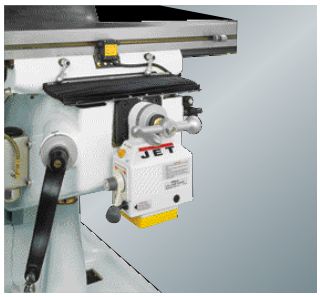
No d'art. 350055
Dispositif de refroidissement 230V (JMD-15, JMD-18, JMD-45PF)



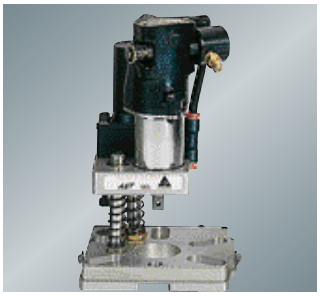
No d'art. 50000057
Table de travail pour fraisage et ponçage à l'horizontale (JMD-3)



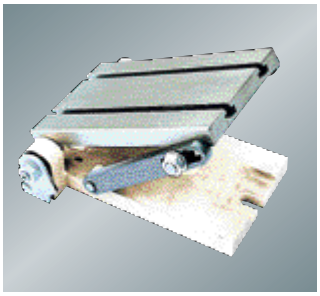
No d'art. 50000390
Dispositif d'entraînement, axe X (JMD-15, JMD-18, JMD-18VS, JMD-45PF)



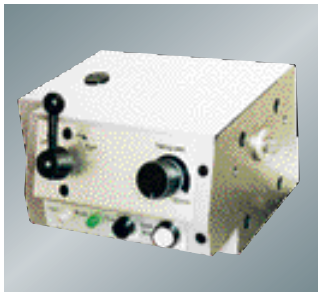
No d'art. 50000101
Axe Y (JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000108
Axe Y (JTM-1050VS)
No d'art. 50000107
Axe Z (JVM-836VS, JTM-4VS)
No d'art. 50000120
JMT-150VS Dispositif d'entraînement pour axe Z



No d'art. 50000109
Barre d'entraînement pneumatique ISO40, M16 pour JTM-1050VS
No d'art. 50000115
Barre d'entraînement pneumatique ISO30, M12 (JVM-836VS, JTM-4VS)



No d'art. 50000063
Table de serrage pivotant (JMD-3)

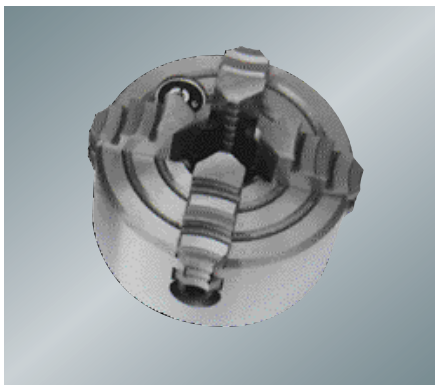


No d'art. 50000055
Dispositif d'entraînement, axe X (JMD-3)

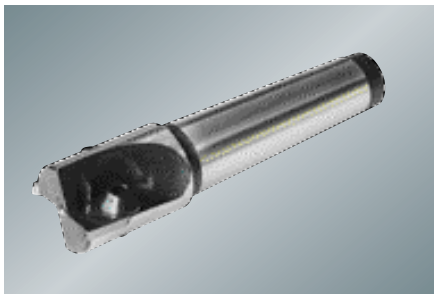
ACCESSOIRES CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

No d'art. 50000056
Socle fermé
(JMD-3)

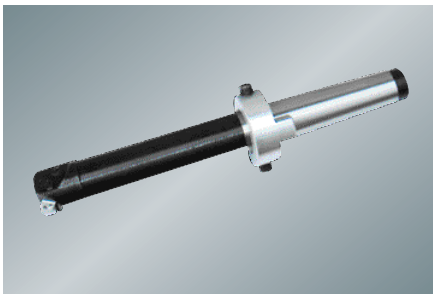
No d'art. 350045
Socle fermé pour
(JMD-15, JMD-18,
JMD-18VS, JMD-45PF)



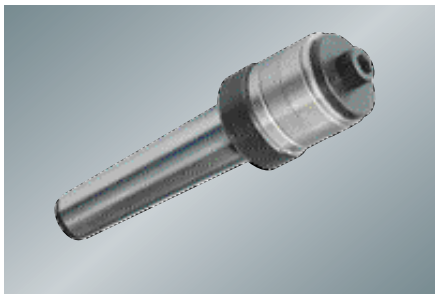
No d'art. 50000034 Mandrin à 4 mors indépendant Ø 80 mm pour 50000026
No d'art. 50000032 Flasque pour 50000026
No d'art. 50000915 Mandrin à 4 mors indépendant Ø 100 mm pour 50000065
No d'art. 50000068 Flasque pour 50000065



No d'art. 50000062
Fraise a plaquettes Ø 30 mm / CM-2
(JMD-3, JMD-15, JMD-18)

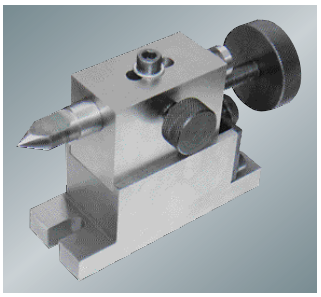


No d'art. 50000035
Outil de tournage d´intérieur CM-2
(JMD-1, JMD-2)

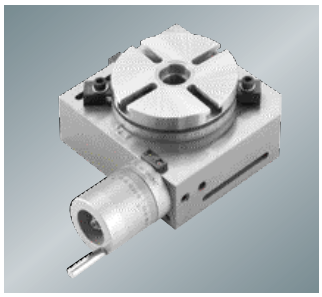


No d'art. 50000038
Mandrin porte-fraise CM-2 / Ø 13 mm
(JMD-1, JMD-2)

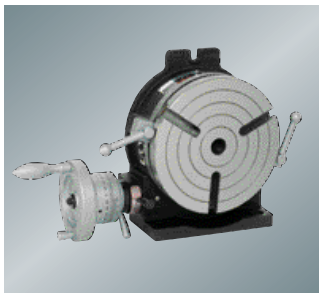
No d'art. 50000029
Disque d´indexation pour
50000026
No d'art. 50000066
Disque d´indexation pour
50000065



No d'art. 50000031
Contre-poupée pour 50000026
(JMD-1, JMD-2)
No d'art. 50000067
Contre-poupée pour
(JMD-3)

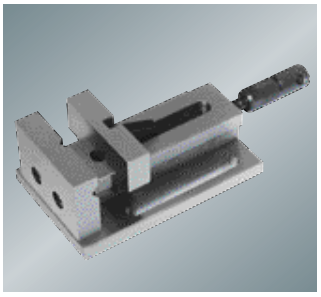


No d'art. 50000026
Diviseur avec table diviseuse
ronde 100 mm (JMD-1, JMD-2)
No d'art. 50000065
Diviseur Ø 150 mm
(JMD-3, JMD-15)



No d'art. 464816
Diviseur avec table diviseuse
ronde 200 mm / CM-3

No d'art. 50000064
Etau pivotant 100 mm
(JMD-3)

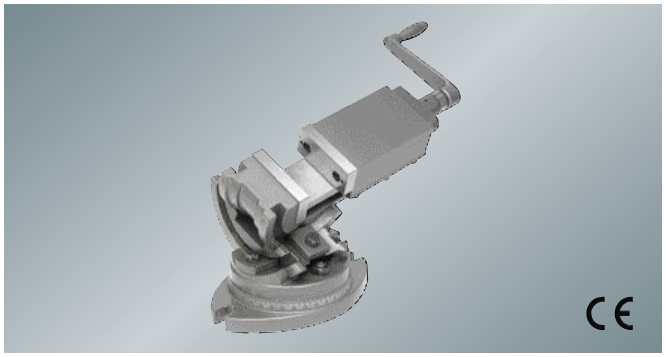


No d'art. 50000025
Etau de machine 50 x 50 mm
No d'art. 10000371
Etau de machine 100 x 100 mm

No d'art. 50000036
Etau tournante 55 x 75 mm
serrage rapide
(JMD-1, JMD-2)
No d'art. 50000058
Etau tournante 80 x 100 mm
serrage rapide
(JMD-3)

No d'art. 385019
Etau de machine pivotant
100 x 30 x 0–100 mm
No d'art. 385020
Etau de machine pivotant
125 x 32 x 0–105 mm
No d'art. 385021
Etau de machine pivotant
150 x 40 x 0–140 mm

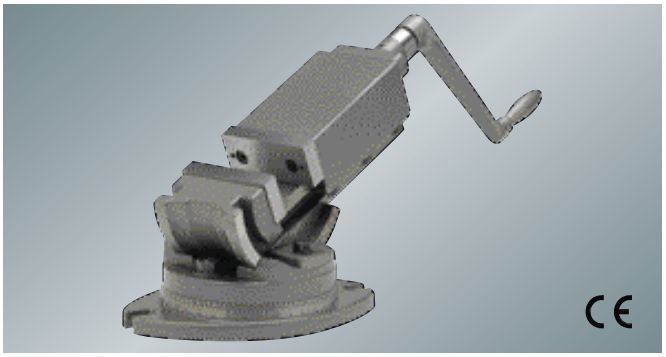
ETAUX DE HAUTE PRÉCISION



ETAU DE MACHINE, DE HAUTE PRÉCISION, À 3 AXES

- Etau idéal pour l'utilisation de 3 axes
- Corps en alliage de fonte, très résistant
- Surface chromée anti-usure
- Mors de serrage trempés et meulés 55+3HRC
- Pas de renversement des mors lors du serrage
- Poignée ergonomique en acier avec encliquetage à billes
- Graduations d'angles, extrêmement exactes, pour les 3 axes
- Pivotement 45° de chaque côté
- Pivotement vertical 90°
- Assiette tournante à 360° avec rainure de référence

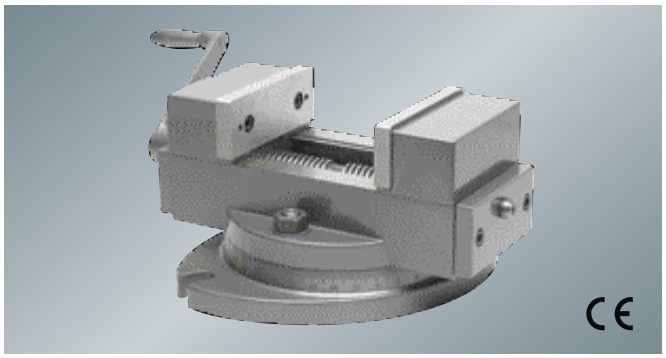
Numéro d'article	11701	11702	11803
Largeur des mors	75 x 33 mm	100 x 38 mm	125 x 45 mm
Écartement des mors	75 mm	100 mm	125 mm
Poids	11 kg	21 kg	37 kg



ETAU DE MACHINE, DE HAUTE PRÉCISION, À 2 AXES

- Etau idéal pour l'utilisation de 2 axes
- Corps en alliage de fonte, très résistant
- Surface chromée anti-usure
- Mors de serrage trempés et meulés 55+3HRC
- Pas de renversement des mors lors du serrage
- Poignée ergonomique en acier avec encliquetage à billes
- Graduations d'angles, extrêmement exactes, pour les 2 axes
- Pivotement vertical 90°
- Assiette tournante à 360° avec rainure de référence

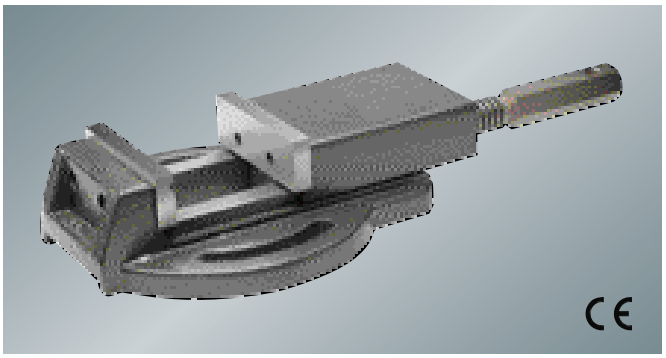
Numéro d'article	11703	11704	11705
Largeur des mors	50 x 24 mm	75 x 33 mm	100 x 38 mm
Écartement des mors	50 mm	75 mm	100 mm
Poids	3,6 kg	9,5 kg	17 kg



ETAU DE CENTRAGE, DE HAUTE PRÉCISION

- Centrage automatique des pièces
- Corps en alliage de fonte, très résistant
- Surface chromée anti-usure
- Mors de serrage trempés et meulés 55+3HRC
- Grande exactitude de serrage par filets à gauche et à droite
- Poignée ergonomique en acier avec encliquetage à billes
- Assiette tournante à 360° avec graduations et rainure de référence

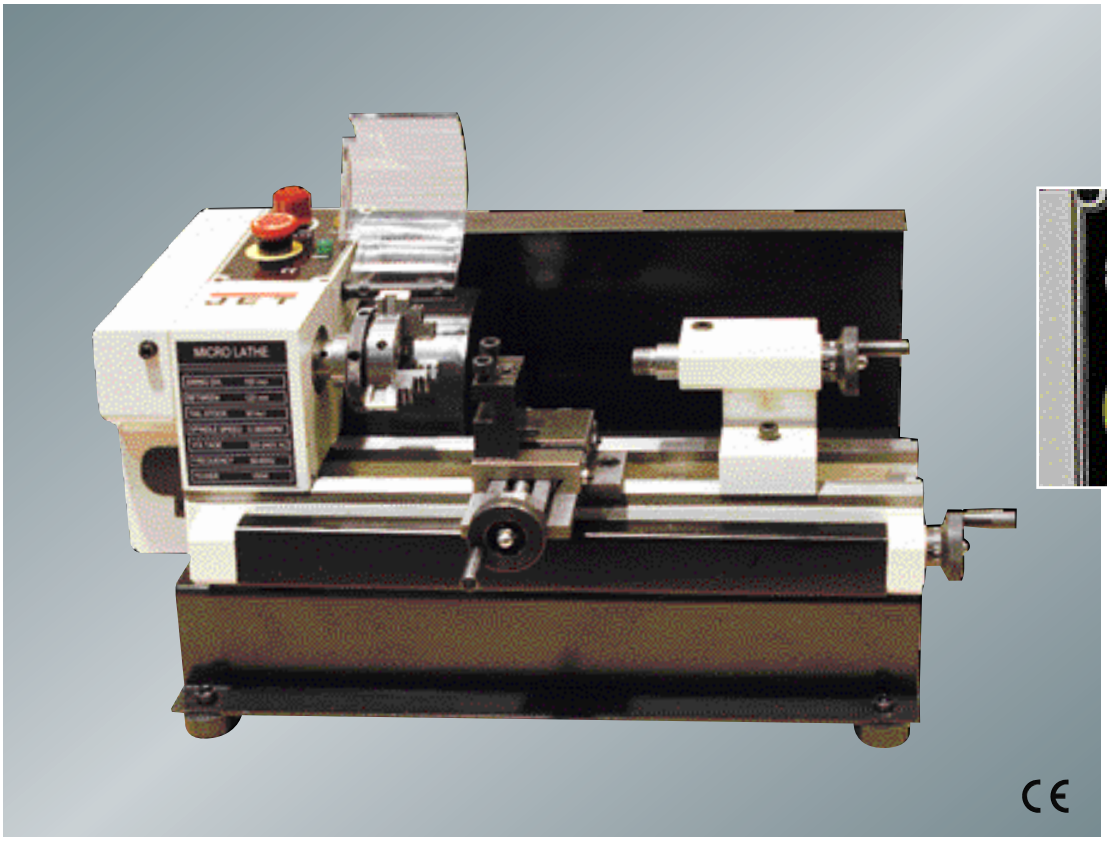
Numéro d'article	11713
Largeur des mors	100 x 38 mm
Écartement des mors	100 mm
Poids	14,5 kg



ETAU DE PERCEUSE, DE PRÉCISION

- Sa construction robuste en fait l'aide idéale pour percer, brocher et couper des filets
- Corps en fonte grise à grains fins
- Mors de serrage trempés et meulés 55+3HRC
- Logement des mors meulés pour un serrage aisé et précis
- Les rainures croisées en V du mors de base permettent le serrage horizontal et vertical de pièces rondes

Numéro d'article	11719
Largeur des mors	100 x 33 mm
Écartement des mors	100 mm
Poids	9 kg



Vitesse réglable en continu entre 100 et 3800 tr/min

BD-3 – TOUR A METAUX

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Guidage du banc rectifié
- Puissant moteur à courant continu de 150 W
- Vitesse réglable en continu entre 100 et 3800 tr/min
- Chariot transversal avec guidages réglables

Exécution standard

- **Support simple en acier**
- **Mandrin à 3 mors de 50 mm**
- **Protège-mandrin**
- **Paroi anti-projections**
- **Outil de commande**

Numéro d'article 230V	50000080M
Modèle	BD-3
Diamètre de tournage au-dessus du bâti	100 mm
Distance entre pointes	175 mm
Raccord d'arbre	M14 x 1
Passage d'arbre	10 mm
Dim. max. d'outil	8 x 8 mm
Course traverses	50 mm
Rotation d'arbre variable	100–3800 T/min
Perçage	23 mm
Canon de contre-poupée	M14 x 1
Puissance moteur P_2	0,2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,35 CV / S_6 40%
Dimensions (LxlxH)	440 x 270 x 210 mm
Poids	13 kg

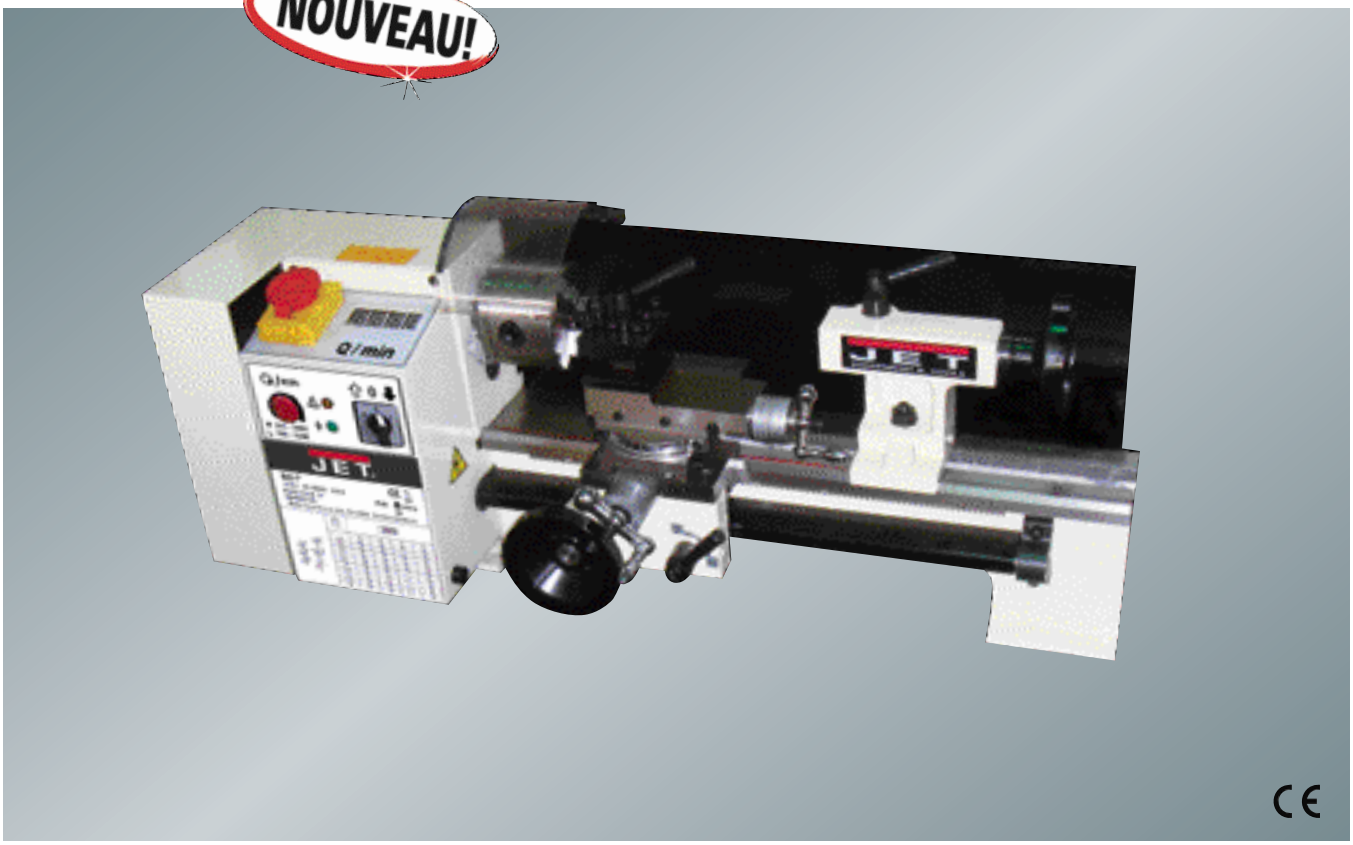
Accessoires

- 50000073
  Dispositif d'entraînement
  0,02 mm/T

- 50000074
  Chariot supérieur

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46

BD-7



BD-7 – TOUR A METAUX

- La structure en fonte grise massive garantit un travail sans vibrations
- Broche montée sur roulements à rouleaux coniques
- Puissant moteur à courant continu de 0,5 CV
- 2 plages de vitesse de rotation réglables en continu entre 100 et 3000 tr/min
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Affichage numérique de la vitesse
- Inverseur de marche pour entraînement dans les 2 sens
- Guidage sans jeu réglable par lardons coniques
- Contre-poupée à réglage transversal pour le tournage de quilles

Exécution standard

- **Régulation de vitesse de rotation en continu avec affichage numérique**
- **Porte-outil encliquetable dans 4 positions**
- **Jeu de roues de rechange**
- **Pointe fixe MK-2**
- **Mandrin à trois mors de 80 mm**
- **Protège-mandrin**
- **Paroi anti-projections**
- **Coffret d'outils**

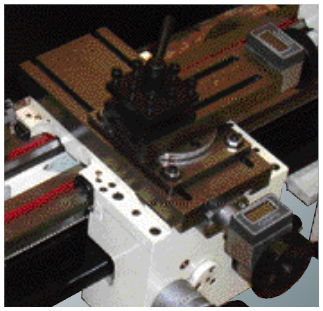
Numéro d'article 230V	50000900M
Modèle	BD-7
Diamètre à tourner au-dessus du banc	180 mm
Distance entre pointes	300 mm
Arbre moteur	CM-3
Passage d'arbre	20 mm
Dim. max. d'outil	8 x 8 mm
Course traverses	65 mm
Rotation d'arbre variable	100–1200 T/min 300 – 3000 T/min
Perçage	40 mm
Canon de contre-poupée	CM-2 special
Filets métriques	0,4–2 mm
Filets en pouces	12-52 TPI
Puissance moteur P	0,5 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	870 x 300 x 290 mm
Poids	44 kg

Accessoires

- 50000906
  Lunette fixe

- 50000071
  Outils de tournage 8 x 8 mm,
  set de 11 pièces

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46



Affichage numérique pour chariot transversal et chariot supérieur

Fermeture rapide de la contre-poupée

BD-8 – TOUR A METAUX

- La structure en fonte grise massive garantit un travail sans vibrations
- Broche montée sur roulements à rouleaux coniques
- Puissant moteur synchrone de 1,35 CV
- Plage de vitesse de rotation variable entre 100 et 2000 tr/min avec rotation en avant/arrière
- Affichage numérique de la vitesse
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Affichage numérique pour chariot transversal et chariot supérieur
- Guidage sans jeu réglable par lardons coniques
- Contre-poupée à réglage transversal pour le tournage de quilles
- Fermeture rapide de la contre-poupée

Exécution standard

- **Régulation de vitesse de rotation en continu avec affichage numérique**
- **Affichage numérique pour chariot transversal et chariot supérieur**
- **Porte-outil encliquetable dans 4 positions**
- **Jeu de roues de rechange**
- **Pointe fixe MK-2**
- **Mandrin à trois mors de 100 mm**
- **Protège-mandrin**
- **Paroi anti-projections**
- **Coffret d'outils**

Numéro d'article 230V	50000085M
Modèle	BD-8
Diamètre de tournage au-dessus du bâti	210 mm
Distance entre pointes	450 mm
Arbre moteur	CM-3
Passage d'arbre	20 mm
Dim. max. d'outil	10 x 10 mm
Course traverses	100 mm
Rotation d'arbre variable	100–2000 T/min
Perçage	40 mm
Canon de contre-poupée	CM-2
Vitesse d'avance	0,045 / 0,125 mm/T
Filets métriques	0,25–3 mm
Filets en pouces	8–56 TPI
Puissance moteur P_2	1,35 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1,8 CV / S_6 40%
Dimensions (Lxlxh)	1000 x 550 x 400 mm
Poids	94 kg

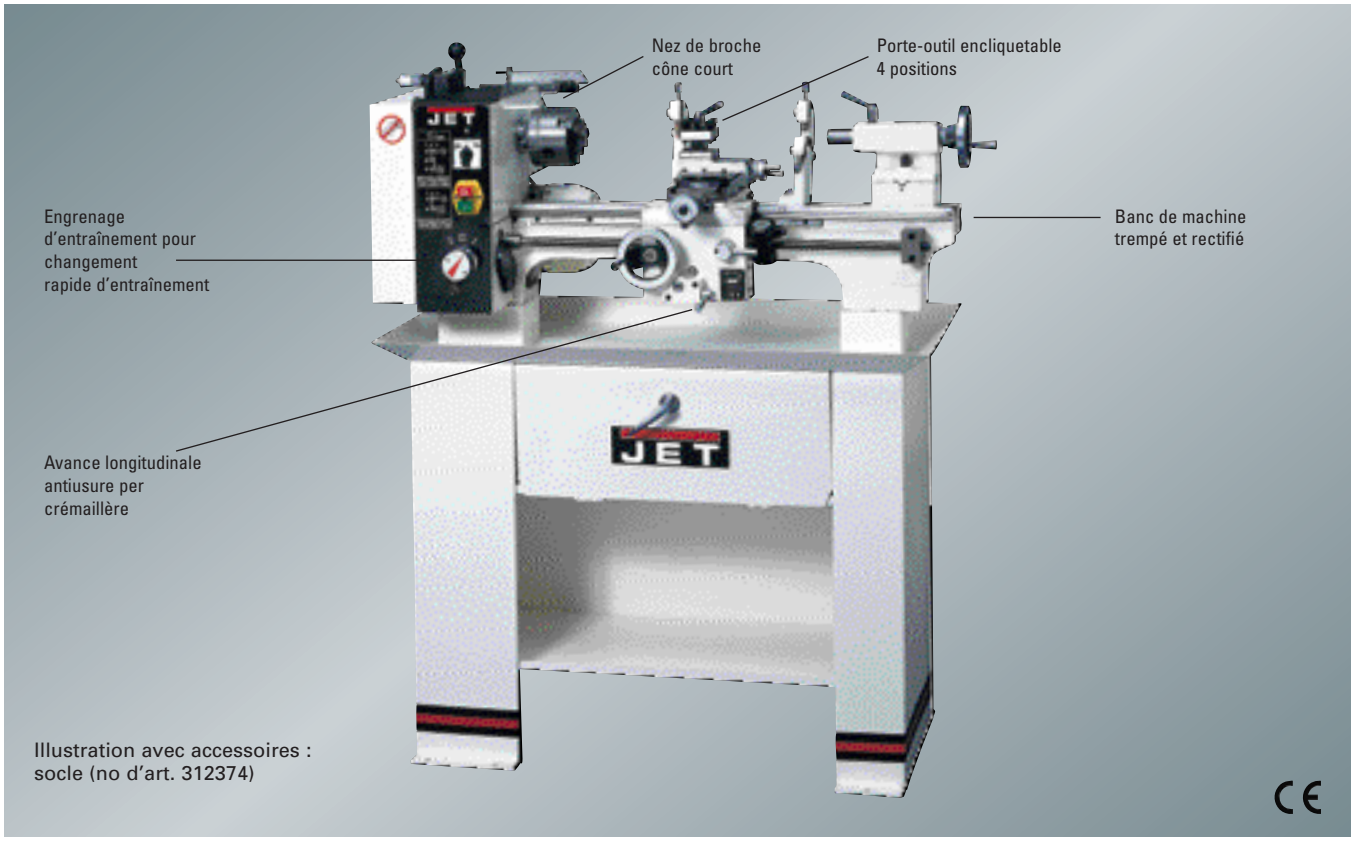
Accessoires

- 50000086
  Lunette fixe

- 50000091
  Support de machine

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46

BD-920W


Nez de broche cône court
Porte-outil encliquetable 4 positions
Engrenage d'entraînement pour changement rapide d'entraînement
Banc de machine trempé et rectifié
Avance longitudinale antiusure per crémaillère
Illustration avec accessoires : socle (no d'art. 312374)

BD-920W – TOURS À MÉTAUX

- Banc de machine trempé et rectifié
- Engrenage d'entraînement à 3 niveaux pour changement rapide de l'avance
- Inverseur de marche pour entraînement dans les 2 sens
- Broche montée sur roulements côniques
- Retour de chariot max. 0,1 mm
- Ecrous d'arbre réglables sans jeu
- Contre-poupée à réglage transversal pour le tournage de quilles
- Commande à courroie de l'arbre principal avec système de changement rapide
- Rotation droite/ gauche possible
- Guidage sans jeu réglable par lar-dons coniques
- Avance longitudinale anti-usure per crémaillère

Exécution standard

- **Porte-outil encliquetable 4 positions**
- **Porte-outil simple**
- **Lunettes fixe et mobile**
- **Jeu de roues de rechange**
- **Pointe fixe CM-2 et CM-3**
- **Compteur de filetage**
- **Plaque de fixation Ø 180 mm**
- **Mandrin Ø 180 mm**
- **Mandrin à trois mors 100 mm**
- **Coffret d'outils**

Numéro d'article 230V	321373M
Modèle	BD-920W
Diamètre à tourner au-dessus du banc	220 mm
Distance entre pointes	500 mm
Arbre principal	CM-3
Raccord d'arbre	Cône court D1-38
Passage d'arbre	20 mm
Dim. max. d'outil	12 x 12 mm
Vitesses : 6	110–1700 T/min
Perçage	40 mm
Canon de contre-poupée	CM-2
Vitesse d'avance	0,02–0,5 mm/T
Filets métriques	0,4–3,5 mm
Filets en pouces	8–60 TPI
Puissance moteur P_2	0,75 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	1,32 CV / S_6 40%
Poids	110 kg

Accessoires

◆ 321374
Socle

◆ 465302
Contre-pointe tournante
CM-2

◆ 708343K
Mandrin 13 mm
CM-2

Affichage numérique pour lecture simple de mesure

GHB-1330
TOURS À MÉTAUX AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Procès verbal de réception exclusif JET avec tolérances certifiées (DIN 8606)
- Bâti prismatique trempé par induction et poli
- L'engrenage d'entraînement permet la coupe de nombreux filets sans changer la crémaillère
- L'engrenage principal, l'engrenage d'entraînement et la vismère tournent en permanence dans un bain d'huile
- Crémaillères dans l'arbre principal trempées et polies
- Guidage sans jeu, réglable par lardons coniques
- Contre-poupée réglable en travers pour tourner des quilles
- Rotation de la broche à droite/gauche, au choix
- Embrayage d'avancement réglable
- Fonctionnement par impulsions

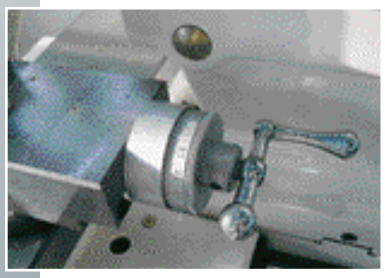
Exécution standard

- **Mandrin de 160 mm avec 3 mors simples et réversibles**
- **Plaque de fixation 300 mm**
- **Porte-outils encliquetable 4 positions**
- **Lunette fixe et lunette mobile**
- **Bac à copeaux avec paroi anti-projection**
- **Compteur de filetage**
- **Coffret d'outils**
- **Socle avec vérins de niveau**
- **Protège-mandrin avec interrupteur électrique**
- **2 pointes fixes CM-3**
- **Douille de réduction CM-5/CM-3**
- **Jeu de roues de rechange**
- **Avec affichage de position**
- **Avec affichage de position 3-axe**

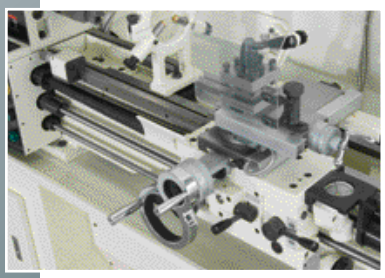
Numéro d'article 400V	50000700T
Modèle	GHB-1330
Diam. de tournage sur le banc	330 mm
Diam. de tournage en travers	197 mm
Distance entre pointes	760 mm
Hauteur des pointes	166 mm
Arbre moteur	CM-5
Raccord d'arbre : Camlock	DIN 55029 KK4
Passage d'arbre	38 mm
Dim. max. d'outil	16 x 16 mm
Course traverses	160 mm
Course chariot	70 mm
Vitesses : 8	70–2000 T/min
Perçage	95 mm
Canon de contre-poupée	CM-3
Vitesse d'avance	0,045–0,826 mm/T
Filets métriques : 23	0,45–10 mm/T
Filets en pouces : 38	3,5–80 TPI
Dimensions (LxlxH)	1650 x 762 x 1200 mm
Largeur du bâti	188 mm
Puissance moteur P_2	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	3,8 CV / S_6 40%
Poids	600 kg

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46

GHB-1340A



Anneau gradué et roues chromées



Utilisation ergonomique

GHB-1340A
TOURS À MÉTAUX AVEC AFFICHAGE DE POSITION

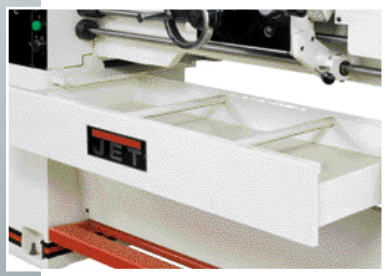
- Procès verbal de réception exclusif JET avec tolérances certifiées (DIN 8606)
- Bâti prismatique trempé par induction et poli
- L'engrenage d'entraînement permet la coupe de nombreux filets sans changer la crémaillère
- L'engrenage principal, l'engrenage d'entraînement et la vismère tournent en permanence dans un bain d'huile
- Crémaillères dans l'arbre principal trempées et polies
- Guidage sans jeu, réglable par lardons coniques
- Contre-poupée réglable en travers pour tourner des quilles
- Rotation de la broche à droite/gauche, au choix
- Embrayage d'avancement réglable
- Fonctionnement par impulsions

Exécution standard

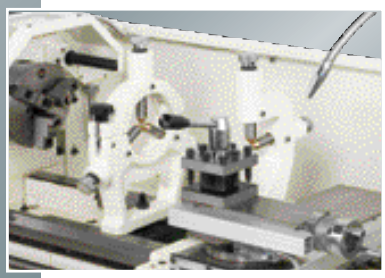
- **Mandrin de 160 mm avec 3 mors simples et réversibles**
- **Mandrin à quatre mors indépendants 200 mm**
- **Plaque de fixation 300 mm**
- **Porte-outils encliquetable 4 positions**
- **Lunette fixe et lunette mobile**
- **Bac à copeaux avec paroi anti-projection**
- **Compteur de filetage**
- **Coffret d'outils**
- **Socle avec vérins de niveau**
- **Protège-mandrin avec interrupteur électrique**
- **Pont de banc amovible**
- **2 pointes fixes CM-3**
- **Douille de réduction CM-5/CM-3**
- **Jeu de roues de rechange**
- **Avec affichage de position 3-axe**

Numéro d'article 400V	50000710T
Modèle	GHB-1340A
Diam. de tournage sur le banc	330 mm (max. 476 mm)
Diam. de tournage en travers	197 mm
Distance entre pointes	1015 mm
Hauteur des pointes	166 mm
Arbre principal	CM-5
Raccord d'arbre : Camlock	DIN 55029 KK4
Passage d'arbre	38 mm
Dim. max. d'outil	16 x 16 mm
Course traverses	160 mm
Course chariot	70 mm
Vitesses : 8	70–2000 T/min
Perçage	95 mm
Canon de contre-poupée	CM-3
Vitesse d'avance	0,045–0,826 mm/T
Filets métriques : 23	0,45–10 mm/T
Filets en pouces : 38	3,5–80 TPI
Dimensions (Lxlxh)	1905 x 762 x 1200 mm
Largeur du bâti	188 mm
Puissance moteur P_2	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	3,8 CV / S_6 40%
Poids	650 kg

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46



Tiroir à copeaux ouvrable par devant



Lunette fixe et lunette mobile

GH-1440W-3 TOURS À MÉTAUX AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Procès verbal de réception exclusif JET avec tolérances certifiées (DIN 8606)
- Bâti prismatique en fonte grise trempé par induction et poli
- Le changement de vitesse permet de couper de nombreux filets sans changer de crémaillère
- Les engrenages (principal, d'entraînement, et du chariot) tournent en permanence dans un bain d'huile
- Crémaillères dans l'arbre principal et dans la boite à vitesse trempées et polies
- Graduation métrique et en pouce standard
- Guidage sans jeu, réglable par lar-dons coniques
- Retour de chariot max. 0,1 mm
- Contre-poupée réglable en travers pour tourner des quilles
- Réglage de la broche de contre-poupée et du volant à main par graduations précises
- Embrayage d'avance réglable
- Fonctionnement par impulsions

Exécution standard

- **Socle lourd en fonte grise**
- **Mandrin de 160 mm avec 3 mors simples et réversibles**
- **Mandrin de 200-mm à 4 mors indédendants**
- **Plaque de fixation 300-mm**
- **Porte-outil 4 positions avec indexation**
- **Lunette fixe et lunette mobile**
- **Tiroir à copeaux ouvrable par devant**
- **Frein à pied avec interrupteur électrique**
- **Dispositif de refroidissement**
- **Eclairage de travail halogène**
- **Pont de banc amovible**
- **Jeu de roues de rechange**
- **2 pointes fixes CM-3**
- **Vérins de niveau**
- **Douille de réduction CM-5/CM-3**
- **Protège-mandrin avec interrupteur électrique**
- **Butée longitudinale avec réglage de précision**
- **Compteur de filetage**
- **Outils de travail dans un coffret**
- **Avec affichage de position 3-axe**

Numéro d'article 400V	50000720T
Modèle	GH-1440W-3
Diam. de tournage sur le banc	356 mm (max. 508 mm)
Diam. de tournage en travers	216 mm
Distance entre pointes	1015 mm
Hauteur des pointes	178 mm
Arbre moteur	CM-5
Raccord d'arbre : Camlock	DIN 55029 KK4
Passage d'arbre	38 mm
Dim. max. d'outil	16 x 16 mm
Course traverses	162 mm
Course chariot	89 mm
Vitesses : 12	40–1800 T/min
Perçage	120 mm
Canon de contre-poupée	CM-3
Vitesse d'avance : 48	0,04–0,6 mm/T
Filets métriques : 22	0,4–7 mm/T
Filets en pouces : 28	4–56 TPI
Capacité lunette fixe	95 mm
Capacité lunette mobile	70 mm
Dimensions (Lxlxh)	1873 x 750 x 1200 mm
Largeur du socle	267 mm
Puissance moteur P_2	3 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	5,7 CV / S_6 40%
Poids	995 kg

D'autres accessoires sont disponibles, voir page 42-46

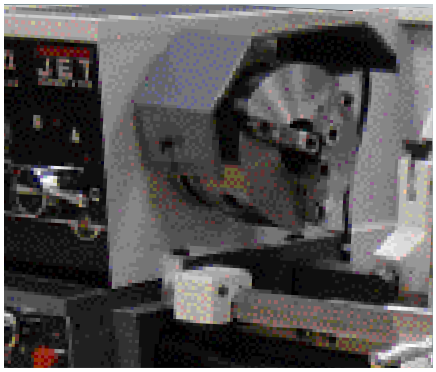
MODÈLES ZX – TOURS À MÉTAUX AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Rapport d'inspection exclusif JET avec tolérances certifiées (DIN 8606)
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- Pont de banc amovible
- Le changement de vitesses à trans-mission permet de couper de nombreux filets sans changer la crémaillère
- Les engrenages (principal, d'entraînement et du chariot) tournent en permanence dans un bain d'huile
- Fonctionnement de la broche par impulsions, rotation à droite/gauche
- Crémaillères de la poupée fixe et de la broche trempées et polies
- Glissières réglables sans jeu, par lardons coniques
- Glissières du chariot longitudinal recouvertes en Turcite-B
- Graissage centralisé du chariot longitudinal
- Embrayage d'entraînement réglable
- Contre-poupée ajustable pour le tournage de quilles
- Broche de contre-poupée et volant réglables par graduations précises

Exécution standard

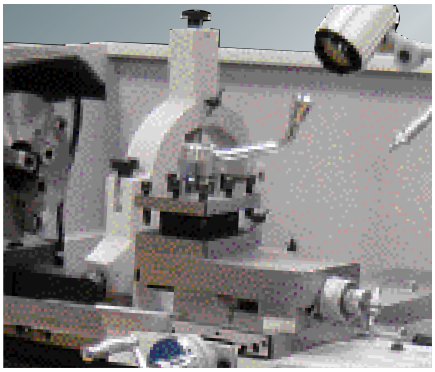
- **Socle lourd en fonte grise**
- **Mandrin de Ø 250 mm avec 3 mors simples et réversibles**
- **Mandrin à quatre mors indépendants Ø 300 mm**
- **Plaque de fixation Ø 400 mm (300 mm/1640ZX)**
- **Porte-outils encliquetable 4 positions**
- **Contre-pointe tournante CM-5 (CM-4/1640ZX)**
- **Pointe fixe CM-5**
- **Douille de réduction (CM-7/CM-5)**
- **Lunettes fixe et mobile**
- **Bac à copeaux**
- **Paroi anti-projection**
- **Frein à pied avec interrupteur électrique**
- **Dispositif de refroidissement**
- **Eclairage halogène**
- **Compteur de filetage**
- **Tige de butée avec 5 cames réglables (coupure de l'avance longitudinale)**
- **Butée longitudinale avec réglage de précision**
- **Protège-mandrin avec interrupteur électrique**
- **Vérins de niveau**
- **Mode d'emploi, liste des pièces de rechange et certificat de conformité CE**
- **Coffret d'outils**
- **Vitesse rapide Z de série pour GH-2280ZX**
- **Avec affichage de position 3-axe**

ZX-MODÈLES

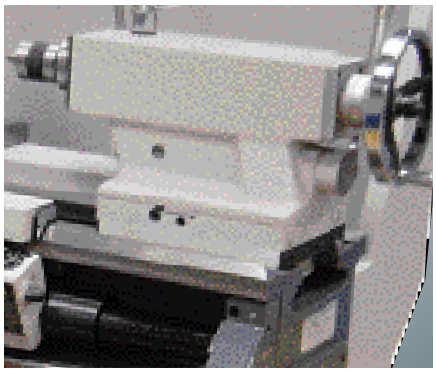


Mandrin de 250 mm avec 3 mors simples et réversibles, protège-mandrin et interrupteur de électrique

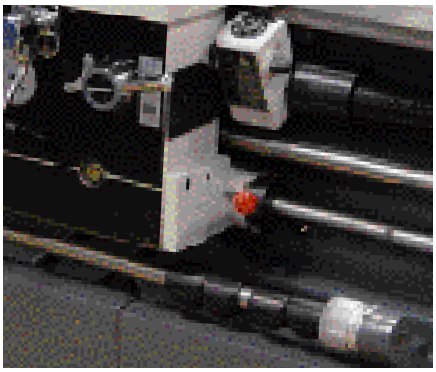
Coupe de nombreux filets sans changement de crémaillère grâce au changement de vitesses par crémaillère trempée et polie



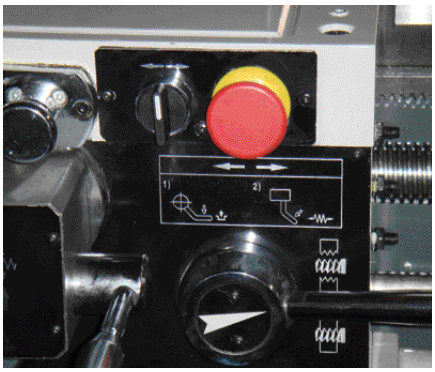
Porte-outils encliquetable, 4 positions, lunettes fixe et mobile – standard



Broche ajustable pour le tournage de quilles, broche de contre-poupée et volant avec réglages de précision



Tige de butée avec cames réglables (coupure de l'avance longitudinale), compteur de filetage



Vitesse rapide du chariot 5 m/min (GH-2280ZX)

Numéro d'article	50000730T	50000740T	50000750T	50000760T	50000775T
Modèle	GH-1640ZX	GH-1840ZX	GH-1860ZX	GH-1880ZX	GH-2280ZX
Diam. de tournage sur le banc	406 mm	460 mm	460 mm	460 mm	560 mm
Diam. maxi de tournage (pont)	657 mm	698 mm	698 mm	698 mm	775 mm
Diam. de tournage en travers	254 mm	280 mm	280 mm	280 mm	350 mm
Longueur du pont	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Ecartement des pointes	1015 mm	1015 mm	1524 mm	2032 mm	2032 mm
Passage d'arbre	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Broche principal	CM-7 (CM-5)	CM-7 (CM-5)	CM-7 (CM-5)	CM-7 (CM-5)	CM-7 (CM-5)
Raccord d'arbre : Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Vitesses : 12	25–1800 T/min	25–1800 T/min	25–1800 T/min	25–1800 T/min	25–1800 T/min
Avence longitudinale (g/d): 122	0,038–2,3 mm/T	0,038–2,3 mm/T	0,038–2,3 mm/T	0,038–2,3 mm/T	0,038–2,3 mm/T
Avance latérale (g/d): 122	0,015–0,9 mm/T	0,015–0,9 mm/T	0,015–0,9 mm/T	0,015–0,9 mm/T	0,015–0,9 mm/T
Filets métriques : 24	0,5–20 mm/T	0,5–20 mm/T	0,5–20 mm/T	0,5–20 mm/T	0,5–20 mm/T
Filets en pouces : 61	72"–1 5/8" TPI	72"–1 5/8" TPI	72"–1 5/8" TPI	72"–1 5/8" TPI	72"–1 5/8" TPI
Module filetage : 20	0,25–10 MP	0,25–10 MP	0,25–10 MP	0,25–10 MP	0,25–10 MP
Diamètre filetage : 45	96–3 1/4 DP	96–3 1/4 DP	96–3 1/4 DP	96–3 1/4 DP	96–3 1/4 DP
Dim. max. d'outil	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Course des traverses	228 mm	228 mm	228 mm	228 mm	280 mm
Course chariot supérieur	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Corse broche de contre-poupée	124 mm	124 mm	124 mm	124 mm	124 mm
Canon de contre-poupée	CM-4	CM-5	CM-5	CM-5	CM-5
Capacité lunette fixe	12 mm–178 mm	12 mm–178 mm	12 mm–178 mm	12 mm–178 mm	12 mm–178 mm
Capacité lunette mobile	15 mm–90 mm	15 mm–90 mm	15 mm–90 mm	15 mm–90 mm	15 mm–90 mm
Largeur châssis	340 mm	340 mm	340 mm	340 mm	340 mm
Dimensions (Lxlxh)	2462 x 1016 x 1220mm	2462 x 1016 x 1241mm	2960 x 1016 x 1241mm	3458 x 1016 x 1241mm	3320 x 1040 x 1400mm
Puissance moteur P_2	7,5 CV (5,6 kW) S_1 100%	7,5 CV (5,6 kW) S_1 100%	7,5 CV (5,6 kW) S_1 100%	7,5 CV (5,6 kW) S_1 100%	10 CV (7,5 kW) S_1 100%
Puissance moteur P_1	12 CV (8,8 kW) S_6 40%	12 CV (8,8 kW) S_6 40%	12 CV (8,8 kW) S_6 40%	12 CV (8,8 kW) S_6 40%	16 CV (11,7 kW) S_6 40%
Poids	2120 kg	2267 kg	2628 kg	2989 kg	3100 kg

Accessoires, voir page 42-46

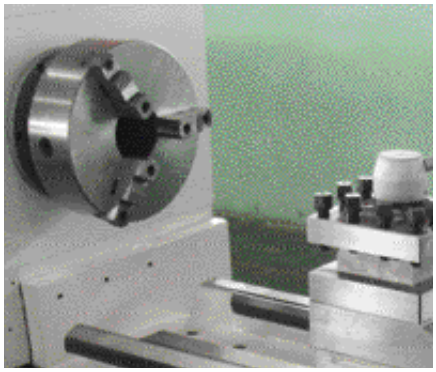
MODÈLES ZH – TOURS À MÉTAUX AVEC AFFICHAGE DE POSITION

- Poupée avec accouplements mécaniques pour un changement de rotation en douceur lors de la réalisation de filetages
- Le démarrage en douceur ménage le moteur et réduit l'usure du réducteur et des courroies
- Commande conviviale de l'avance longitudinale et transversale par joystick avec touche de vitesse rapide
- Rapport d'inspection exclusif JET avec tolérances certifiées (DIN 8606)
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- Pont de banc amovible
- Chariot amovible
- Les engrenages (principal, d'entraînement et du chariot) tournent en permanence dans un bain d'huile
- Crémaillères de la poupée fixe et de la broche trempées et polies
- Glissières réglables sans jeu, par lardons coniques
- Glissières du chariot longitudinal recouvertes en Turcite-B
- Graissage centralisé du chariot longitudinal
- Embrayage d'entraînement réglable
- Contre-poupée ajustable pour le tournage de quilles
- Broche de contre-poupée et volant réglables par graduations précises

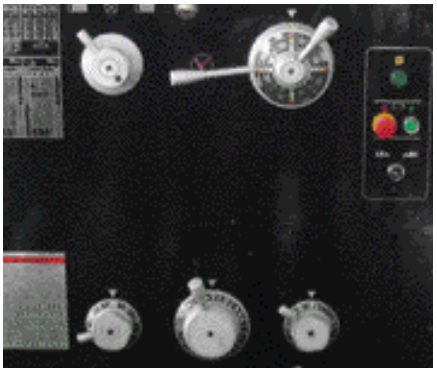
Exécution standard

- **Socle lourd en fonte grise**
- **Mandrin de Ø 325 mm avec 3 mors simples et réversibles**
- **Mandrin à quatre mors indépendants Ø 400 mm**
- **Plaque de fixation Ø 630 mm**
- **Disque d'entraînement Ø 250 mm**
- **Porte-outils encliquetable 4 positions**
- **Contre-pointe tournante CM-5**
- **Pointe fixe CM-5**
- **Douille de réduction Ø 113 / CM-5**
- **Lunettes fixe et mobile**
- **Bac à copeaux**
- **Paroi anti-projection**
- **Frein à pied avec interrupteur électrique**
- **Dispositif de refroidissement**
- **Eclairage halogène**
- **Compteur de filetage**
- **Tige de butée avec 5 cames réglables (coupure de l'avance longitudinale)**
- **Butée longitudinale avec réglage de précision**
- **Protège-mandrin avec interrupteur électrique**
- **Vérins de niveau**
- **Mode d'emploi, liste des pièces de rechange et certificat de conformité CE**
- **Coffret d'outils**
- **Avec affichage de position 3-axe**

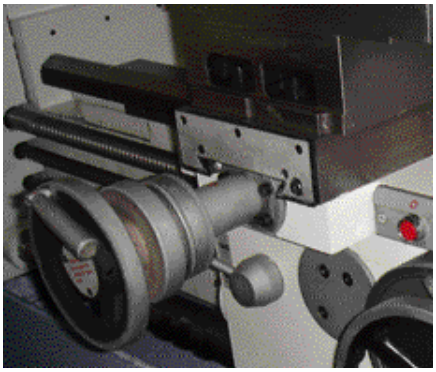
ZH-MODÈLES



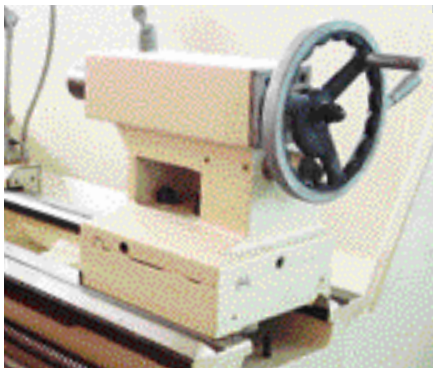
Mandrin de 325 mm avec 3 mors simples et réversibles, protège-mandrin et interrupteur de électrique



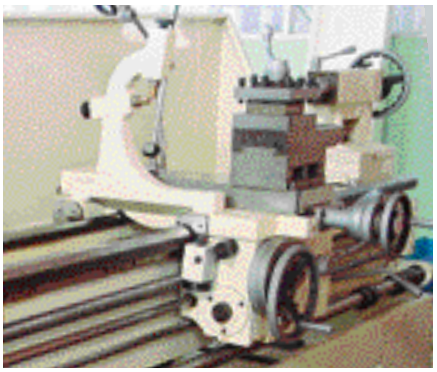
Coupe de nombreux filets sans changement de crémaillère grâce au changement de vitesses par crémaillère trempée et polie



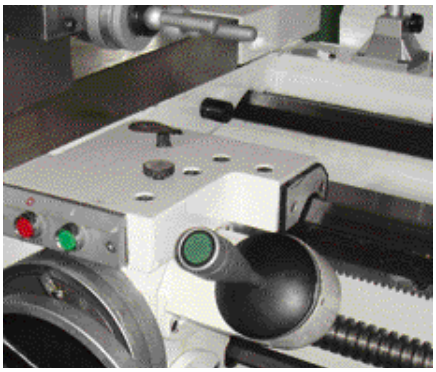
Embrayage d'entraînement réglable. Pont de banc amovible



Broche ajustable pour le tournage de quilles, broche de contre-poupée et volant avec réglages de précision



Porte-outils encliquetable, 4 positions, lunettes fixe et mobile – standard



Commande conviviale de l'avance longitudinale et transversale par joystick avec touche de vitesse rapide

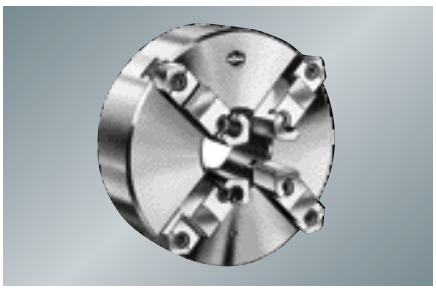
Numéro d'article 400V	50000780T	50000785T	50000790T	50000795T
Modèle	GH-2640ZH	GH-2660ZH	GH-2680ZH	GH-26120ZH
Diam. de tournage sur le banc	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Diam. maxi de tournage (pont)	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm
Diam. de tournage en travers	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Longueur du pont	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Ecartement des pointes	1015 mm	1530 mm	2030 mm	3050 mm
Passage d'arbre	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm
Broche principal	Ø 113 mm 1:20	Ø 113 mm 1:20	Ø 113 mm 1:20	Ø 113 mm 1:20
Raccord d'arbre : Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Vitesses : 12	36–1600 T/min	36–1600 T/min	36–1600 T/min	36–1600 T/min
Avence longitudinale (g/d)	0,028–6,43 mm/T	0,028–6,43 mm/T	0,028–6,43 mm/T	0,028–6,43 mm/T
Avance latérale (g/d)	0,012–2,73 mm/T	0,012–2,73 mm/T	0,012–2,73 mm/T	0,012–2,73 mm/T
Filets métriques : 22	1–14 mm/T	1–14 mm/T	1–14 mm/T	1–14 mm/T
Filets en pouces: 25	28–2 TPI	28–2 TPI	28–2 TPI	28–2 TPI
Module filetage : 18	0,5–7 MP	0,5–7 MP	0,5–7 MP	0,5–7 MP
Diamètre filetage : 24	56–4 DP	56–4 DP	56–4 DP	56–4 DP
Vitesse rapide longitudinale	4,5 m/min	4,5 m/min	4,5 m/min	4,5 m/min
Vitesse rapide transversale	2 m/min	2 m/min	2 m/min	2 m/min
Dim. max. d'outil	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Course traverses	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Course chariot supérieur	145 mm	145 mm	145 mm	145 mm
Corse broche de contre-poupée	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Canon de contre-poupée	CM-5	CM-5	CM-5	CM-5
Capacité lunette fixe	Ø 100–240 mm	Ø 100–240 mm	Ø 100–240 mm	Ø 100–240 mm
Capacité lunette mobile	Ø 20 mm–100 mm	Ø 20 mm–100 mm	Ø 20 mm–100 mm	Ø 20 mm–100 mm
Largeur châssis	405 mm	405 mm	405 mm	405 mm
Dimensions (LxlxH)	2500 x 1100 x 1450 mm	3000 x 1100 x 1450 mm	3500 x 1100 x 1450 mm	4500 x 1100 x 1450 mm
Puissance moteur P_2	10 CV (7,5 kW) S_1 100%	10 CV (7,5 kW) S_1 100%	10 CV (7,5 kW) S_1 100%	10 CV (7,5 kW) S_1 100%
Puissance moteur P_1	16 CV (12 kW) S_6 40%	16 CV (12 kW) S_6 40%	16 CV (12 kW) S_6 40%	16 CV (12 kW) S_6 40%
Poidst	2500 kg	2700 kg	3000 kg	3350 kg

◆ 50000826 Lunette fixe 20–125 mm

Accessoires, voir page 42-46

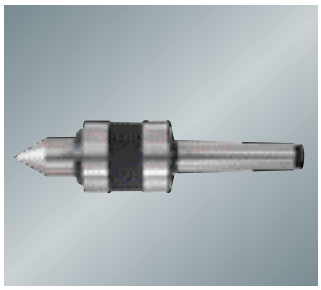
ACCESSOIRES TOURS À MÉTAUX

No d'art. 321449
3-Mandrin 160 mm
(GHB-1330, GHB-1340A, GH-1440W-3)



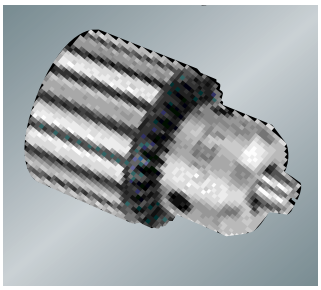
No d'art. S07636
Mandrin à 4 mors dia. 250 mm acier
(Type-ZX, Type-ZH)
No d'art. S07637
Mandrin à 4 mors dia. 250 mm fonte
(Type-ZX, Type-ZH)

No d'art. 321430
4-Mandrin 200 mm
(GHB-1330, GHB-1340A, GH-1440W-3)



Contre-pointe tournante
No d'art. 465302
CM-2 pour BD-920W
No d'art. 465303
CM-3 (GHB-1330,
GHB-1340A, GH-1440W-3)

No d'art. 321431
Porte outil simple
(GHB-1330, GHB-1340A,
GH-1440W-3)

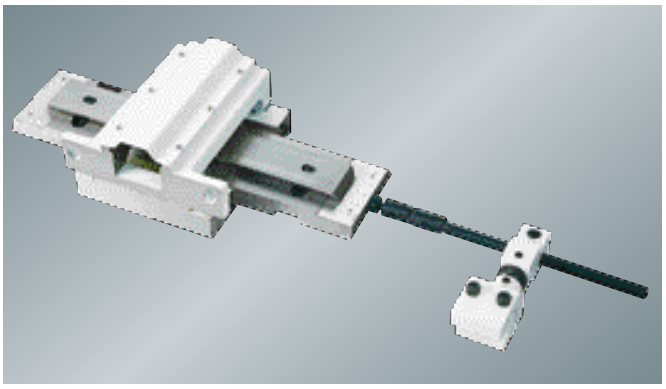


No d'art. 708343K
Mandrin 13 mm MC2
BD-920W

No d'art. 321374
Socle pour BD-920W

Mandrin pour pinces 5C avec
levier de serrage rapide
No d'art. 321514A
pour GHB-1330, GHB-1340A
No d'art. 321519
pour GH-1440W-3

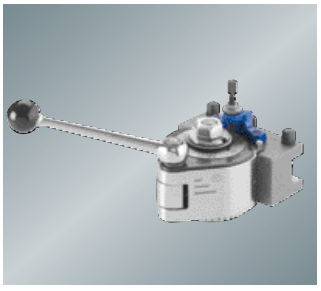
No d'art. 321292
pour modèles ZX
No d'art. 50000190
5C Jeu de 17 pinces de serrage
3–25 mm



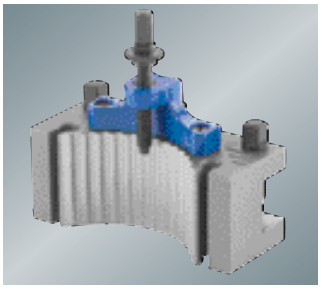
No d'art. 321442
Dispositif de tournage de quille
250 mm x 10°
(GHB-1330, GHB-1340A)

No d'art. 321520
Dispositif de tournage de quille
250 mm x 10°
GH-1440W-3
No d'art. 321291
Dispositif de tournage de quille
450 mm x 10° pour modèles ZX

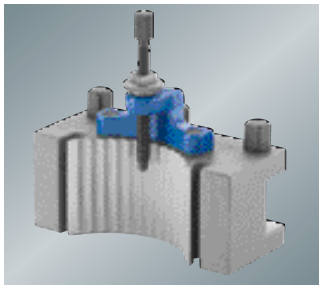
No d'art. 956602A
Porte-outils Multifix Gr. B,
avec 1 porte-burin
(Type-ZX, Type-ZH)



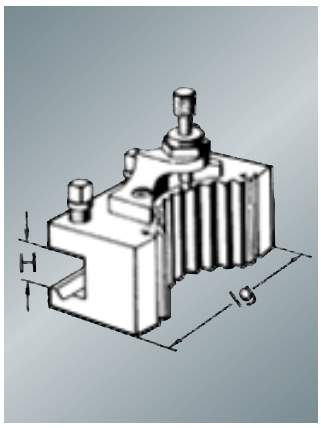
No d'art. 956600A
Porte-outils Multifix Gr. A,
avec 1 porte-burin
(GH-1440W-3)



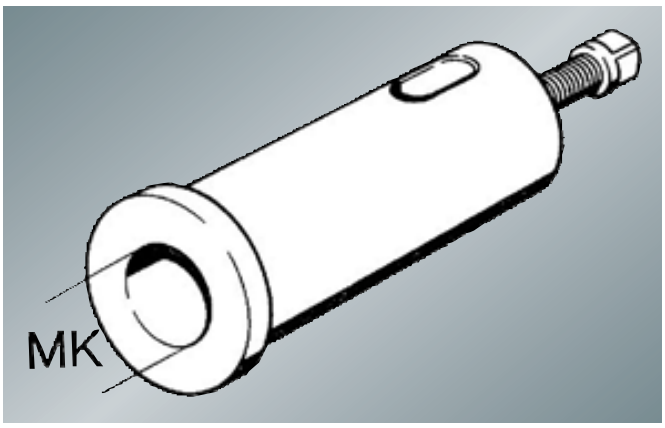
No d'art. 956638
Porte-burin Gr. B Multifix,
BD 25120
(Type-ZX, Type-ZH)



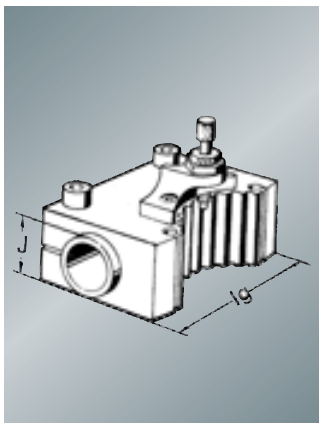
No d'art. 956634
Porte-burin Gr. A,
Multifix AD, 2090
(GH-1440W-3)



No d'art. 956656
Porte-burin Gr.A Multifix AH 2085 (GH-1440W-3)
No d'art. 956659
Porte-burin Gr. B Multifix BH 32130 (Type ZX, Type ZH)

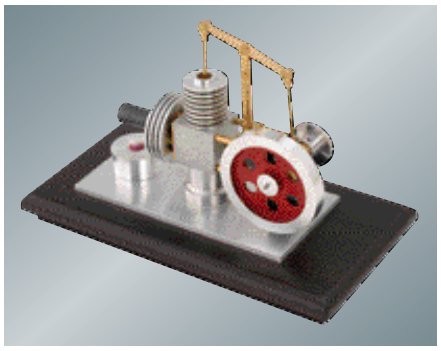


No d'art. 956715
Douille à cône Morse gr. A, 30 mm / CM1 Multifix AL 130 (GH-1440W-3)
No d'art. 956716
Douille à cône Morse gr. A, 30 mm / CM2 Multifix AL 230 (GH-1440W-3)
No d'art. 956720
Douille à cône Morse gr. B, 40 mm / CM2 Multifix BL 240 (Type ZX, Type ZH)
No d'art. 956721
Douille à cône Morse gr. B, 40 mm / CM3 Multifix BL 340 (Type ZX, Type ZH)
No d'art. 956722
Douille à cône Morse gr. B, 40 mm / CM4 Multifix BL 440 (Type ZX, Type ZH)

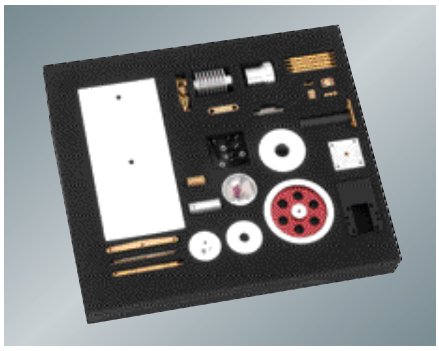


No d'art. 956666
Porte-burin gr. A, 30 mm Multifix AJ 3080 pour outil à cône Morse (GH-1440W-3)
No d'art. 956669
Porte-outil gr. B, 40 mm Multifix BJ 40120 (Type ZX, Type ZH)

No d'art. 50000011
Matière première pour HAE0103

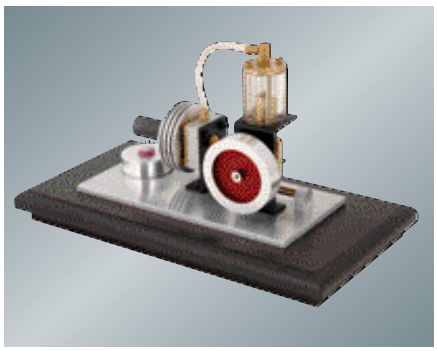


No d'art. 50000011-FA
Moteur à air chaud HAE0103 complete



No d'art. 500000-FMK
Kits entièrement usinés pour HAE0103

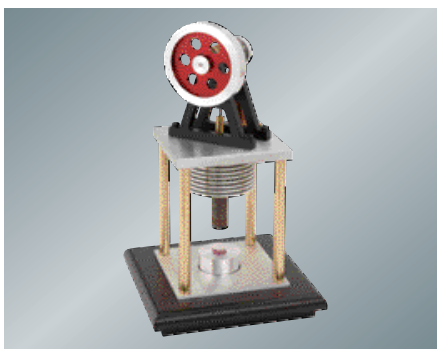
No d'art. 50000013
Matière première pour HAE0303



No d'art. 50000013-FA
Moteur à air chaud HAE0303 complete

No d'art. 50000013-FMK
Kits entièrement usinés pour HAE0303

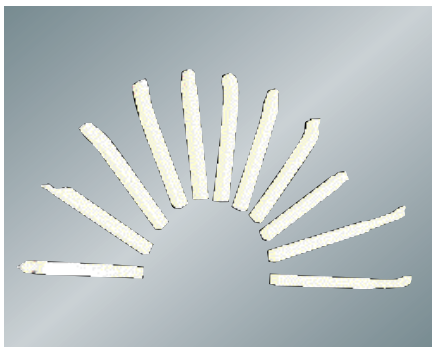
No d'art. 50000014
Matière première pour HAE0403



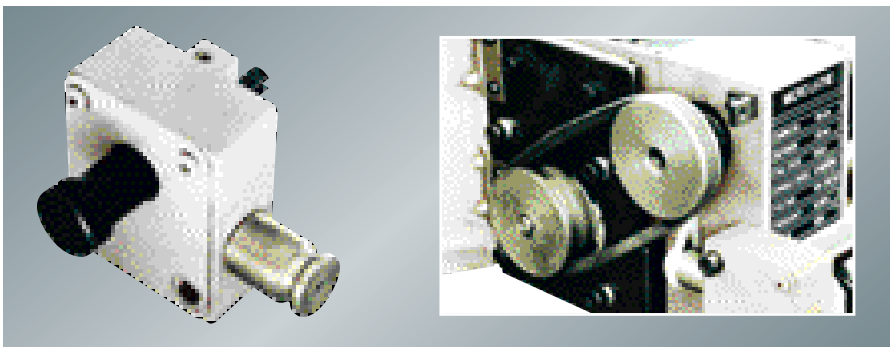
No d'art. 50000014-FA
Moteur à air chaud HAE0403 complete

No d'art. 50000014-FMK
Série de produits finis pour HAE0403

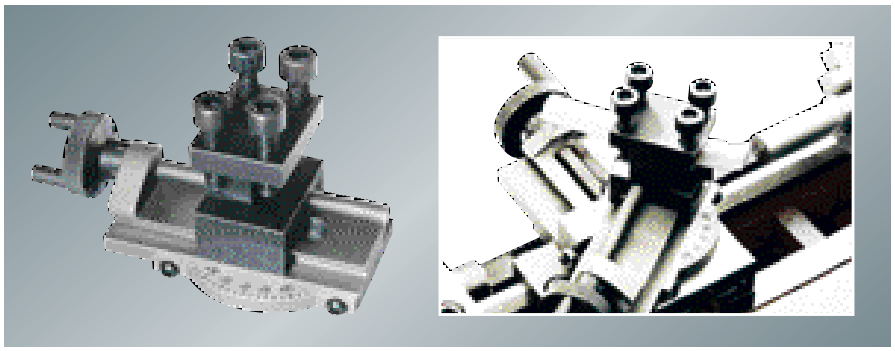
ACCESSOIRES TOURS À MÉTAUX



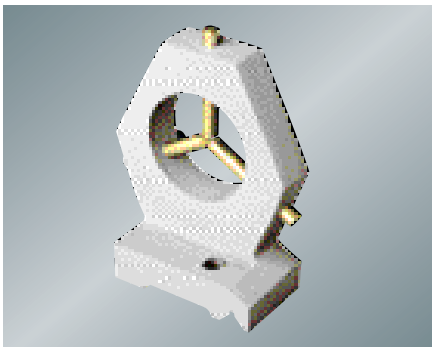
No d'art. 50000071
Outils de tournage 8 x 8mm,
set de 11 pièces (BD-3, BD-7)
No d'art. 50000094
Outils de tournage 10 x 10mm,
jeu de 11 pièces (BD-8, BD-920W)



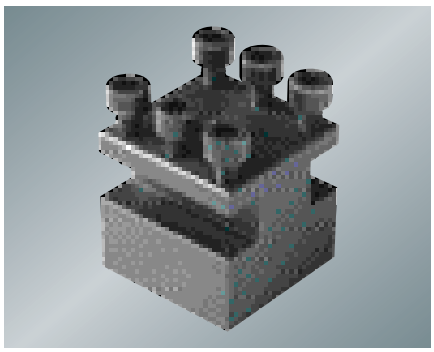
No d'art. 50000073
Dispositif d'entraînement
(BD-3)



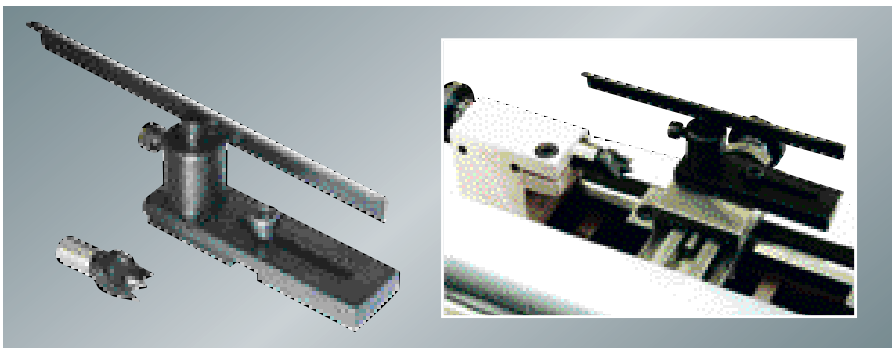
No d'art. 50000074
Chariot supérieur
(BD-3)



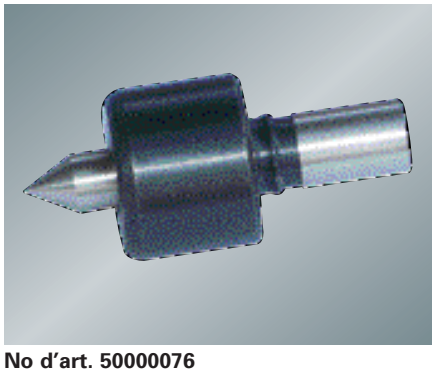
No d'art. 50000072
Lunette fixe
(BD-3)



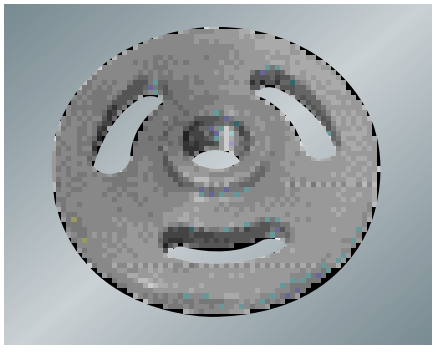
No d'art. 50000075
Porte-outils double
(BD-3)



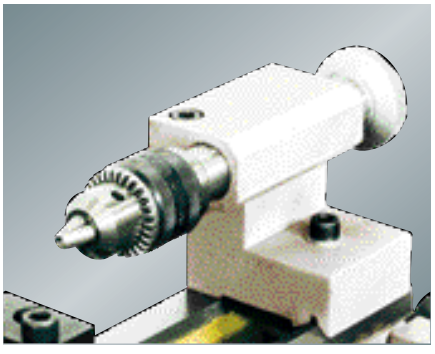
No d'art. 50000077
Support-outils et griffe d' entraînement
(BD-3)



No d'art. 50000076
Contre-pointe tournante
(BD-3)



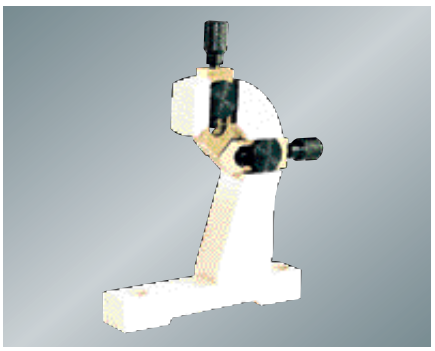
No d'art. 50000078
Plateau circulaire pour serrage Ø 70 mm
(BD-3)



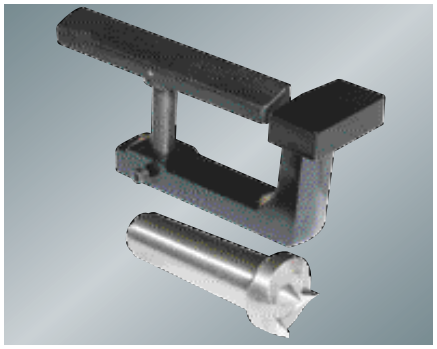
No d'art. 50000079
Mandrin de perçage 1–8 mm
(BD-3)

ACCESSOIRES TOURS À MÉTAUX

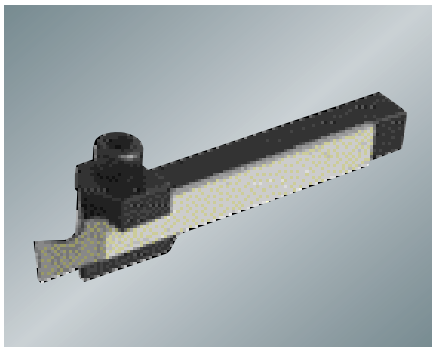
No d'art. 50000906
Lunette fixe
(BD-7)



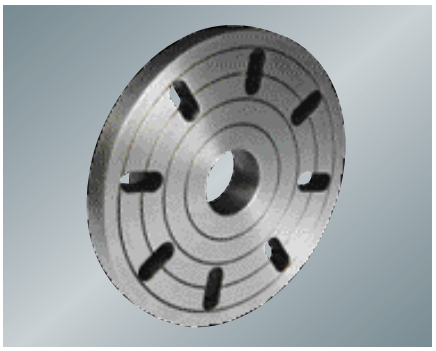
No d'art. 50000907
Lunette à suivre
(BD-7)



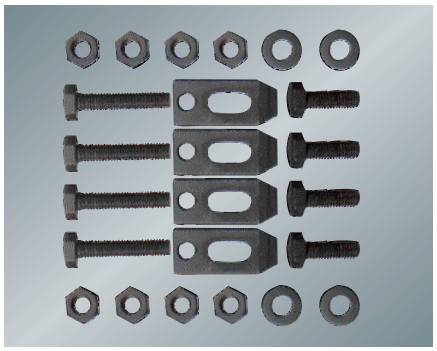
No d'art. 50000924
Support outils avec griffe d' entraînement
(BD-7)



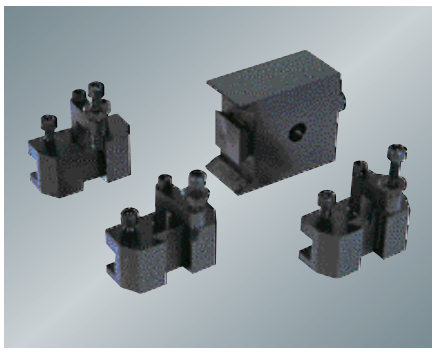
No d'art. 50000909
Outil à tronçonner, 8 x 8 mm
(BD-7, BD-3)



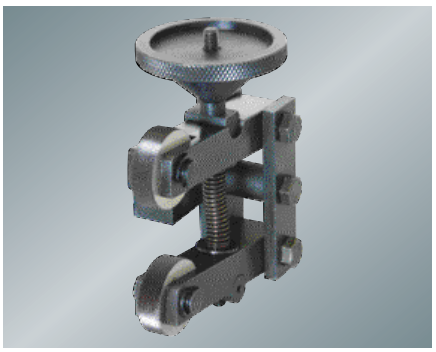
No d'art. 50000910
Plateau circulaire pour serrage Ø 160 mm
(BD-7)



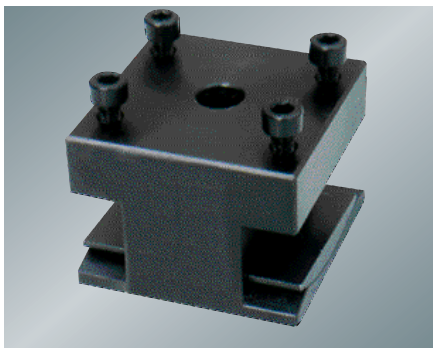
No d'art. 50000911
Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire 50000910
(BD-7)



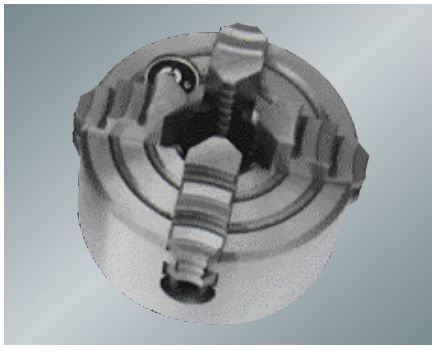
No d'art. 50000912
Changeur d'outils avec 3 porte-outils standard
(BD-7)



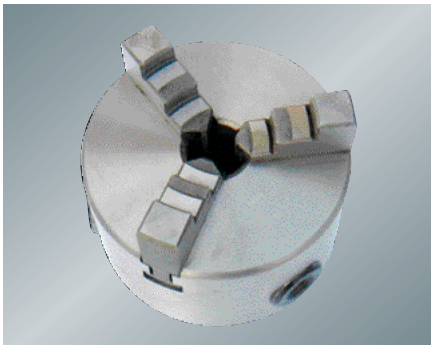
No d'art. 50000913
Outil à moletter
(BD-7, BD-8, BD-920W)



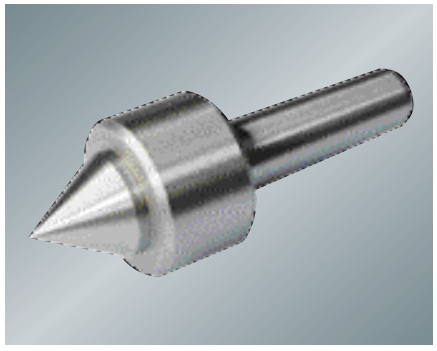
No d'art. 50000914
Porte-outils 2 positions
(BD-7)



No d'art. 50000915
Mandrin 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur
(BD-7, BD-8)

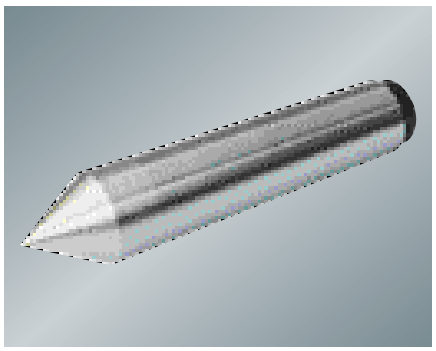


No d'art. 50000916
Mandrin à 3 mors avec adaptateur
(BD-7, BD-8)

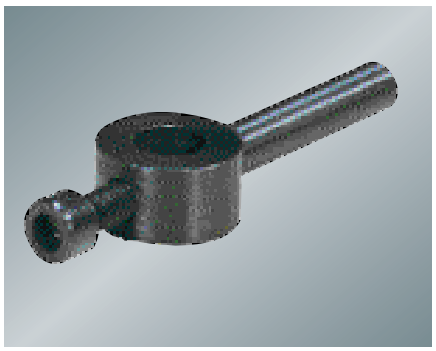


No d'art. 50000917
Contre-pointe tournante courte CM-2 (BD-7)
No d'art. 50000096
Contre-pointe tournante CM-2 (BD-8, BD-920W)

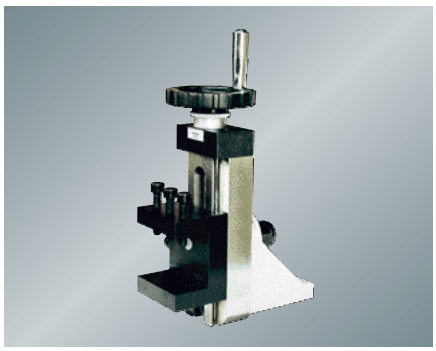
ACCESSOIRES TOURS À MÉTAUX



No d'art. 50000918
Pointe tournante CM-2 spéciale
(BD-7)



No d'art. 50000919
Toc de tour, 10 mm
(BD-3, BD-7, BD-8, BD-920W)

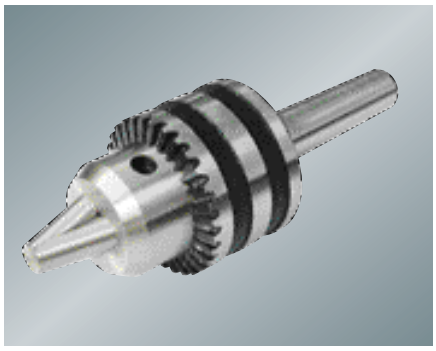


No d'art. 50000920
Chariot vertical avec étau
(BD-7)

No d'art. 50000921
Jeu de pinces 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
(BD-7)

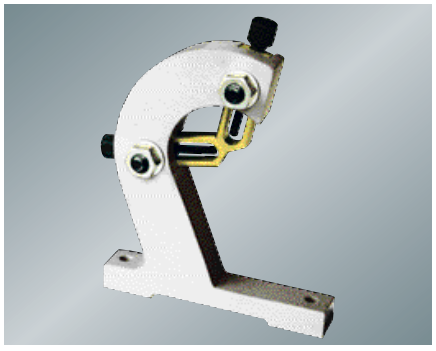
No d'art. 50000093
Jeu de pinces 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
(BD-8)

No d'art. 50000922
Mandrin de perçage 13 mm CM-2 court
(BD-7)

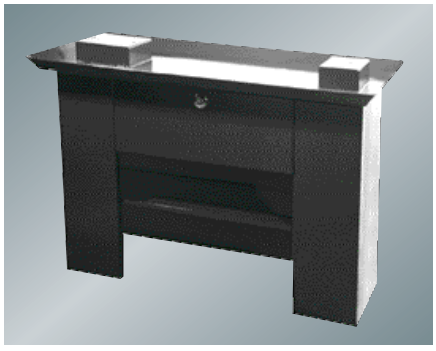


No d'art. 50000097
Mandrin de perçage 13 mm CM-2
(BD-8, BD-920W)

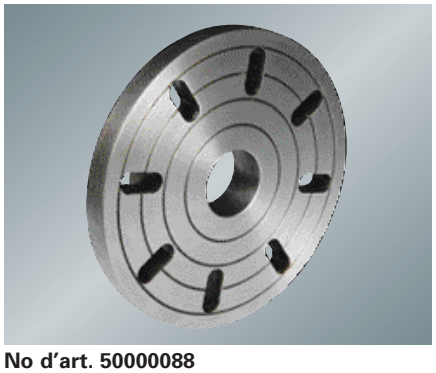
No d'art. 50000086
Lunette fixe
(BD-8)



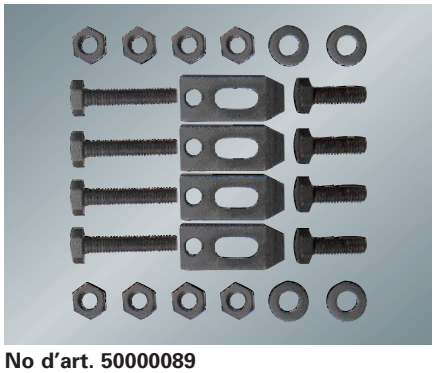
No d'art. 50000087
Lunette à suivre
(BD-8)



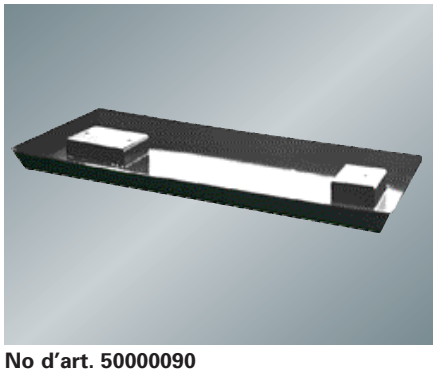
No d'art. 50000091
Support de machine
(BD-8)



No d'art. 50000088
Plateau circulaire pour serrage Ø 180 mm
(BD-8)



No d'art. 50000089
Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire 50000088 (BD-8)



No d'art. 50000090
Bac à copeaux
(BD-8)

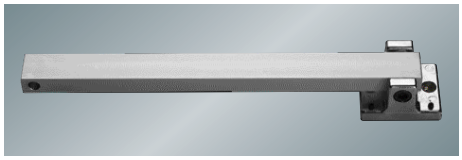
NOTE

AFFICHAGES NUMÉRIQUES

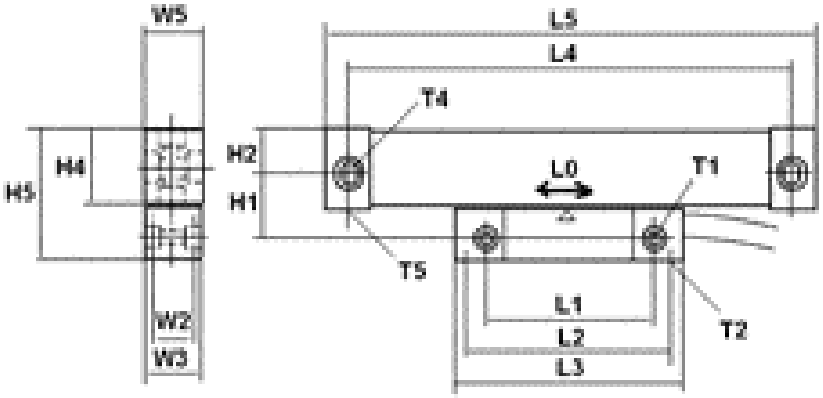
Pour montage initial ou ultérieur

- Précision accrue du travail
- Réduction du taux de défauts
- Sécurité de fabrication accrue
- Gain de temps considérable
- Gain de productivité
- Affichage offrant une lisibilité optimale
- Fonctions adaptées à l'utilisateur
- Clavier clairement disposé
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Saisie de coordonnées
- Enregistrement de la position de l'axe lorsque l'affichage est désactivé
- Calcul de cercles de perçage
- Fonction calculette
- Mémoire pour 10 outils
- Commutation rayon / diamètre
- Conversion mm / pouces
- Montage sans problème et fonctionnement sans entretien
- Affichage du banc supérieur (Z0) et du chariot (Z1) séparé ou sous forme de différence/cumul pour machines à axes rotatifs
- Dimensions 260 x 180 x 45 mm

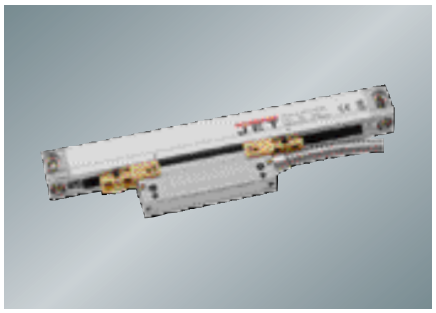
No d'art. 51000200M
Visualisation 3 axes 110-230V,
avec support



RÉGLETS DE PRÉCISION

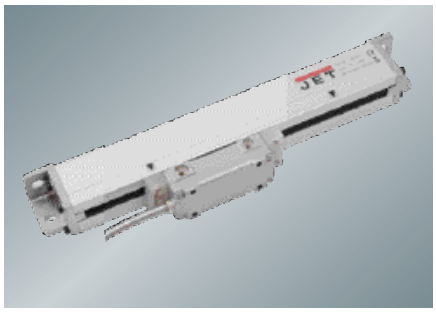


	S	M	L
L1	56	60	60
L2	–	68	60
L3	70	76	90
L4	L0 + 102	L0 + 114	L0 + 142
L5	L0 + 112	L0 + 128	L0 + 162
H1	25.2	30	31.5
H2	10	16	27
H4	20	31.5	50
H5	43	52.5	80.5
W2	–	–	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5 / Ø 4	M6 / Ø 5	M6 / Ø 5
T2		M4	M5 (4x)
T4	Ø 5	Ø 6	Ø 7
T5	Ø 5	Ø 6	Ø 7



Règle de haute précision S
No d'art. 51000290 50 mm
No d'art. 51000300 100 mm
No d'art. 51000310 150 mm
No d'art. 51000320 200 mm

Règle de haute précision M
No d'art. 51000301 100 mm
No d'art. 51000311 150 mm
No d'art. 51000321 200 mm
No d'art. 51000330 250 mm
No d'art. 51000340 300 mm
No d'art. 51000350 350 mm
No d'art. 51000360 400 mm
No d'art. 51000370 450 mm
No d'art. 51000380 500 mm
No d'art. 51000390 550 mm
No d'art. 51000400 600 mm
No d'art. 51000410 650 mm
No d'art. 51000420 700 mm
No d'art. 51000430 750 mm
No d'art. 51000440 800 mm
No d'art. 51000450 850 mm
No d'art. 51000460 900 mm



Règle de haute précision G
No d'art. 51000431 750 mm
No d'art. 51000470 950 mm
No d'art. 51000480 1000 mm
No d'art. 51000490 1100 mm
No d'art. 51000500 1200 mm
No d'art. 51000520 1400 mm
No d'art. 51000530 1500 mm
No d'art. 51000540 1600 mm
No d'art. 51000570 1900 mm
No d'art. 51000580 2000 mm
No d'art. 51000590 2100 mm
No d'art. 51000640 3000 mm

ACCESSOIRES DE MONTAGE

Accessoires de montage
No d'art. 51000700 JVM-836VS
No d'art. 51000710 JTM-4VS
No d'art. 51000720 JTM-1050VS
No d'art. 51000730 GH-1330
No d'art. 51000740 GH-1340A
No d'art. 51000750 GH-1440W-3
No d'art. 51000760 GH-1640ZX
No d'art. 51000770 GH-1840ZX
No d'art. 51000780 GH-1860ZX
No d'art. 51000790 GH-1880ZX
No d'art. 51000800 GH-2280ZX
No d'art. 51000810 JMD-45PFD

Coupe

Pliage

Cintrage

SBR-30N / SBR-40N
POLYVALENTE DE CISAILLE, PLIAGE ET CINTRAGE

- Machine à 3 fonctions: cisaille, plieuse et cintreuse
- Commande à droite ou à gauche
- Peut couper de l'acier tendre, de l'aluminium, du cuivre, du laiton et des matières plastiques
- Possibilité de retirer des segments pour plier des boites
- Cylindre de cintrage meulé avec précision et muni de rainures pour courber les fils métalliques

Exécution standard

- **Barre porte-lame meulée**
- **Rail de pliage segmenté**
- **Butée arrière réglable**
- **Plateau porte-pièces à l'avant**

Numéro d'article	754031	754041
Modèle	SBR-30N	SBR-40N
Epaisseur max de tôle		
Acier inoxydable	0,55 mm	0,55 mm
Acier St 37, C15	0,6 mm	0,6 mm
Acier deux, cuire, laiton	0,9 mm	0,9 mm
Ciuvre doux, allràde alu	1,25 mm	1,25 mm
Aluminium doux, zinc	1,6 mm	1,6 mm
Polycarbonat PC	1,9 mm	1,9 mm
Système antiblocage	3 mm	3 mm
Cylindre max coupe, pliage et cintrage	760 mm	1015 mm
Diamètre des cylindre	Ø 38 mm	Ø 41 mm
Largeur segments de pliage	25, 50, 75, 150, 200 mm	25, 38, 50, 63, 100, 175, 250, 380 mm
Hauteur segments de pliage	115 mm	95 mm
Rayon min. cintrage	19 mm	25 mm
Rainures à fils	Ø 3,2 / 4,7 / 6,3 mm	Ø 3,2 / 4,7 / 6,3 mm
Dimensions (Lxlxh)	1080 x 255 x 710 mm	1470 x 560 x 840 mm
Poids	145 kg	260 kg

Accessoires

- 754030 Socle pour SBR-30N
- 754040 Socle pour SBR-40N

HB-2250N / HB-1650N

HB-2250N / HB-1650N PRESSE PLIEUSE

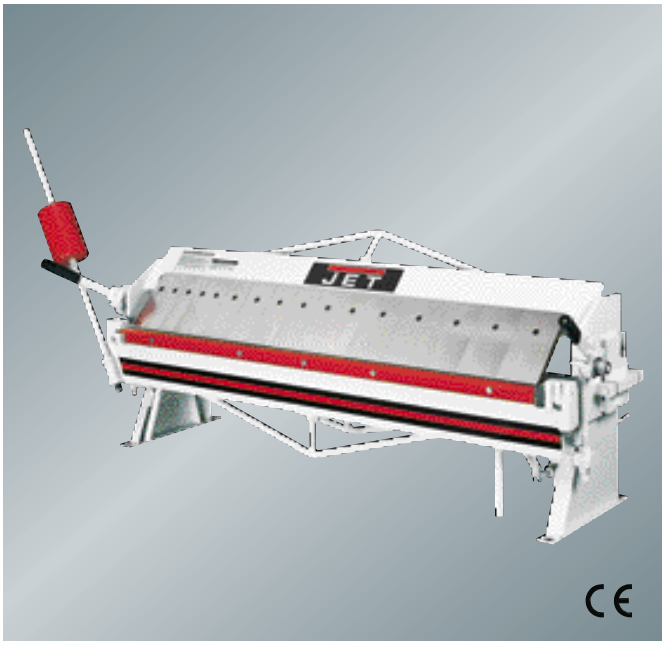
- Adaptée à de nombreux travaux de pliage
- La presse plieuse se distingue par un look simple, une construction solide et une utilisation aisée
- L'alignement exact du lit et du corps de machine garantissent la précision du travail
- Toutes les parties de la carrosserie sont construites en tôles d'acier soudées, munies de contrefiches pour plus de résistance et de longévité
- Dispositif de serrage rapide pour le blocage aisé des pièces
- Grande zone d'ajustage permettant le serrage de profilés et de formes spéciales
- Equipée d'une rallonge de nez amovible (HB-1650N))

Numéro d'article	754224	754218
Modèle	HB-2250N	HB-1650N
Epaisseur max de tôle		
Acier inoxydable	0,45 mm	0,9 mm
Acier St 37, C15	0,5 mm	1,0 mm
Acier deux, cuire, laiton	0,75 mm	1,6 mm
Ciuvre doux, allràde alu	0,9 mm	1,8 mm
Aluminium doux, zinc	1,3 mm	2,5 mm
Polycarbonat PC	1,6 mm	3 mm
Système antiblocage	2,3 mm	5 mm
Longueur max de pliage	1270 mm	1270 mm
Course max support	22 mm	32 mm
Ajustage du support	3 mm	16 mm
Dimensions (Lxlxh)	1600 x 530 x 660 mm	1600 x 530 x 710 mm
Poids	118 kg	200 kg

Accessoires

◆ 754051 Socle

BP-2250N / BP-1650N

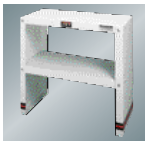


BP-2250N / BP-1650N PRESSE PLIEUSE

- Pour plier des pièces complexes
- Compensation du poids du sommier supérieur
- Mouvement de pivot du sommier par une poignée
- Serrage rapide aisé
- Butée d'angle de pliage réglable
- 16 doigts segmentés en équipement standard

Numéro d'article	754124	754118
Modèle	BP-2250N	BP-1650N
Epaisseur max de tôle		
Acier inoxydable	0,45 mm	0,9 mm
Acier St 37, C15	0,5 mm	1,0 mm
Acier deux, cuire, laiton	0,75 mm	1,6 mm
Ciuvre doux, allràde alu	0,9 mm	1,8 mm
Aluminium doux, zinc	1,3 mm	2,5 mm
Polycarbonat PC	1,6 mm	3 mm
Système antiblocage	2,3 mm	5 mm
Longueur max de pliage	1270 mm	1270 mm
Profondeur max boite	76 mm	100 mm
Course max support	22 mm	38 mm
Ajustage du support	3,5 mm	16 mm
Nombre et largeur des doigts	5 x 50 mm 6 x 75 mm 5 x 100 mm	5 x 50 mm 6 x 75 mm 5 x 100 mm
Angle doigt/nez	45°	45°
Rayon doigt/nez	0,8 mm	0,8 mm
Dimensions (Lxlxh)	1600 x 530 x 710 mm	1600 x 530 x 760 mm
Poids	120 kg	210 kg

Accessoires



◆ 754051 Socle

SR-2024N / SR-2236N / SR-1650N

SR-2024N / SR-2236N / SR-1650N
CINTREUSE DE TÔLES

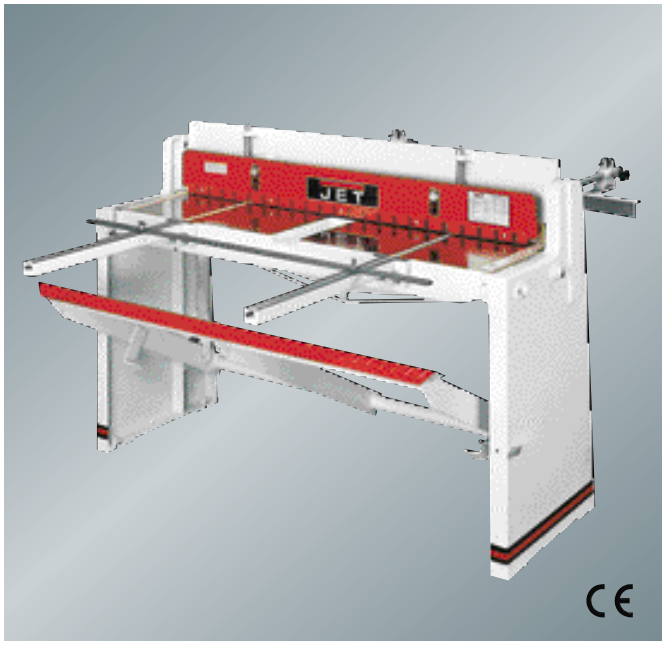
- Adaptée aux cintrages dans les do-maines de l'industrie, la formation et l'artisanat d'art
- Cylindres de cintrage meulés et polis avec précision et munis de rainures pour courber les fils métalliques
- Grande vis de réglage du cylindre
- Basculement du cylindre supérieur pour permettre l'enlèvement aisé des pièces finies

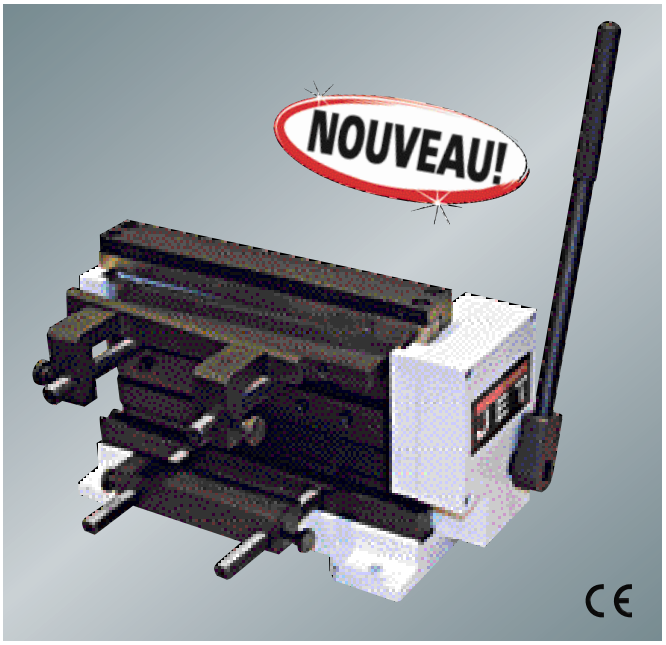
Numéro d'article	754020	754026	754050
Modèle	SR-2024N	SR-2236N	SR-1650N
Epaisseur max de tôle			
Acier inoxydable	0,55 mm	0,45 mm	0,9 mm
Acier St 37, C15	0,6 mm	0,5 mm	1,0 mm
Acier deux, cuire, laiton	0,9 mm	0,75 mm	1,6 mm
Ciuvre doux, allràde alu	1,25 mm	0,9 mm	1,8 mm
Aluminium doux, zinc	1,6 mm	1,3 mm	2,5 mm
Polycarbonat PC	1,9 mm	1,6 mm	3 mm
Système antiblocage	3 mm	2,3 mm	5 mm
Longueur max de cintrage	610 mm	915 mm	1270 mm
Nomgre et diam. des cylindres	3 x Ø 50 mm	3 x Ø 50 mm	3 x Ø 75 mm
Rayon min. cintrage	25 mm	25 mm	50 mm
Rainures à fils	Ø 4,7 / 6,3 / 8 mm	Ø 4,7 / 6,3 / 8 mm	Ø 6,3 / 8 / 9,5 mm
Dimensions (Lxlxh)	940 x 430 x 430 mm	1250 x 430 x 430 mm	1730 x 560 x 610 mm
Poids	78 kg	96 kg	232 kg

Accessoires

- 754024 Socle pour SR-2024N
- 754036 Socle pour SR-2236N
- 754051 Socle pour SR-1650N

FS-1636N / FS-1652N SBR-8





FS-1636N FS-1652N CISAILLE À GUILLOTINE, À PIED

- Coupe précise des tôles tendres jusqu'à 1,6 mm
- Coupe aussi les tôles en aluminium, en laiton, en cuivre, en plomb, en matière plastique et en zinc
- Longévité doublée grâce au couteau réversible
- Couteau supérieur réversible, couteau inférieur jetable
- 2° angle de coupe, 1° angle de dépouille

Numéro d'article	754636	754652
Modèle	FS-1636N	FS-1652N
Epaisseur max de tôle		
Acier inoxydable	0,9 mm	0,9 mm
Acier St 37, C15	1,0 mm	1,0 mm
Acier deux, cuire, laiton	1,6 mm	1,6 mm
Ciuvre doux, allràde alu	1,8 mm	1,8 mm
Aluminium doux, zinc	2,5 mm	2,5 mm
Polycarbonat PC	3 mm	3 mm
Système antiblocage	5 mm	5 mm
Longueur max. coupe	915 mm	1320 mm
Butée arrière	645 mm	645 mm
Butée avant	710 mm	710 mm
Dimensions (Lxlxh)	1180 x 540 x 1050 mm	1590 x 540 x 1050 mm
Poids	370 kg	460 kg

SBR-8 MACHINE À CISAILLER ET À PLIER

- Machine combinée à double usage pour le travail de la tôle ; découpe et pliage/cintrage
- Idéale pour les tôles d'aluminium, de laiton, d'acier ou autres matériaux similaires
- Possibilité d'utilisation de lames à tranchants, ce qui permet d'utiliser plusieurs fois un jeu de lames

Numéro d'article	50000095
Modèle	SBR-8
Epaisseur max de tôle	
Acier deux, cuire, laiton	1,0 mm
Aluminium doux	1,8 mm
Cuire	1,0 mm
Système antiblocage	2,5 mm
Plaque d'étain	1,0 mm
Laiton	1,0 mm
Longueur max. coupe	200 mm
Dimensions (LxlxH)	360 x 220 x 250 mm
Poids	15 kg

RM-22N MACHINE À MOULURER, À MAIN

- Utilisation flexible de la machine, grâce à sa grande distance broche/table
- Ebavurage, pliage, cintrage, bordage, aplatissement et torsion
- Pression du cylindre réglable par le volant supérieur
- Possibilité de faire tourner la pièce en avant et en arrière
- Utilisation aisée, rapide et précise
- Dispositif de fixation sur une table avec sabot de fixation
- 6 cylindres interchangeables percés Ø 21,4 mm

Numéro d'article	754022
Modèle	RM-22N
Epaisseur max de tôle	
Acier inoxydable	0,45 mm
Acier St 37, C15	0,5 mm
Acier deux, cuire, laiton	0,75 mm
Ciuvre doux, allràde alu	0,9 mm
Aluminium doux, zinc	1,3 mm
Polycarbonat PC	1,6 mm
Système antiblocage	2,3 mm
Distance cylindre/axe	50 mm
Distance à la table	178 mm
Dimensions (Lxlxh)	460 x 200 x 405 mm
Poids	29 kg

HN-16N MACHINE À ENCOCHER

- Peut encocher tous les matériaux sectionnables
- Construction solide en fonte
- Peut exécuter des angles supérieurs à 90° en deux étapes de travail
- Graduation aisément lisible sur l'avant
- Couteau de qualité supérieure

Numéro d'article	754016
Modèle	HN-16N
Epaisseur max de tôle	
Acier inoxydable	0,9 mm
Acier St 37, C15	1,0 mm
Acier deux, cuire, laiton	1,6 mm
Ciuvre doux, allràde alu	1,8 mm
Aluminium doux, zinc	2,5 mm
Polycarbonat PC	3 mm
Système antiblocage	5 mm
Profondeur max de lame	175 mm
Course	19 mm
Dimensions (Lxlxh)	610 x 530 x 660 mm
Poids	29 kg

Accessoires

- 754017 Socle

SS-5N/SS-6N/SS-8N/SS-12N AP-0/AP-1/AP-2/AP-3/AP-5

SS-5N / SS-6N SS-8N / SS-12N CISAILLE CROCODILE POUR TÔLES

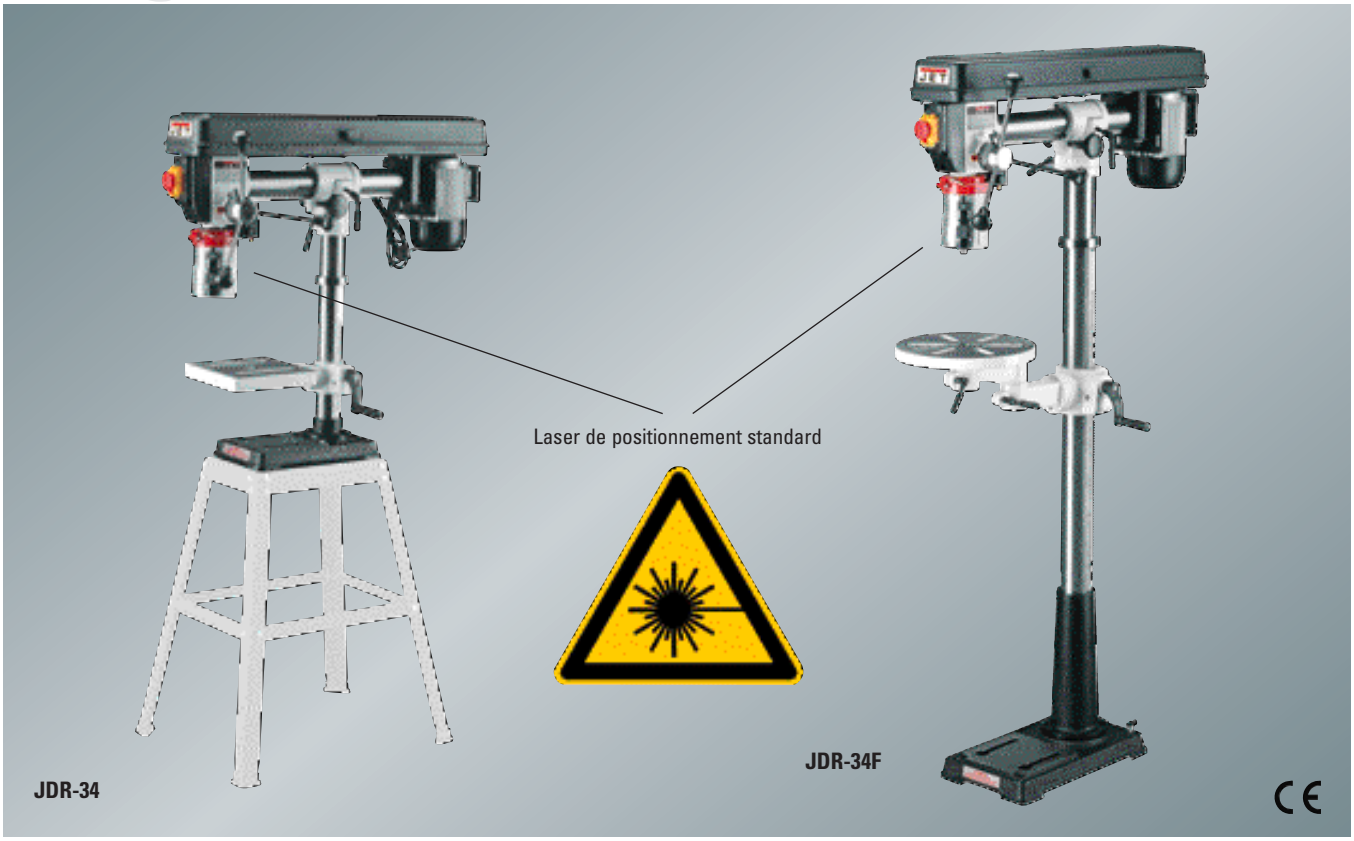
- Peut couper aussi bien des tôles que des barres plates ou rondes de matériaux différents
- Couteau interchangeable en acier surfin et traité pour une longévité maximale
- Le cylindre de presse réglable bloque la pièce
- Coupe aisée et facile sur toute la ligne de coupe
- Corps de cisaille solide

Numéro d'article	754105S	754106S	754108S	754112S
Modèle	SS-5N	SS-6N	SS-8N	SS-12N
Epaisseur max de tôle Stahl (St 37)	4 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Dim. max. barre plate en acier (St 37)	70 x 5 mm	70 x 6 mm	70 x 7 mm	70 x 6 mm
Diam. max. barre ronde en acier (St 37)	Ø 10 mm	Ø 11 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm
Longueur ciseaux	120 mm	160 mm	200 mm	300 mm
Dimensions (LxlxH)	390 x 175 x 430 mm	400 x 175 x 430 mm	430 x 175 x 430 mm	560 x 175 x 460 mm
Poids	10 kg	13 kg	25 kg	29 kg

AP-0 / AP-1 / AP-2 AP-3 / AP-5 PRESSE À MANDRIN DE TOURNAGE

- Pour effectuer toutes les réparations et les finissions
- Pour enfoncer et presser des paliers, pour aplanir et cintrer
- Denture fraisée avec précision pour un travail exact
- La surface plane de la table garantit un angle droit

Numéro d'article	333605	333610	333620	333630	333650
Modèle	AP-0	AP-1	AP-2	AP-3	AP-5
Distance broche-bâti	85 mm	102 mm	145 mm	137 mm	216 mm
Hauteur max. de travail sur la table	100 mm	125 mm	185 mm	290 mm	460 mm
Force de pression	0,5 t	1 t	2 t	3 t	5 t
Perçage par pression	Ø 9,5mm	Ø 9,5mm	Ø 12,7mm	Ø 12,7mm	Ø 12,7mm
Dimensions (LxlxH)	240 x 100 x 250 mm	275 x 125 x 305 mm	430 x 160 x 410 mm	460 x 215 x 550 mm	660 x 250 x 860 mm
Poids	8,5 kg	10,5 kg	28 kg	45 kg	140 kg



JDR-34 / JDR-34F
PERCEUSES RADIALES SUR COLONNE

- Table en fonte grise, usinée avec précision
- Interrupteur verrouillable
- Mandrin de serrage rapide, 1–16 mm, avec protection de mandrin - standard
- Course de broche 80 mm, avec butées de fin de course réglables
- Moteur à induction de 0,5CV adapté au travail en continu
- 5 Vitesses de rotation de broche: 500–2500 T/min
- Distance max. à la colonne 410 mm
- Tête inclinable de 45° à droite et de 90° à gauche
- Laser convergent pour utilisation aisée – standard

Exécution standard

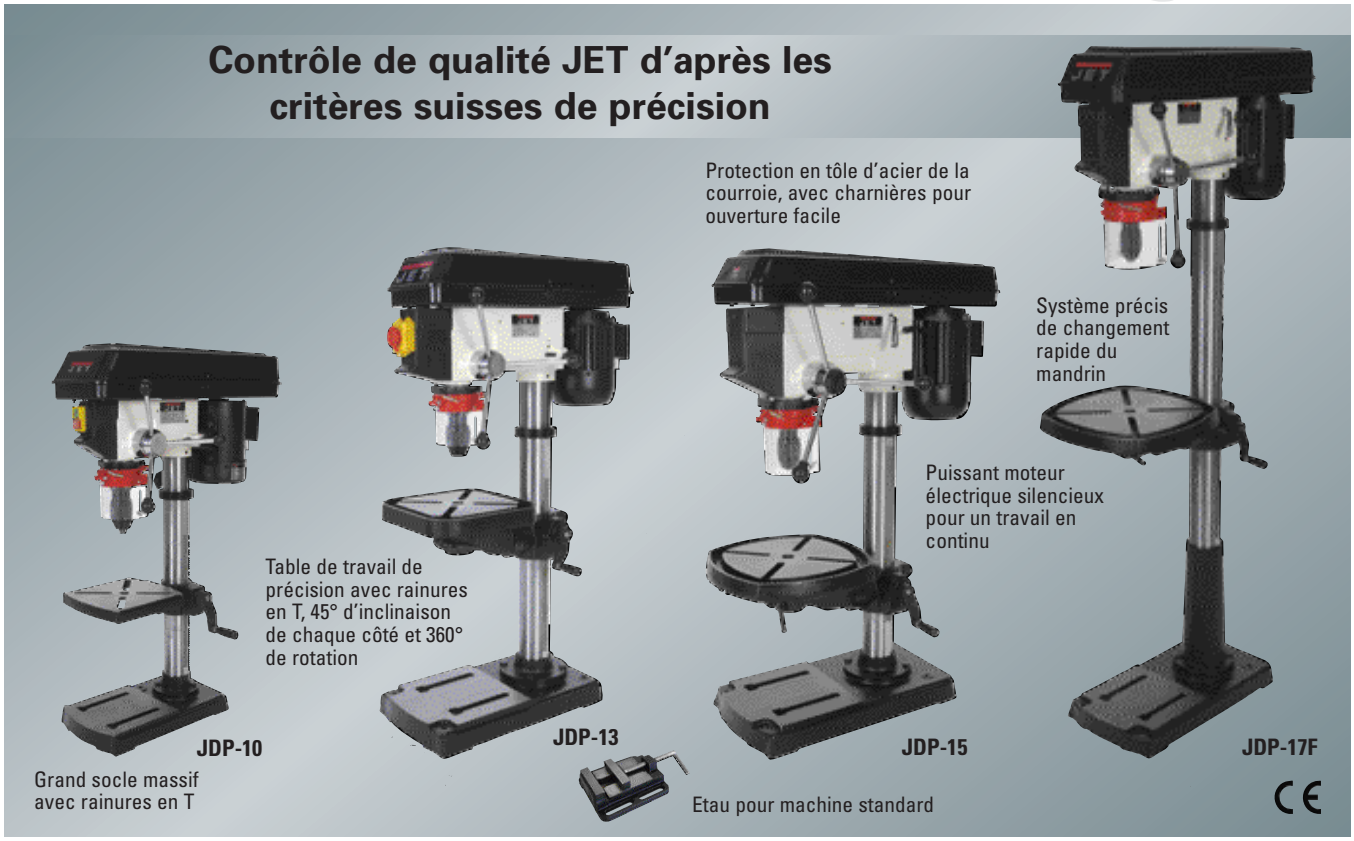
- **Mandrin de serrage rapide 16-mm**
- **Mandrin porte-pièce CM-2 / B16**
- **Protecteur du mandrin**
- **Laser convergent avec transformateur et interrupteur de marche/arrêt**
- **Interrupteur électrique sur le couvercle de la courroie**
- **Mode d'emploi et outils de travail**

Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	10000390M 10000390T	10000395M 10000395T
Modèle	JDR-34	JDR-34F
Distance broche/bâti	155–410 mm	155–410 mm
Perçage	80 mm	80 mm
Arbre	CM-2	CM-2
Mandrin de serrage rapide	1–16 mm	1–16 mm
Diam. de colonne	60 mm	73 mm
Dimensions de table	220 x 230 mm	Ø 300 mm
Vitesses rotation: 5	500–2500 mm	500–2500 mm
Dim. du socle	345 x 210 mm	280 x 480 mm
Puissance du moteur P_1	0,5 CV / S_1 100%	0,5 CV / S_1 100%
Puissance du moteur P_2	0,85 CV / S_6 40%	0,85 CV / S_6 40%
Poids	42 kg	61 kg

Accessoires

◆ 10000391 Socle de machine, pour la JDR-34

◆ 10000371 Etau de perceuse 100 x 100 mm

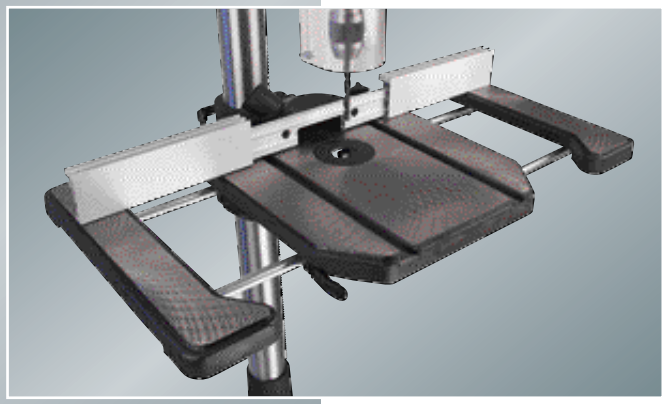

Contrôle de qualité JET d'après les critères suisses de précision
Protection en tôle d'acier de la courroie, avec charnières pour ouverture facile
Système précis de changement rapide du mandrin
Puissant moteur électrique silencieux pour un travail en continu
Table de travail de précision avec rainures en T, 45° d'inclinaison de chaque côté et 360° de rotation
JDP-10
JDP-13
JDP-15
JDP-17F
Grand socle massif avec rainures en T
Etau pour machine standard

JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F PERCEUSES SUR COLONNE

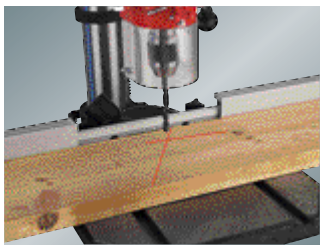
- Précision de rotation en cône Morse <0,03 mm garantie
- Broche avec roulement à billes de précision
- Rotation à gauche / à droite sur les modèles standard de 400 V
- Dispositif précis de mandrins à serrage rapide sur tous les modèles standard, moteurs à moment de force pour fonctionnement en continu
- Interrupteur électrique sur le cache-courroie, standard pour les modèles JDP-15/17F
- Butée de précision pour la profondeur du percage sur tous les modèles – standard
- Etau pour machine standard

Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	10000350M	10000360M	10000370M 10000370T	10000380M 10000380T
Modèle	JDP-10	JDP-13	JDP-15	JDP-17F
Distance broche-bâti	127 mm	165 mm	190 mm	215 mm
Perçage	60 mm	80 mm	85 mm	85 mm
Arbre	CM-2 / B16	CM-2 / B16	CM-2 / B16	CM-3 / B16
Mandrin à serrage rapide: 1–16 mm	standard	standard	standard	standard
Diamètre de colonne	59,5 mm	73 mm	73 mm	80 mm
Dimensions de table	210 x 195 mm	270 x 270 mm	330 x 330 mm	365 x 365 mm
Etau	100 x 100 mm	100 x 100 mm	100 x 100 mm	125 x 125 mm
Hauteur totale	840 mm	1000 mm	985 mm	1625 mm
Perçage de l'acier	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
Nombre de tours	12	12	12	16
Plage de vitesse	210–2580 T/min	210–2580 T/min	210–2580 T/min	160–3330 T/min
Puissance moteur P_2	0,33 CV / S_1 100%	0,5 CV / S_1 100%	0,7 CV / S_1 100%	0,75 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,58 CV / S_6 40%	0,88 CV / S_6 40%	1,25 CV / S_6 40%	1,35 CV / S_6 40%
Poids	43 kg	63 kg	74 kg	83 kg

JDP-2800VS



Butée pour pièces avec raccord d'aspiration



Réticule laser pour une manipulation simple

JDP-2800VS – PERCEUSE A COLONNE REGLABLE EN CONTINU

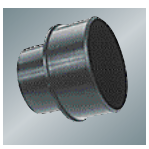
- Table en fonte grise usinée avec précision, y compris jeu de rallonge latérale
- Deux rainures de table en T pour utilisation d'une butée d'onglet
- Table pivotante à 90° ± 0° / 45° / 90° indication
- Réticule laser pour une manipulation simple, de série
- Levier d'avance de perçage montable des deux côtés
- Tables extensibles pour appui de pièces de grandes dimensions
- Vitesses à réglage rapide entre 350 et 2500 T/min via Variomatik
- Butée pour pièces avec raccord d'aspiration 50 mm
- Affichage numérique de la vitesse pour une lecture simple de la vitesse

Exécution standard

- **Mandrin autoserrant de 16 mm**
- **Monture CM-2 / B16**
- **Protège-mandrin**
- **Réticule laser**
- **Eclairage intégré de la machine par DEL**
- **Affichage numérique de la vitesse**
- **Butée pour pièces avec raccord d'aspiration**
- **Notice d'utilisation et outil de service**

Numéro d'article 230V **Numéro d'article 400V**	**1792800M** **1792800T**
Modèle	JDP-2800VS
Distance broche-bâti	225 mm
Perçage	110 mm
Arbre	CM-2
Mandrin à serrage rapide	1–16 mm
Diamètre de colonne	80 mm
Dimensons de table	420 x 530 (780) mm
Hauteur totale	1750 mm
Nombre de tours: continu	330 – 2500 T/min
Puissance moteur 230V	1 CV / S_1 100%
Puissance moteur 230V	1,8 CV / S_6 40%
Puissance moteur 400V	1,25 CV / S_1 100%
Puissance moteur 400V	2,4 CV / S_6 40%
Poids	130 kg

Accessoires



◆ JW 1000 Manchon de réduction de Ø 100 à 50 mm

◆ 708916 Guide d'onglet ±60°

JET

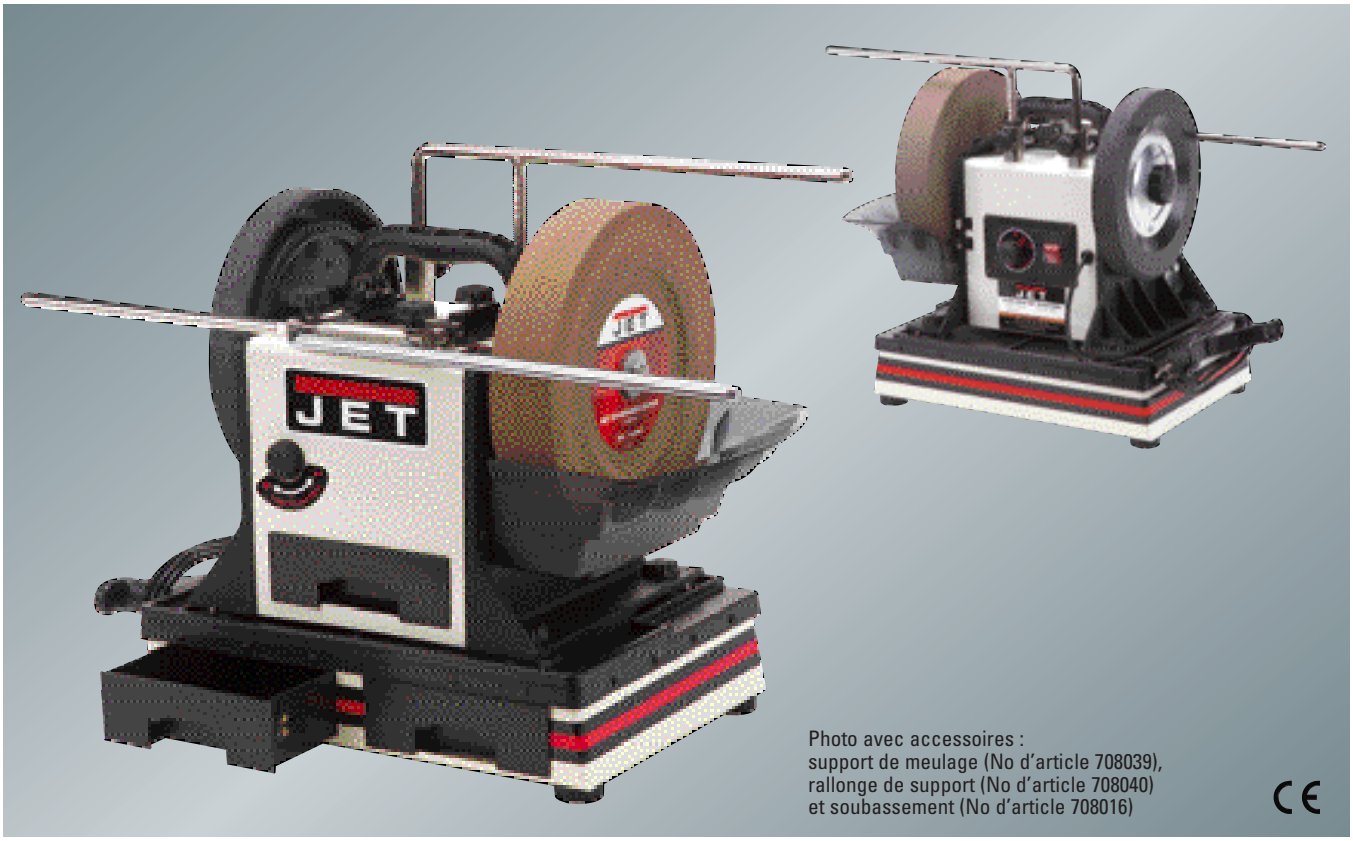


Photo avec accessoires :
support de meulage (No d'article 708039),
rallonge de support (No d'article 708040)
et soubassement (No d'article 708016)

CE

JSSG-10 – TOURET D'AFFUTAGE A EAU

- La partie inférieure de la meule tourne dans un bain d'eau
- Du fait de la rotation, l'eau est répartie en permanence sur la surface de la meule, ce qui permet de la refroidir et d'éviter tout risque de surchauffe
- La meule entraînée par un moteur silencieux tourne à 90–150 T/min
- La vitesse est réglable en continu.
- Dans le cas d'une meule neuve de 250 mm de diamètre, il convient de faire tourner la meule à la limite de vitesse inférieure de 90 T/min
- La réduction du diamètre de la meule par suite de l'usure peut être compensée par une augmentation de la vitesse de rotation, ce qui permet de garantir des performances de meulage constantes

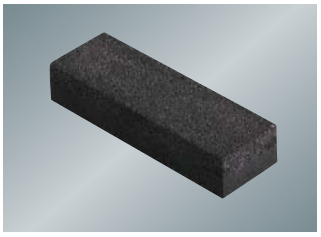
Exécution standard

- **Un dresseur de meule permettant de régler l'effet de meulage de grossier à fin et inversement**
- **Un dispositif pour lames rectilignes pour l'affûtage de ciseaux à bois et de fers de rabots**
- **Un gabarit angulaire pour le réglage précis de l'angle de coupe au niveau de la meule**
- **Un rapporteur pour la détermination de l'angle de coupe**
- **Un tube de pâte de honage pour le polissage de la lame sur le disque à morfiler**
- **Un bras-support standard pour le réglage de l'angle d'affûtage et pour le montage de divers dispositifs de meulage**
- **Fourni avec instructions sur DVD**

Numéro d'article 230V	708015M
Modèle	JSSG-10
Puissance du moteur	160W
Vitesse de rotation : variable	90–150 T/min
Meule	Ø 250 x 50 x Ø 12 mm
Grain de meule	250 G
Disque à morfiler	Ø 230 x 30 mm
Dimensions (LxlxH)	406 x 305 x 330 mm
Poids	15 kg

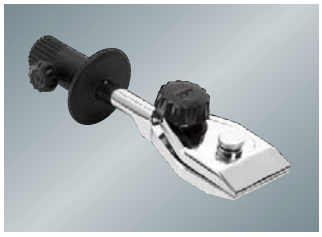
TOURET D'AFFUTAGE A EAU

No d'article 708016
Socle avec deux tiroirs



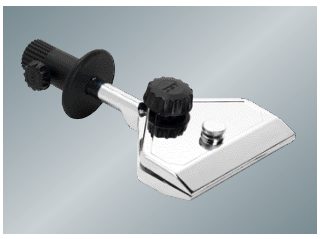
No d'article 708017
Dresseur de meule

No d'article 708018
Dresse-meule diamanté



No d'article 708019
Dispositif pour lames

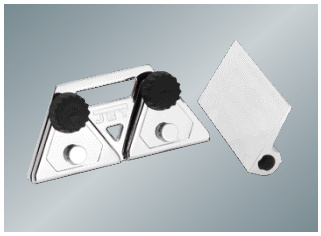
No d'article 708020
Dispositif pour gouges et fraises à gorge



No d'article 708021
Dispositif pour lames longues

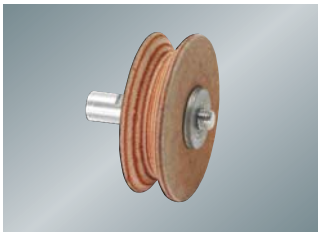
No d'article 708024
Couverture pour la machine

No d'article 708025
Dispositif pour outils de sculpture

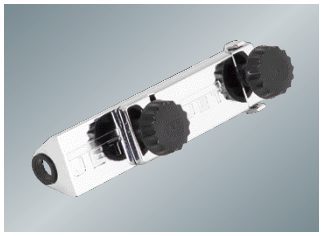


No d'article 708026
Dispositif pour ciseaux

No d'article 708027
Support latéral



No d'article 708028
Disque à morfiler profilé en cuir

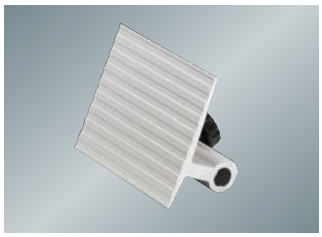


No d'article 708029
Dispositif pour lames rectilignes

No d'article 708031
Dispositif pour haches

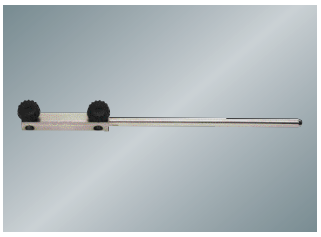
No d'article 708032
Dispositif pour fers de rabots

No d'article 708033
Gabarit angulaire

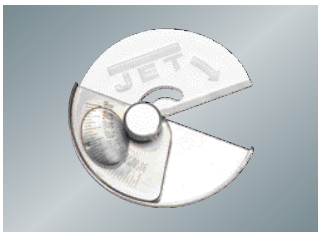


No d'article 708034
Support de meulage

No d'article 708039
Support standard

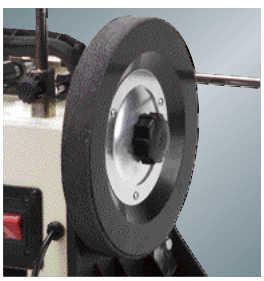


No d'article 708040
Rallonge de support



No d'article 708041
Rapporteur

No d'article 708042
Meule



No d'article 708043
Disque à morfiler

No d'article 708023
Tube de pâte de honage

No d'article 708036
DVD d'instructions

No d'article 708037
Manuel

JBG-150 / JBG-200

JBG-150 / JBG-200
TOURET A MEULER

- Moteur à roulement à billes, exempt d'entretien
- Bâti massif en fonte grise
- Support de pièce réglable
- Eclairage de la zone de travail
- Protection contre les étincelles
- Grands regards en verre
- Un disque abrasif à grains grossiers et un à grains fins à coridon courant pour tous les travaux de ponçage et d'affûtage

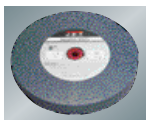
JBG-10A

JBG-10A
TOURET A MEULER

- Construction industrielle massive en fonte grise
- Moteur à roulement à billes, exempt d'entretien
- Pieds en caoutchouc pour un travail exempt de vibrations
- Carter de disque en fonte grise avec prise d'aspiration
- Protection contre les étincelles, à réglage rapide
- Grands regards en verre à réglage rapide
- Support de pièce réglable
- Un disque abrasif à grains grossiers et un à grains fins à coridon pour tous les travaux de ponçage et d'affûtage

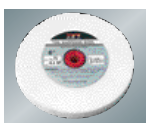
Numéro d'article 230V Numéro d'article 400V	577901M	577902M	577103M	577103T
Modèle	JBG-150	JBG-200	JBG-10A	JBG-10A
Disque abrasif Diamètre X épaisseur	150 x 20 mm	200 x 25 mm	250 x 25 mm	250 x 25 mm
Perforation du disque	12,7 mm (1/2")	16 mm (5/8")	25,4 mm (1")	25,4 mm (1")
Vitesse de rotation	2850 T/min	2850 T/min	1450 T/min	1450 T/min
Grains du disque	36 / 60	36 / 60	24 / 46	24 / 46
Puissance moteur P_2	0,35 CV / S_1 100%	0,5 CV / S_1 100%	1,5 CV / S_1 100%	2 CV / S_1 100%
Puissance moteur P_1	0,6 CV / S_6 40%	0,9 CV / S_6 40%	2,6 CV / S_6 40%	3,8 CV / S_6 40%
Dimensions (LxlxH)	430 x 200 x 265 mm	440 x 230 x 290 mm	620 x 330 x 310 mm	620 x 330 x 310 mm
Poids	10 kg	17 kg	50 kg	50 kg

Accessoires



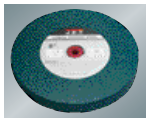
JBG-150 / JBG-200
Disque abrasif universel, coridon courant, gris

- 576207 150 x 20 x 12,7 mm, 36 Korn
- 576223 200 x 25 x 16 mm, 36 Korn
- 576209 150 x 20 x 12,7 mm, 60 Korn
- 576225 200 x 25 x 16 mm, 60 Korn



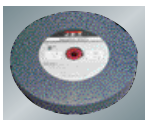
Disque d'affûtage en acier rapide, coridon de haute qualité, blanc

- 576251 150 x 20 x 12,7 mm, 60 Korn
- 576255 200 x 25 x 16 mm, 60 Korn



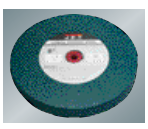
Disque d'affûtage acier dur, carbure de silicium, vert

- 576261 150 x 20 x 12,7 mm, 80 Korn
- 576269 200 x 25 x 16 mm, 80 Korn



JBG-10A
Disque abrasif universel, coridon courant, gris

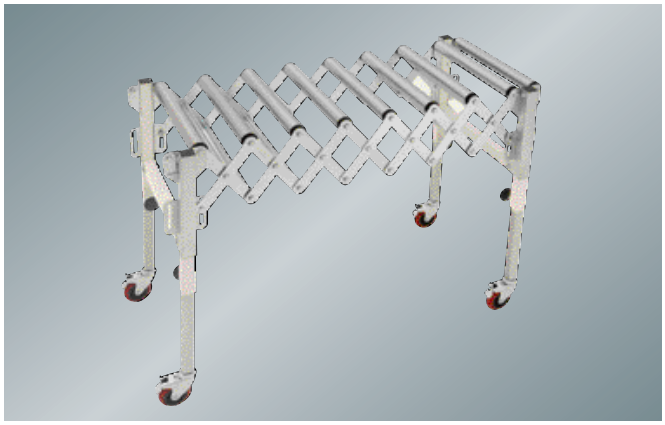
- 576226 250 x 25 x 25,4 mm, 24 Korn
- 576227 250 x 25 x 25,4 mm, 36 Korn
- 576228 250 x 25 x 25,4 mm, 46 Korn
- 576229 250 x 25 x 25,4 mm, 60 Korn



Disque affûtage d'outils, carbure silicium, vert

- 576272 250 x 25 x 25,4 mm, 60 Korn
- 576273 250 x 25 x 25,4 mm, 80 Korn
- 576275 250 x 25 x 25,4 mm, 120 Korn

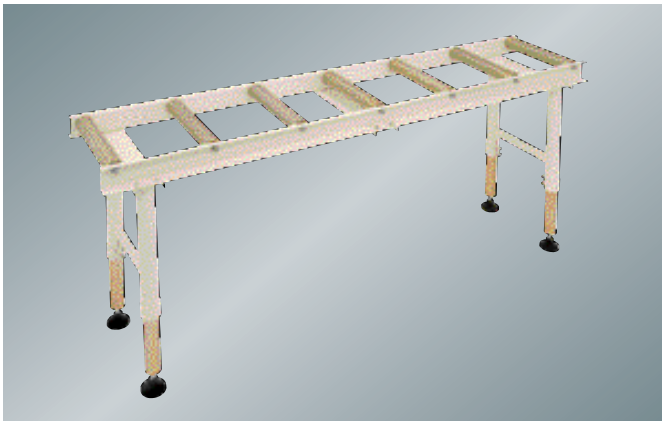
- 577172 Plate-forme 280 x 255 x 790 mm



RFC-4513 TABLE A ROULEAUX TELESCOPIQUE

- Réglable en hauteur et en longueur
- Très robuste et polyvalente

Numéro d'article	52000130
Dimensions des rouleaux	Ø 50 x 480 mm
Nombre de rouleaux	9
Longueur variable	520–1400 mm
Largeur	600 mm
Hauteur variable	620–940 mm
Charge admissible max.	130 kg
Poids	36 kg



MRT-2000 TABLE A ROULEAUX

- Pour un transport rationnel d'amenage et de sortie de matériaux
- Rouleaux en acier supportant des charges élevées
- Réglable en hauteur
- Multiples utilisations, p. ex. pour les scies a ruban

Numéro d'article	52000120
Dimensions des rouleaux	Ø 60 x 360 mm
Nombre de rouleaux	7
Longueur	1950 mm
Largeur	450 mm
Hauteur variable	650–1000 mm
Charge admissible max.	400 kg
Poids	40 kg

SERVANTE A ROULEAUX

- Pour le support de pièces

Numéro d'article	708495
Dim. des rouleaux	Ø 35 x 320 mm
Hauteur variable	730–1200 mm
Charge admissible max.	50 kg
Poids	4,5 kg

HRS-V-SERVANTE A ROULEAUX POUR CHARGES LOU

- Rouleaux en acier supportant des charges élevées
- Robuste version en fonte grise à 3 pieds

No d'article	52000100
Dim. des rouleaux	Ø 52 x 140 mm
Hauteur variable	600–950 mm
Charge admissible max.	200 kg
Poids	15 kg

SLT-660F

PT-2048W

SLT-660F TABLE ELEVATRICE

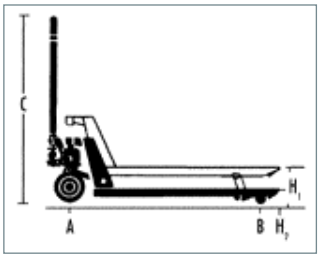
- Pompe hydraulique de qualité, commande aisée par pédale et manette
- Soupape de surpression et dérivation de levage pour une grande longévité
- Barre de conduite repliable

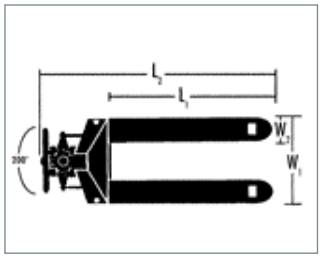
Numéro d'article	140777
Modèle	SLT-660F
Capacité	300 kg
Hauteur max	825 mm
Hauteur min	270 mm
Longueur de table	825 mm
Largeur de table	500 mm
Longueur totale	1080 mm
Largeur totale	500 mm
Hauteur barre de conduite	960 mm
Poids	71 kg

PT-2048W – TRANSPALETTE JET PREMIUM

- Qualité Premium, Capacité : 2500 kg, soudé au robot
- Confort d'utilisation élevé grâce aux grosses poignées ergonomiques, contrôle du doigté et rayon de braquage 200°
- La poignée revient automatiquement en position de départ (illustration)
- Pompe hydraulique usinée en une coulée, testée en charge. Joints de haute qualité. Cylindre hydraulique trempé et chromé
- Tiges de levage solides en acier, aucun ajustage périodique nécessaire
- Pointes de fourches arrondies avec roues en nylon pour entrer et sortir sans problème
- Roues de guidage recouvertes de Polyuréthane pour un usage silencieux
- Roues de résistance en Polyamide avec paliers à roulements sans entretien

Numéro d'article	140072
Modèle	PT-2048W
Largeur totale W_1	520 mm
Largeur de fourche W_2	158 mm
Longueur de fourche 1	1220 mm
Longueur totale L_2	1638 mm
Course de levage max. H_1	196 mm
Course de levage min. H_2	73 mm
Roues de guidage A	Ø 177 x 50 mm
Roues porteuses B	Ø 73 x 93 mm
Hauteur totale C	1190 mm
Poids	80 kg





COFFRET À OUTILS

COFFRET À OUTILS EN ALU (90 OU 88 PIÈCES)

Outils de qualité WILTON soigneusement sélectionnés en robuste coffret aluminium avec 4 supports d'outils universels clairement agencés.

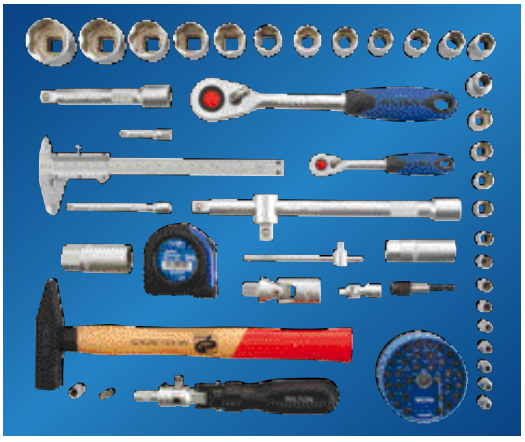
Compartiments 1 et 2

- Pince coupante latérale, pince universelle et pince demi-ronde avec ressort. Matériau : acier au CrV. Poignées bicomposants ergonomiques
- Pince multiprise à charnière superposée pour un réglage en douceur. Poignées bicomposant ergonomiques
- Jeu de 9 clés Allen, version longue avec tête ronde. Matériau : acier au CrV. Dans un pratique support en plastique
- Clé à molette avec graduation métrique

Compartiments 3 et 4

- Couteau extrêmement robuste avec lames de rechange
- Cliquet réversible 1/2" et 1/4" avec denture fine
  Poignée bicomposant ergonomique
- Douilles en acier au CrV avec rainure d'enclenchement pour bille, parois minces et fortement moletées
- Marteau avec bague de protection continue et manche en hickory

999505 (88 pièces) avec multimètre pour la mesure de courant, de tension et de résistance



999500 (90 pièces) avec douilles de 27, 30, 32 mm

No d'article	999500	999505
Dimensions	450 x 330 x 145 mm	450 x 330 x 145 mm
Poids	13 kg	13 kg
Emballage	Boîte en carton	Boîte en carton

COFFRET À OUTILS

COFFRET À OUTILS EN ALU, 133 PIÈCES, WOODY

Outils de qualité WILTON pour menuisier, soigneusement sélectionnés, en robuste coffret aluminium avec 5 supports d'outils universels clairement agencés.

Compartiments 1 et 2

- Scie japonaise, marteau rivoir (avec bague de protection continue et manche en hickory) et massette en plastique
- Equerre en alu, mètre pliant, détecteur de métaux, mètre roulant de 5 m, jeu de 3 abrasifs diamantés
- Jeu de 9 clés Allen

Compartiments 3 et 4

- Clé à molette avec graduation métrique
- Jeu de 8 clés mixtes et spatule (inox)
- Jeu de 5 poinçons, jeu de 5 ciseaux à bois, jeu de tournevis à embout droit et Philips

Compartiments 5

- Cliquet réversible 1/2" avec denture fine et poignée bicomposants ergonomique, cardan et douilles
- Jeu de 57 embouts en coffret plastique
- Rabot avec fer de rechange

Compartiments 1

Compartiments 5

No d'article	999700
Dimensions	460 x 345 x 180 mm
Poids	15 kg
Emballage	Boîte en carton

ÉTAU DE MÉCANICIEN

- Construction solide en fonte (207 N/mm²)
- Grande enclume
- Surface époxydée
- Mordâche trempés en acier et mordâche du tuyau remplaçables
- Pour l'atelier de mécanique professionnel

Socle pivotant à 360°

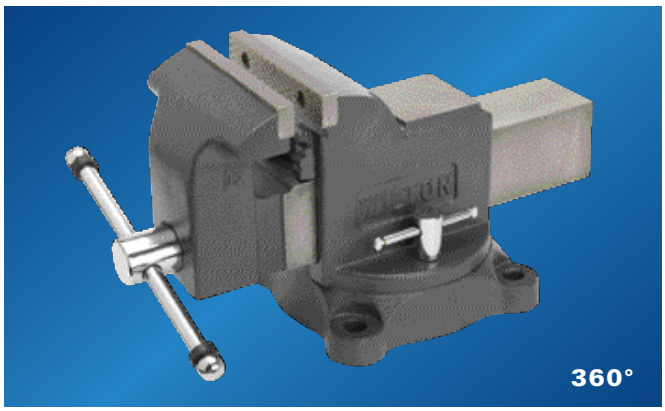
No d'article	Largeur de mordâche	Largeur de serrage	Profondeur de serrage
21300EU	100 mm	115 mm	87 mm
21400EU	125 mm	133 mm	95 mm
21500EU	150 mm	150 mm	105 mm
21800EU	200 mm	210 mm	115 mm

ÉTAU DE MÉCANICIEN

- Construction solide en fonte (210 N/mm²)
- Grande enclume
- Surface époxydée
- Mordâche trempés en acier et mordâche du tuyau remplaçables
- Pour l'atelier de mécanique professionnel

Sans socle pivotant à 360°

No d'article	Largeur de mordâche	Largeur de serrage	Profondeur de serrage
22300EU	100 mm	115 mm	87 mm
22400EU	125 mm	133 mm	95 mm
22500EU	150 mm	150 mm	105 mm
22800EU	200 mm	210 mm	115 mm



ÉTAU D'ÉTABLI

- Construction solide en fonte (207 N/mm²)
- Grande enclume
- Surface époxydée
- Mordâche trempés en acier remplaçables et mordâche de tuyaus intégré

Socle pivotant à 360°

No d'article	Largeur de mordâche	Largeur de serrage	Profondeur de serrage
63300EU	100 mm	100 mm	70 mm
63301EU	125 mm	125 mm	75 mm
63302EU	150 mm	150 mm	88 mm
63304EU	200 mm	200 mm	100 mm

JEU DE CLÉS À DOUILLES

- Cliquet réversible à denture fine (45 dents), dispositif de blocage à bille et déclenchement par bouton pression
- Sens de rotation commutable. Couple élevé. Poignée en matériau antidérapant avec oeillet d'accrochage
- Douilles 6 pans en mm. Entraînement par carré conducteur avec rainure d'enclenchement pour bille, fortement moletées
- Matériau : acier au CrV
- Coffret plastique

No d'article	Jeu	Type	Dimensions
91000.20001	75-pieces	1/2" et 1/4"	410 x 310 x 80mm
91000.20002	54-pieces	1/2" et 1/4"	380 x 260 x 80mm
91000.20003	29-pieces	1/4"	240 x 165 x 50mm

NOTE

JET in...

Armenia	Areg Company, 375010 Yerevan, Phone: +37 41 568350, e-mail: areg_1@xter.net
Australia	JET Tools & Machinery Australia, CNR Machinery Street & Kelliher Road, Darra 4076, Queensland, Australia, Tel. +61 7 33753288, Fax +61 7 33753911, PO Box 24, Sumner Park BC 4074, Queensland, Australia
Austria	Schachermayer Grosshandels GmbH, 4021 Linz, Phone: +43 732 65990, e-mail: maschinenholz@schachermayer.at, maschinenmetall@schachermayer.at, www.schachermayer.at Schachermayer Grosshandels GmbH, 1232 Wien-Inzersdorf, Phone: +43 1 610006410, e-mail: michael.bier@schachermayer.at, www.schachermayer.at
Belgium	Gilco N.V., 9160 Lokeren, Phone: +32 93487851, e-mail: gilco@gilco.be, www.gilco.be
Belarus	YP Energoinvestservis, 220073 Minsk, Phone: +37517 2526953, e-mail: ei-service@mail.ru
Croatia	Hudek d.o.o., 10040 Zagreb, Phone: +385 1 2983130, e-mail: hudek@zg.htnet.hr, www.hudek.hr
Czech Republic	JET s.r.o., 39701 Pisek, Phone: +420 382270615, e-mail: ramiatools@ramiatools.cz, www.ramiatools.cz/jet, Woodworking Schachermayer Praha spol s.r.o., 14300 Praha, Phone: +420 244001323, e-mail: praha@schachermayer.cz, www.schachermayer.cz, Metalworking
Denmark	El-Mas, 9700 Brønderslev, Phone: +45 96465646, e-mail: info@el-mas.dk, www.el-mas.dk
Egypt	Egytian Engineering Agencies S.A.E, 16, Naguib El Rehani St. Cairo 11111, Phone: +202 5913277, e-mail: christine.mokbel@eea.com.eg
Estonia	Mecro AS, 11415 Tallinn, Phone: +37 26201111, e-mail: mecro@mecro.ee, www.stokker.ee
Finland	Jo-He Oy, 02270 Espoo, Phone: +358 98 6744950, e-mail: myynti@johe.fi, www.johe.fi
France	Paris Machines, 94384 Bonneuil-sur-Marne Cedex, Phone: +33 1 43777562, e-mail: polybois@club-internet.fr, Woodworking
Georgia	LTD "Electron", 0160 Tbilisi, Phone: +995 32377222,+995 32911121, e-mail: khaduri@geo.net.ge, www.grdemli.com
Germany	WMH Tool Group AG, CH-8603 Schwerzenbach, Phone: +41 44 8064748, e-mail: info@wmhtoolgroup.ch, www.wmhtoolgroup.ch
Great Britain	JET Tools & Machinery Ltd, Axminster - Devon, Phone: +44 8456040064, e-mail: email@jet.uk.com, www.jet.uk.com
Greece	Smartools, 26441 Patras, Phone: +30 2610 451514, e-mail: info@smartools.gr
Hungary	Csiba KFT, 9730 Köszeg, Phone: +36 94562050, e-mail: info@csiba.hu, www.csiba.hu, Woodworking Schachermayer KFT, 2051 Biatorbagy, Phone: +36 23 530980, e-mail: info@schachermayer.hu, www.schachermayer.hu, Metalworking
Iceland	Handverkshúsid, 220 Hafnarfjordur, Phone: +354 5551212, e-mail: gylfi@gylfi.com
Indonesia	DKSH Indonesia PT, 11430 Jakarta, Phone: +62 215674808, e-mail: thein.win@dksh.com, www.dksh.com
Italy	Gamma Zinken, 20080 Cassinetta di Lugagnano, Phone: +39 02 9425210, e-mail: info@gammazinken.it, www.gammazinken.it
Jordan	Newport Trading Agency NTA, 11118 Amman, Phone: +962 6 4026829, e-mail: nta@nta.com.jo
Latvia	SIA Stoller, LV 1003 Riga, Phone: +371 7245561, e-mail: stoller@stoller.lv, www.stokker.lv
Lithuania	UAB Mecro Technikonas, 03150 Vilnius, Phone: +37 05 2741529, e-mail: mecro@mecro.lt, www.stokker.lt
Macedonia	Makweld, 1000 Skopje, Phone: +389 23063180, e-mail: darko.adziev@makweld.com.mk
Malaysia	Siber Hegner (M) SDN BHD, 46200 Petaling Jaya, Selangor, Phone: +603 79548888, e-mail: jin.lian.teoh@dksh.com, www.dksh.com
Malta	G + T Imports Ltd., Iklin BZN 11, Malta, Phone: +356 21 443434, e-mail: gtimport@maltanet.net
Moldova	Brisar-Com s.r.l., 2000 Kishinev, Phone: +373 22593434, e-mail: brisar@arax.md
Namibia	Nipko Machine Tools, Namibia, Phone: +264 61 228005
Netherlands	VDH Machines & Gereedschapen, Utrecht, Phone: +31 302963270, e-mail: info@vdhbv.nl, www.vdhbv.nl
Norway	C. Dahm Maskinforretning AS, 5858 Bergen, Phone: +47 55112470, e-mail: info@dahm.no, www.dahm.no
Oman	Modern Equipment Est., Sultanate of Oman, Phone: +968 24505446, e-mail: modernee@omantel.net.om
Poland	Agencja AMK Sp. z o.o., 61-003 Poznań, Phone: +48 61 879 99 25, e-mail: office@agencja-amk.com.pl, www.agencja-amk.com.pl
Portugal	Bolas-Maq. e Ferramentas de Qualidade, S.A., 7005-873 Évora, Phone: +351 266 749 300, e-mail: geral@bolas.pt, www.bolas.pt
Qatar	Mona Trad. & Machinery, 21878 Doha, Phone: +974 4607850, monatm@qatar.net.qa, www.monatm.com
Romania	Agent Trade S.R.L., 077180 Tunari, Ilfov, Phone: +4021 2665131, e-mail: office@agt.ro, www.agt.ro
Russia	ITA Ltd., 105082 Moscow, Phone: +7 495 7379311, e-mail: info@jettools.ru, www.jettools.ru
Saudi Arabia	Sitaco Saudi Industrial Tool Corp., 21453 Jeddah, Phone: +96 62 6820458, e-mail: sitaco@sitaco.com.sa, www.sitaco.com.sa
Singapore	DKSH Technology Pte Ltd, 34, Boon Leat Terrace, Singapore 119866, Phone: +65 64719266, e-mail: ivan.tan@dksh.com, www.dksh.com
Slovenia	MI STROJ d.o.o., 2341 Limbus, Phone: +386 40792582, e-mail: info@jetmb.si, www.jetmb.si
South Africa	Strand Hardware, Port Elizabeth 6001, Phone: +27 41 585 6996, e-mail: info@strandhardware.co.za, www.strandhardware.co.za
Spain	Orpi S.L., 50014 Zaragoza, Phone: +34 976 471440, e-mail: orpi@orpi-sl.com, www.orpi-sl.com
Sweden	EJCA Maskin AB, 33134 Värnamo, Phone: +46 370 301630, e-mail: info@ejca.se, www.ejca.se
Switzerland	Eigenmann AG, 9615 Dietfurt, Phone: +41 71 9828888, e-mail: info@eigenmannag.ch, www.eigenmannag.ch
Thailand	Diethem Limited, 10310 Bangkok, Phone: +66 22544900-13, e-mail: dcltech@dksh.com, www.dksh.com
Turkey	Burla Makina A.S., 34420 Karaköy – Istanbul, Phone: +90 212 2564950, e-mail: makinadept@burla.com, www.burla.com
UAE	Thakurs Trading Company LLC, Dubai, Phone: +971 4 2292943, e-mail: thakurs@eim.ae
Uganda	Lotus Arts Limited, Kampala / Uganda, Phone: +256 77502614, e-mail: lotus@utlonline.co.ug
Ukraine	Meta-Group Ltd., 03126 Kiev, Phone: +38 044 455 3984, e-mail: jet@metagroup.com.ua
Vietnam	Diethelm & Co Ltd Technology, Ho Chi Minh City, Phone: +848 5121334, e-mail: toon.santen@dksh.com, www.dksh.com

WMH TOOL GROUP

WMH Tool Group AG
Bahnstrasse 24
CH-8603 Schwerzenbach
Phone +41 44 806 47 48 info@wmhtoolgroup.ch
Fax +41 44 806 47 58 www.wmhtoolgroup.ch

WMH Tool Group AG, Asia Branch
No. 14 Jalan Bersatu 13/4
MY-46200 Petaling Jaya, Selangor
Phone +603 79549297 asia@wmhtoolgroup.ch
Fax +603 79549308 www.wmhtoolgroup.ch

Votre revendeur:

06/2007 , WMH Tool Group AG • Responsabilité déclinée pour fautes d'impression, erreurs ou représentation non correcte.
Sous réserve de modifications techniques ou photographiques. Illustrations avec accessoires en option